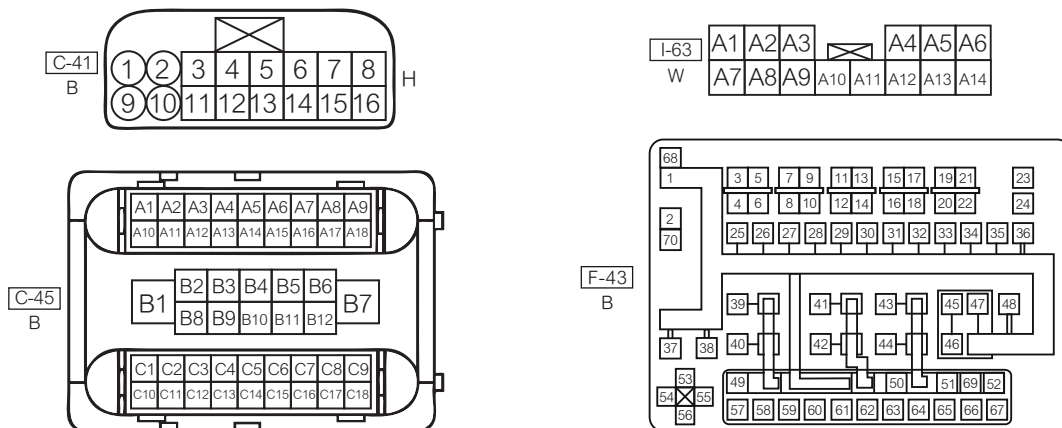
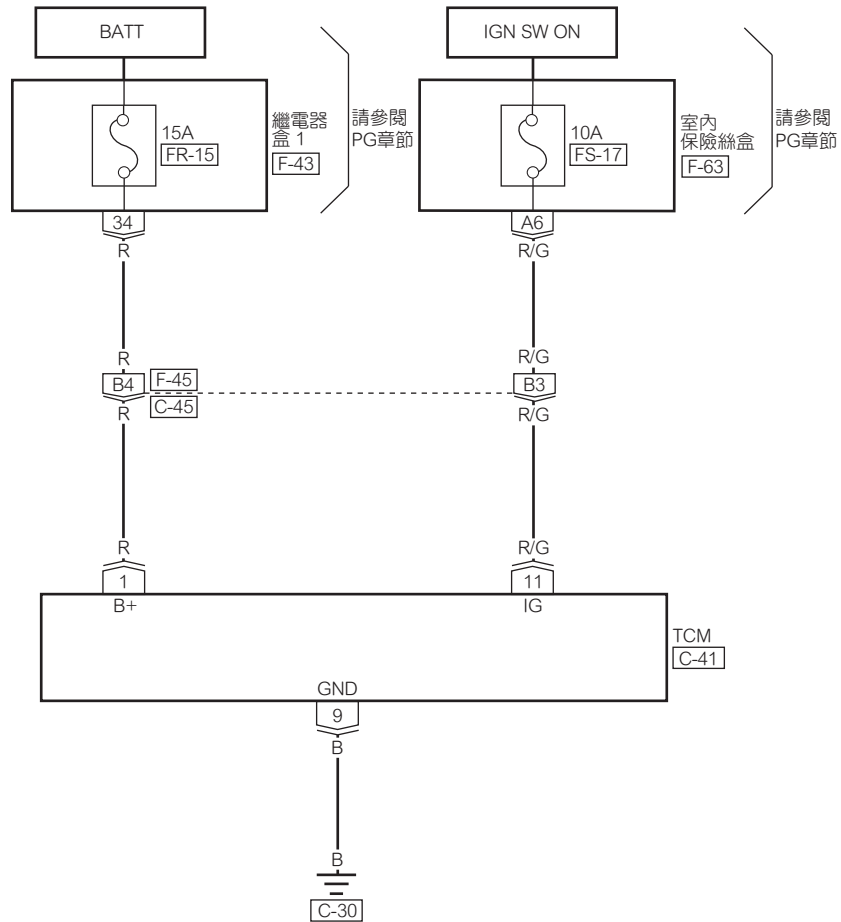


P0715 - 輸入軸轉速感知器電路失效

六速自動變速箱系統

P0715 - 輸入軸轉速感知器電路失效



零件說明

輸入軸速度感知器(NIN)正對於C2離合器殼上，主要用來檢測C2離合器殼的轉動速度，如此即可了解進入自動變速箱的轉速為何，而輸入軸感知器是使用霍爾型式的感知器，所輸出的訊號是矩形脈衝訊號，其訊號的振幅不會隨速度改變，具抗干擾性強，低速檢測穩定性高的特性。(霍爾式最低可檢測20 rpm的速度訊號，而磁感式最低可檢測50 rpm的速度訊號)。

1

2

AT

故障設定條件

當引擎運轉的狀態下，TCM通訊正常，當TCM連續10次偵測到輸入軸轉速感知器持續0.1秒以上的時間沒有訊號輸入時，則此故障碼即被設定。

4

5

可能故障原因

1. 輸入軸感知器故障。
2. 液壓控制閥體線束故障。
3. TCM故障。

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

故障排除後，執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查液壓控制閥體線束

1. 點火開關OFF。
2. 拆下TCM。請參閱AT-280，“TCM的拆卸與安裝”。
3. 檢查液壓控制閥體線束接頭之間的導通性。

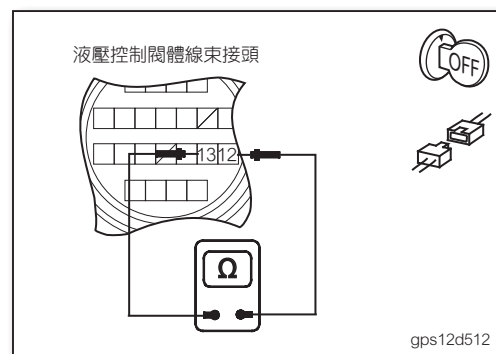
液壓控制閥體線束接頭	端子		導通性
	12	13	
			是

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查輸入軸感知器的功能

- 1. 點火開關OFF。
- 2. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 3. 拆下液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
- 4. 拆下輸入軸速度感知器(NIN)，連接12V電壓、100Ω電阻和電流錶於輸入軸速度感知器(NIN)上。

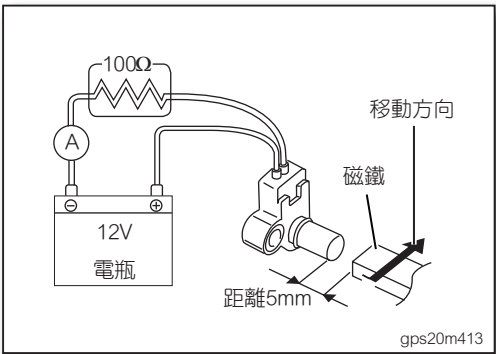
- 注意：
- 極性請勿接錯
- 5. 磁鐵在感知器前端橫向移動(如右圖)，並檢查訊號高和訊號低的電流值。

訊號	電流(mA)
高	12~16
低	4~8

- 注意：
- 需確定磁鐵移動的方向(螺栓孔到感知器本體)，如果方向不對，電流值將不會改變。
 - 不能量測感知器電阻值。

OK或NG

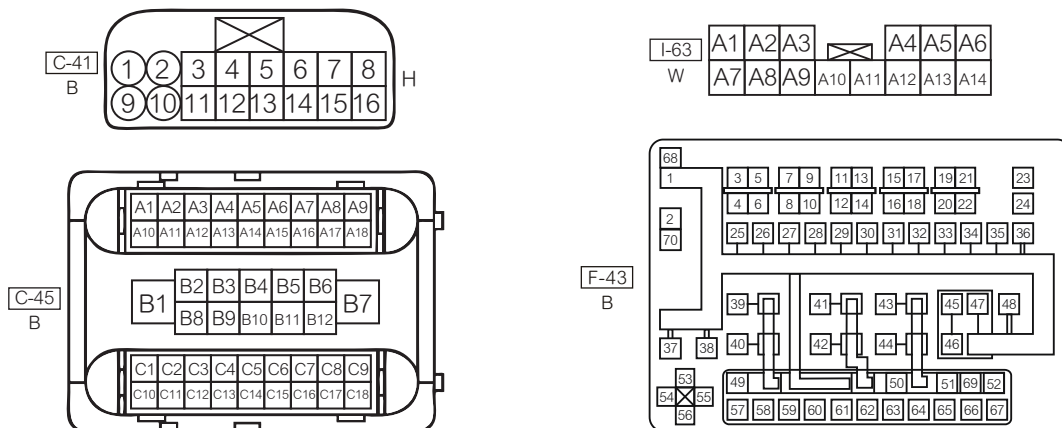
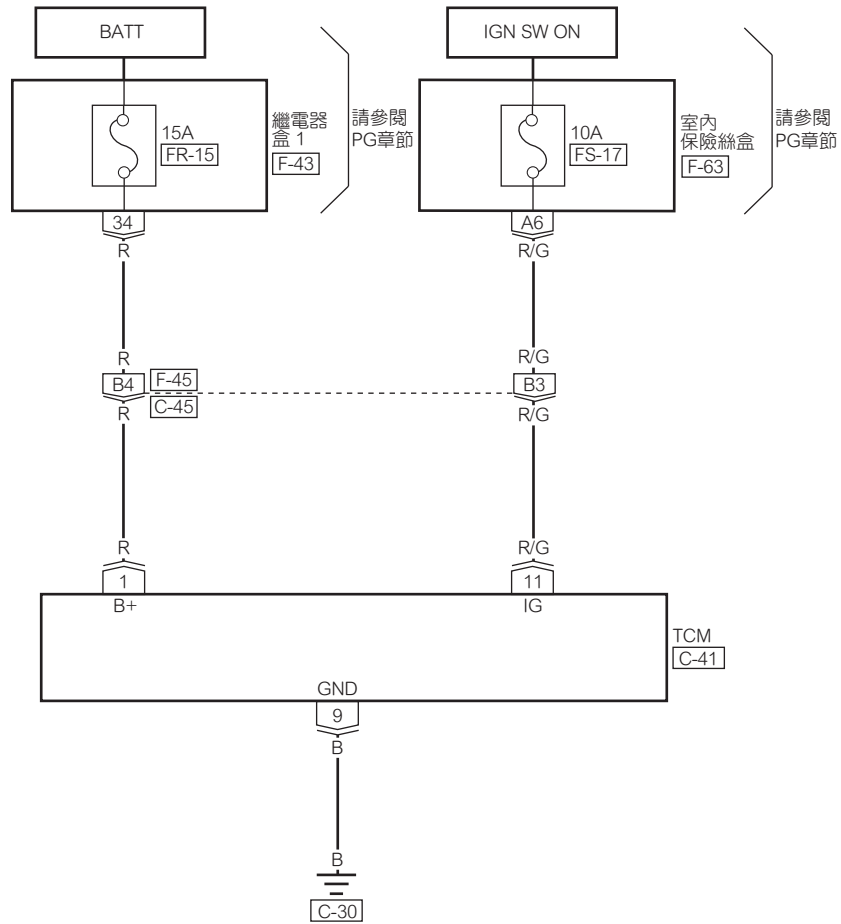
- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。
- NG ➤ 更換輸入軸感知器(NIN)。請參閱AT-290，“輸入軸速度感知器(NIN)的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0717 - 輸入軸轉速感知器沒有脈波

六速自動變速箱系統

P0717 - 輸入軸轉速感知器沒有脈波



零件說明

輸入軸速度感知器(NIN)正對於C2離合器殼上，主要用來檢測C2離合器殼的轉動速度，如此即可了解進入自動變速箱的轉速為何，而輸入軸感知器是使用霍爾型式的感知器，所輸出的訊號是矩形脈衝訊號，其訊號的振幅不會隨速度改變，具抗干擾性強，低速檢測穩定性高的特性。(霍爾式最低可檢測20 rpm的速度訊號，而磁感式最低可檢測50 rpm的速度訊號)。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛在行駛狀態下，車速保持在20 km/h以上時，當TCM在連續500次的偵測中，偵測到輸入軸感知器有22個脈波訊號並未輸入至輸出軸感知器時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 輸入軸感知器故障。
2. 液壓控制閥體線束故障。
3. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查液壓控制閥體線束

1. 點火開關OFF。
2. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
3. 檢查液壓控制閥體線束接頭之間的導通性。

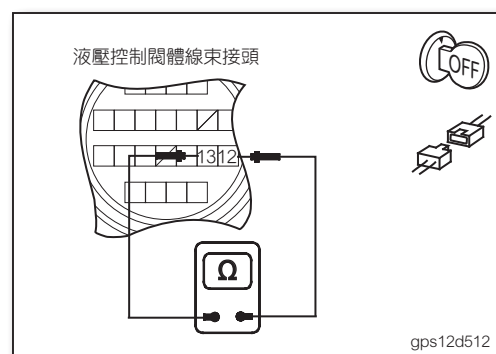
液壓控制閥體線束接頭	端子		導通性
	12	13	
			是

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查輸入軸感知器的功能

1. 點火開關OFF。
2. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
3. 拆下液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
4. 拆下輸入軸速度感知器(NIN)，連接12V電壓、100Ω電阻和電流錶於輸入軸速度感知器(NIN)上。

注意：

● 極性請勿接錯

5. 磁鐵在感知器前端橫向移動(如右圖)，並檢查訊號高和訊號低的電流值。

訊號	電流(mA)
高	12~16
低	4~8

注意：

- 需確定磁鐵移動的方向(螺栓孔到感知器本體)，如果方向不對，電流值將不會改變。
- 不能量測感知器電阻值。

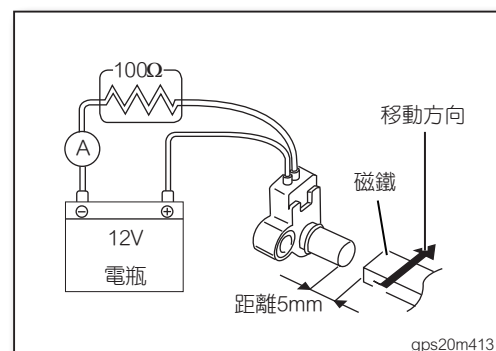
OK或NG

- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

- NG ➤ 更換輸入軸感知器(NIN)。請參閱AT-290，“輸入軸速度感知器(NIN)的拆卸與安裝”。

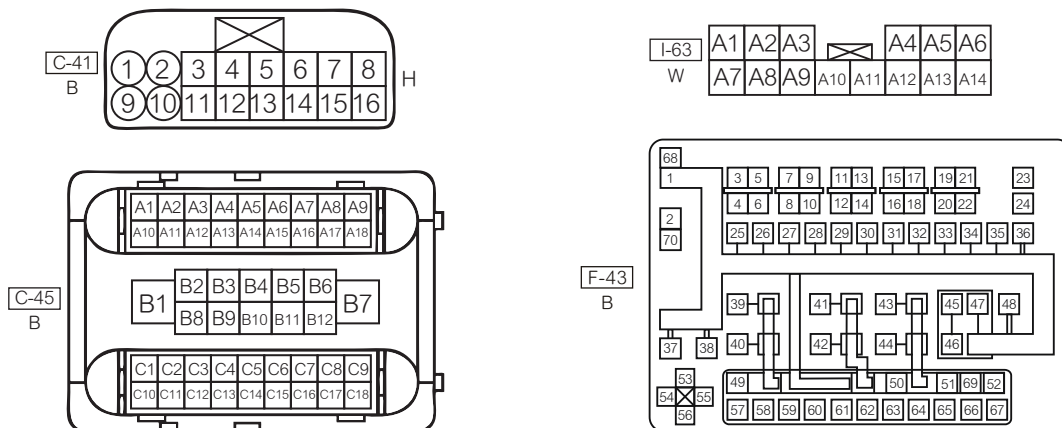
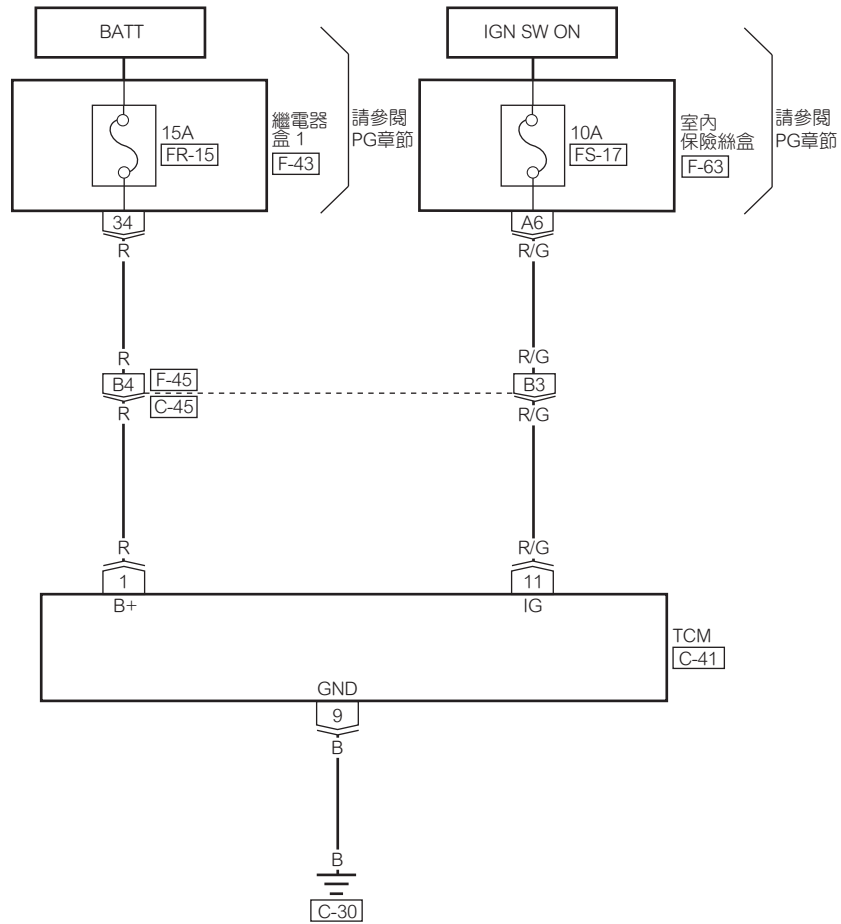
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0720 - 輸出軸轉速感知器電路失效

六速自動變速箱系統

P0720 - 輸出軸轉速感知器電路失效



零件說明

輸出軸速度感知器(SP)正對於反向驅動齒輪上，主要用來檢測反向驅動的轉動速度，如此即可了解自動變速箱所輸出的轉速為何，而輸入軸感知器是使用霍爾型式的感知器，所輸出的訊號是矩形脈衝訊號，其訊號的振幅不會隨速度改變，具抗干擾性強，低速檢測穩定性高的特性。(霍爾式最低可檢測20 rpm的速度訊號，而磁感式最低可檢測50 rpm的速度訊號)。

1

2

AT

故障設定條件

當引擎運轉的狀態下，TCM通訊正常，TCM連續10次偵測到輸入軸轉速感知器持續0.1秒以上的時間沒有訊號輸入時，則此故障碼即被設定。

4

5

可能故障原因

1. 輸出軸感知器故障。
2. 液壓控制閥體線束故障。
3. TCM故障。

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查液壓控制閥體線束

1. 點火開關OFF。
2. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
3. 檢查液壓控制閥體線束接頭之間的導通性。

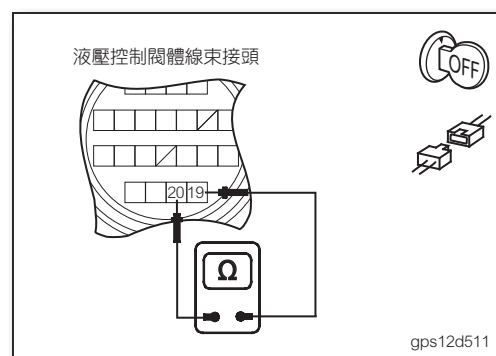
液壓控制閥體線束接頭	端子		導通性
	19	20	
			是

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查輸出軸感知器的功能

1. 點火開關OFF。
2. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
3. 拆下液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
4. 拆下輸出軸速度感知器(SP)，連接12V電壓、100Ω電阻和電流錶於輸出軸速度感知器(SP)上。

注意：

● 極性請勿接錯

5. 磁鐵在感知器前端橫向移動(如右圖)，並檢查訊號高和訊號低的電流值。

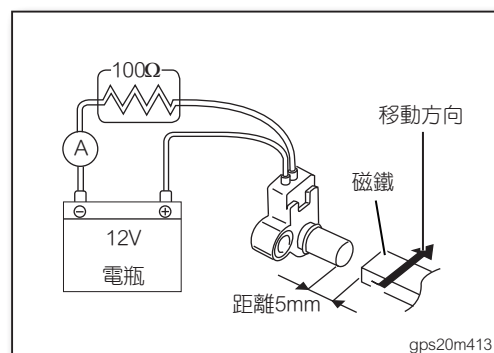
訊號	電流(mA)
高	12~16
低	4~8

注意：

- 需確定磁鐵移動的方向(螺栓孔到感知器本體)，如果方向不對，電流值將不會改變。
- 不能量測感知器電阻值。

OK或NG

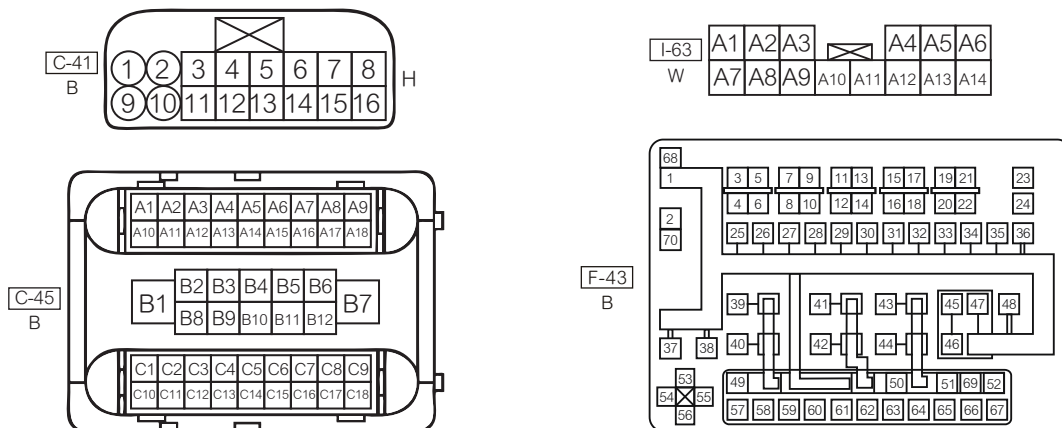
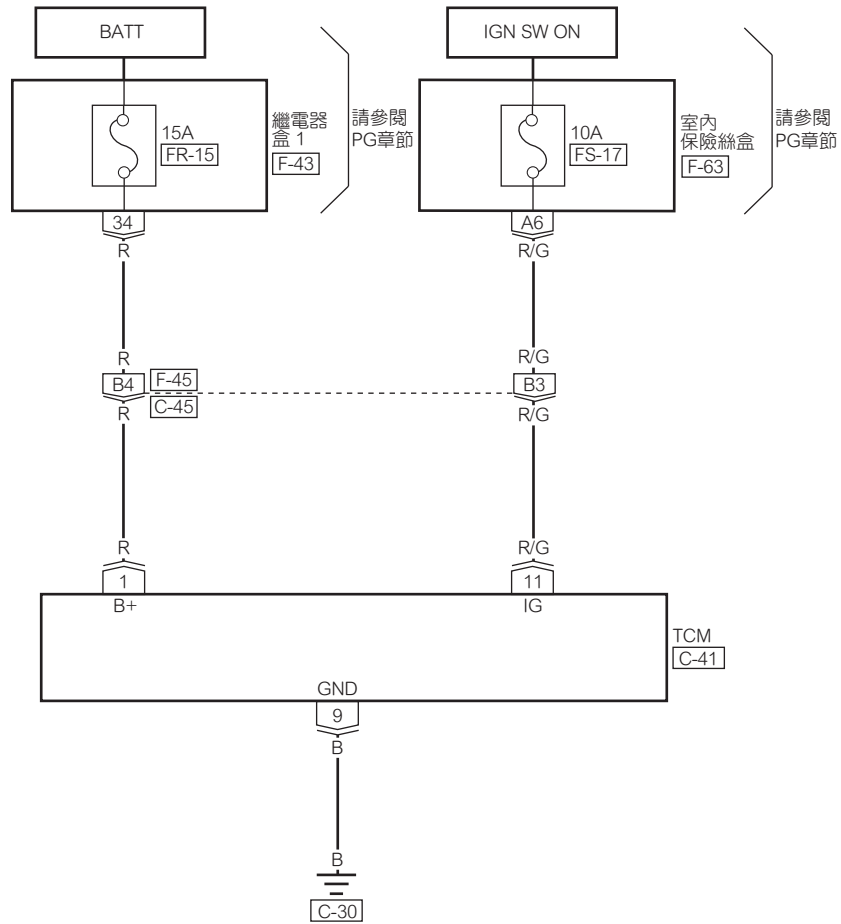
- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。
- NG ➤ 更換輸出軸感知器(SP)。請參閱AT-292，“輸出軸速度感知器(SP)的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0722 - 輸出軸轉速感知器沒有脈波

六速自動變速箱系統

P0722 - 輸出軸轉速感知器沒有脈波



零件說明

輸出軸速度感知器(SP)正對於反向驅動齒輪上，主要用來檢測反向驅動的轉動速度，如此即可了解自動變速箱所輸出的轉速為何，而輸入軸感知器是使用霍爾型式的感知器，所輸出的訊號是矩形脈衝訊號，其訊號的振幅不會隨速度改變，具抗干擾性強，低速檢測穩定性高的特性。(霍爾式最低可檢測20 rpm的速度訊號，而磁感式最低可檢測50 rpm的速度訊號)。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛在行駛狀態下，且車速保持在20 km/h以上，當TCM在連續500次的偵測中，偵測到輸出軸感知器有11個脈波訊號並未輸入至輸入軸感知器中，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 輸出軸感知器故障。
2. 液壓控制閥體線束故障。
3. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查液壓控制閥體線束

1. 點火開關OFF。
2. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
3. 檢查液壓控制閥體線束接頭之間的導通性。

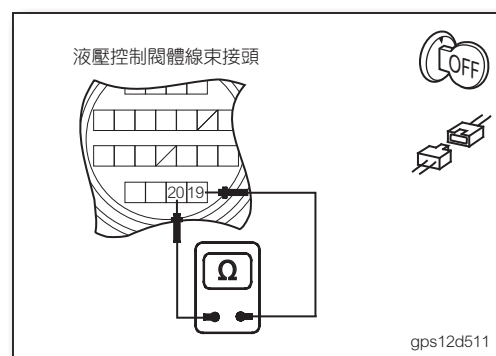
液壓控制閥體線束接頭	端子		導通性
	19	20	
			是

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查輸出軸感知器的功能

1. 點火開關OFF。
2. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
3. 拆下液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
4. 拆下輸出軸速度感知器(SP)，連接12V電壓、100Ω電阻和電流錶於輸出軸速度感知器(SP)上。

注意：

● 極性請勿接錯

5. 磁鐵在感知器前端橫向移動(如右圖)，並檢查訊號高和訊號低的電流值。

訊號	電流(mA)
高	12~16
低	4~8

注意：

- 需確定磁鐵移動的方向(螺栓孔到感知器本體)，如果方向不對，電流值將不會改變。
- 不能量測感知器電阻值。

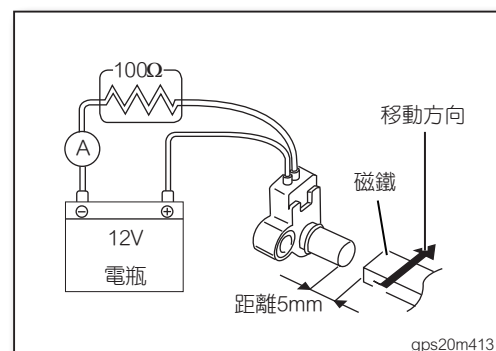
OK或NG

- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

- NG ➤ 更換輸出軸感知器(SP)。請參閱AT-292，“輸出軸速度感知器(SP)的拆卸與安裝”。

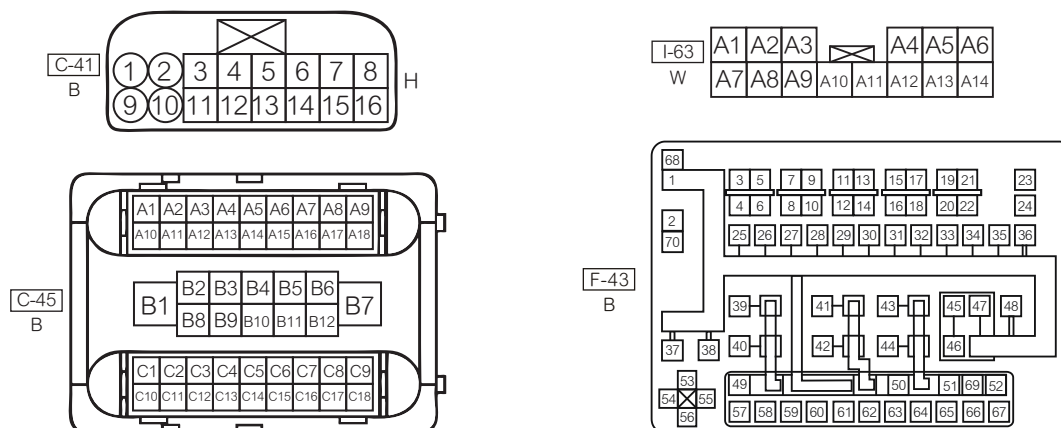
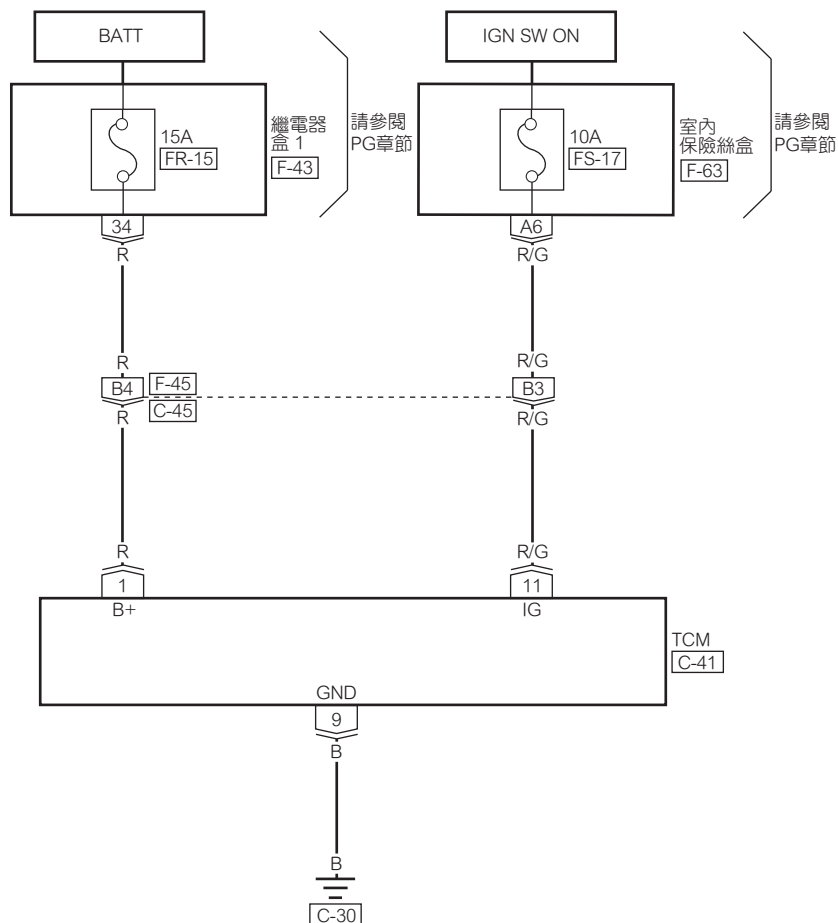
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0729 - 6檔齒輪比錯誤

六速自動變速箱系統

P0729 - 6檔齒輪比錯誤



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反：若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常的狀態下，當TCM連續偵測到12次車速已經達到切換“6檔”的範圍內時，而檔位超過1秒以上的時間無法切換到“6檔”，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC2、SLB1)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C2離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C2、B1液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

1
2
AT
4
5
6
7
8
9
10
11
12

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

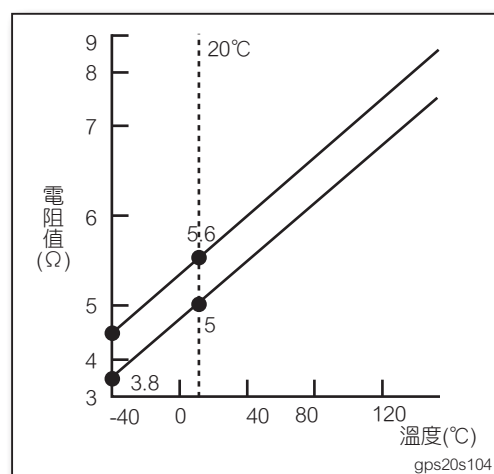
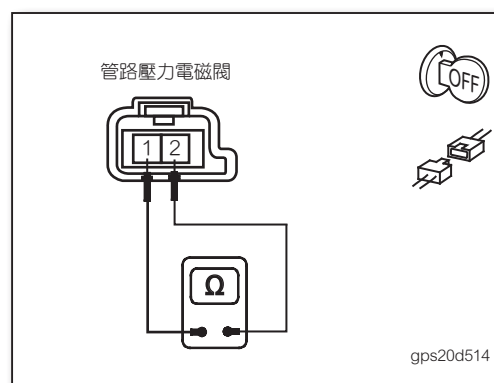
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC2、SLB1)

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC2、SBL1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

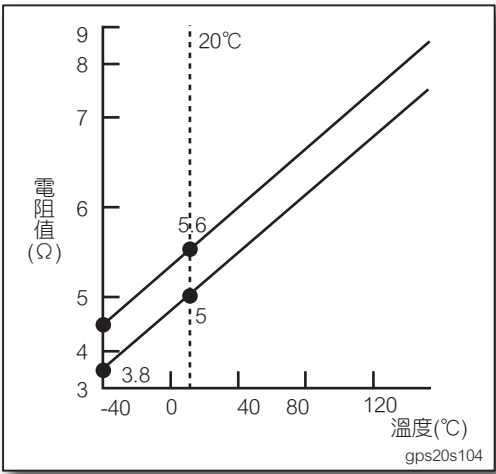
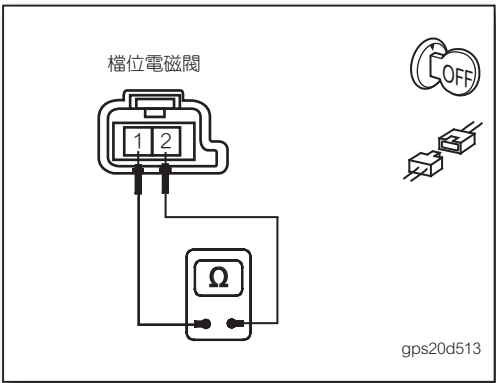
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到4。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



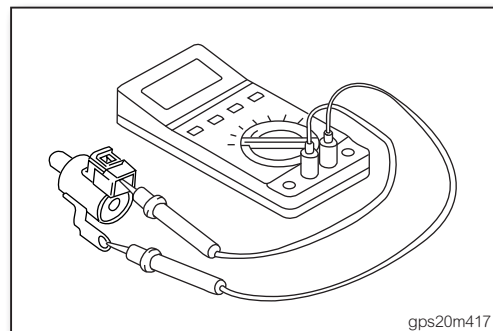
六速自動變速箱系統

4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。

**注意：**

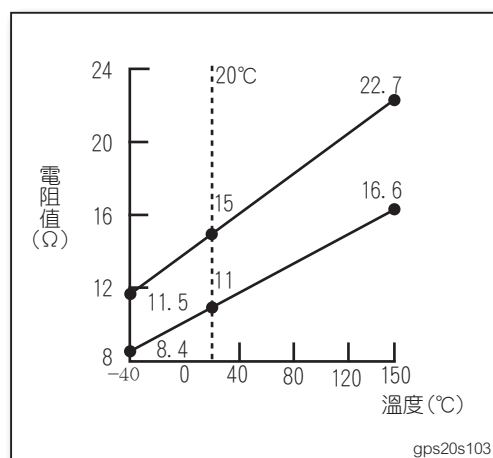
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

**5** 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P072D - 引擎煞車未跳至1檔(卡在2/3檔)

六速自動變速箱系統

P072D - 引擎煞車未跳至“1檔”(卡在2/3檔)

1

2

AT

4

5

6

7

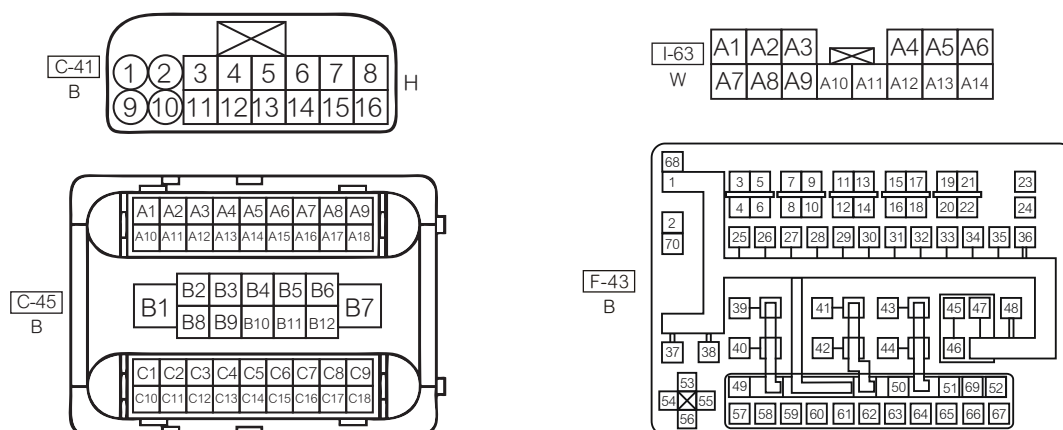
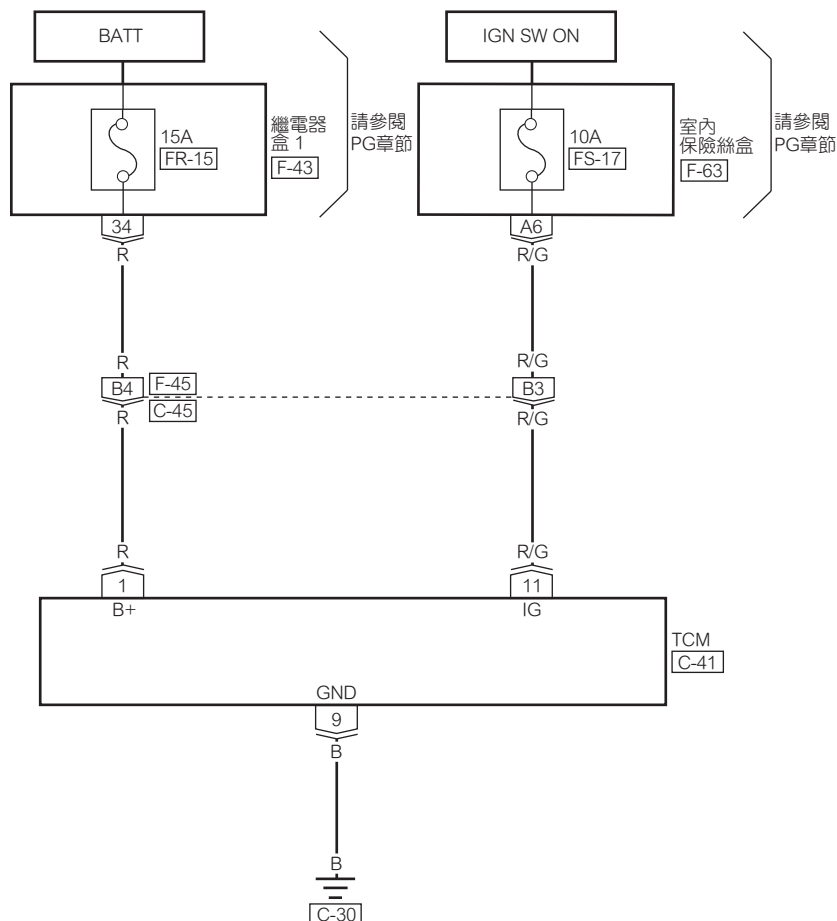
8

9

10

11

12



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反：若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20°C(-4.0°F)，速度感知器正常的狀態下，當TCM連續偵測到5次在引擎煞車的情況下未切換至“1檔”，且時間持續0.5秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC3、SLB1)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S2)故障。
4. C3離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C3、B1液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

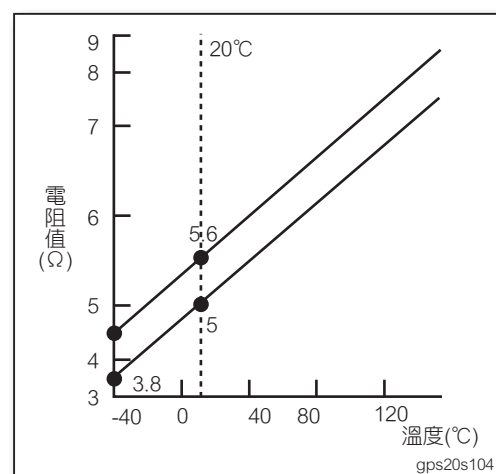
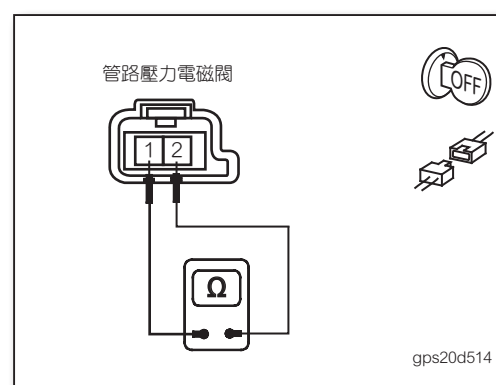
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

3 檢查換檔電磁閥(SLC3、SLB1)

1. 拆下換檔電磁閥。
2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC3、SBL1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20°C時測量。

注意：

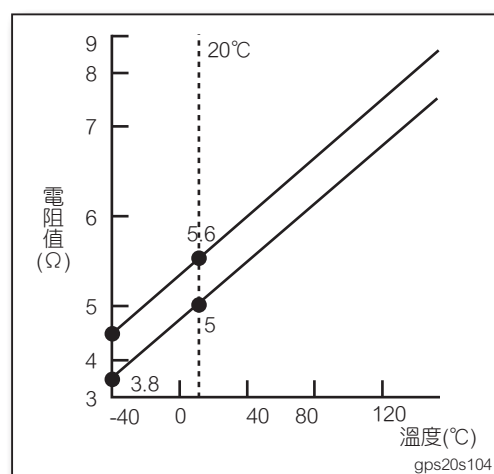
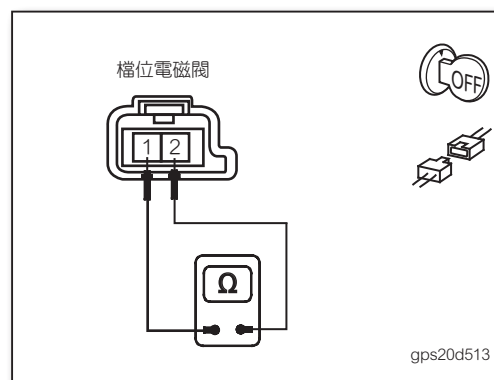
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

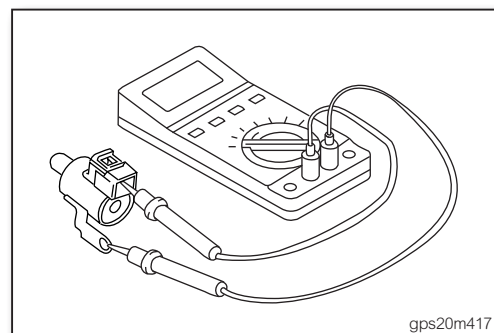


4 檢查三向傳輸電磁閥(S2)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S2)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C(68.0°F))。



注意：

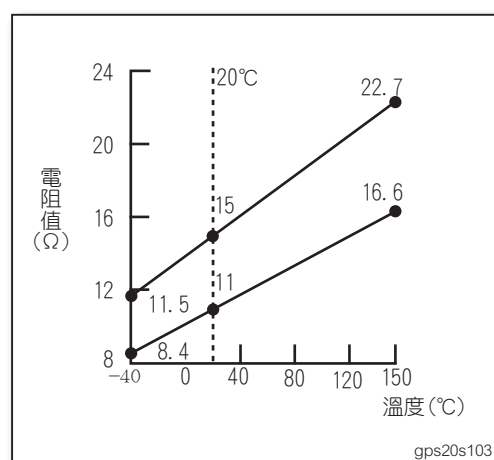
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



5 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

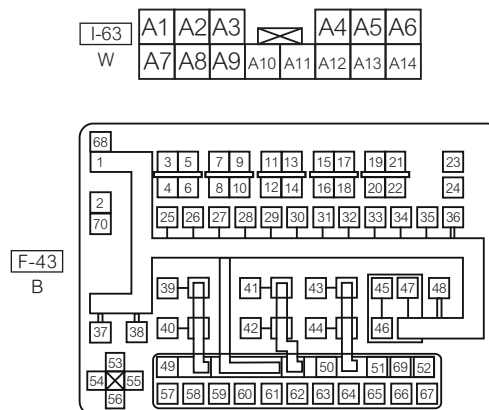
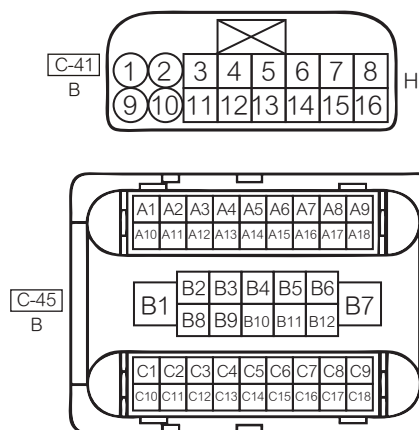
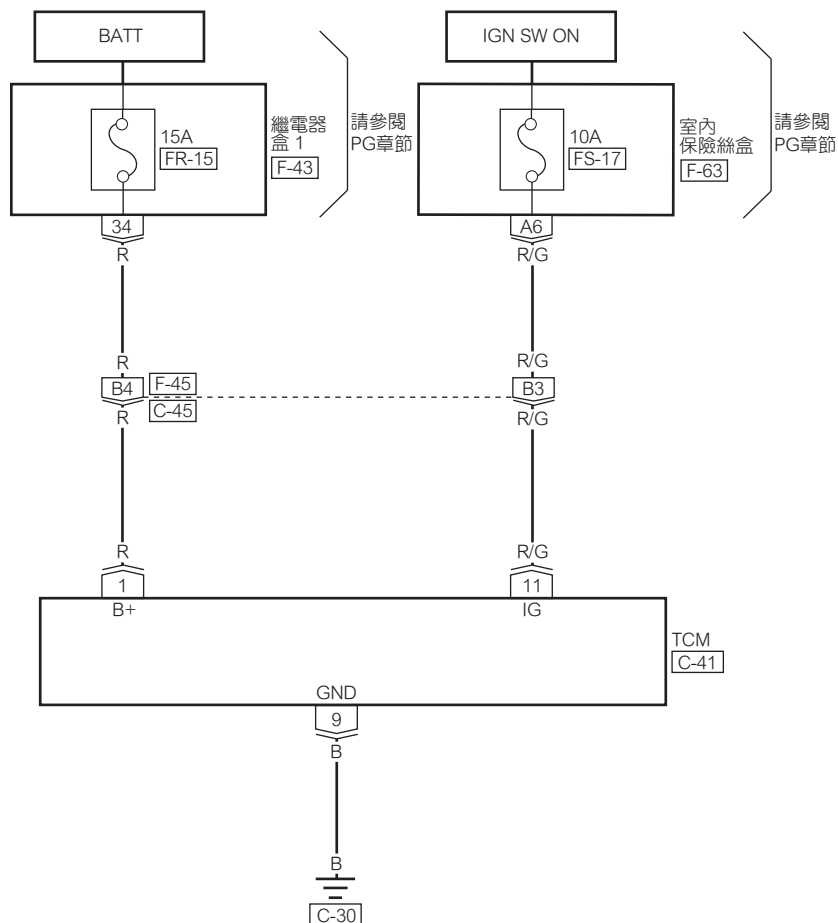
NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0730 - 引擎煞車未跳至1檔(卡在4檔)

六速自動變速箱系統

P0730 - 引擎煞車未跳至“1檔” (卡在4檔)



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反；若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20°C(-4.0°F)，速度感知器正常的狀態下，當TCM連續偵測到12次在在引擎煞車的情況下未切換至“1檔”，且時間持續1秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 三向傳輸電磁閥(S1、S2)故障。
3. C2離合器故障。
4. B1制動器故障。
5. 液壓控制閥體(C2液壓控制系統)故障。
6. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

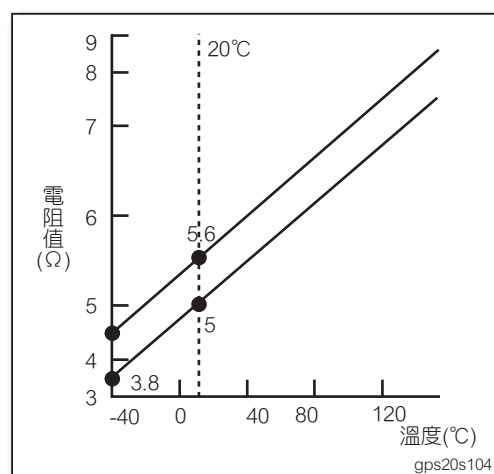
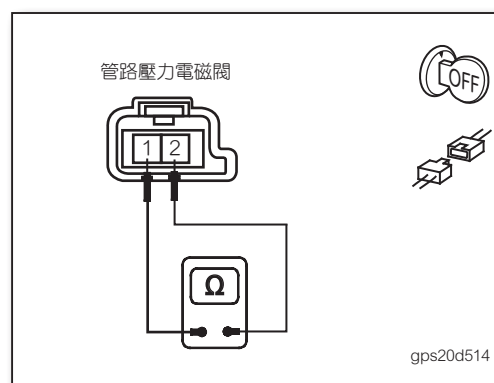
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

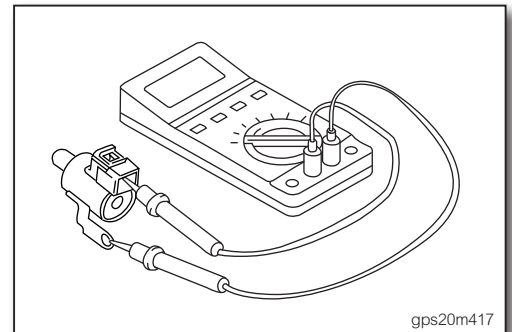


3 檢查三向傳輸電磁閥(S1、S2)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。



注意：

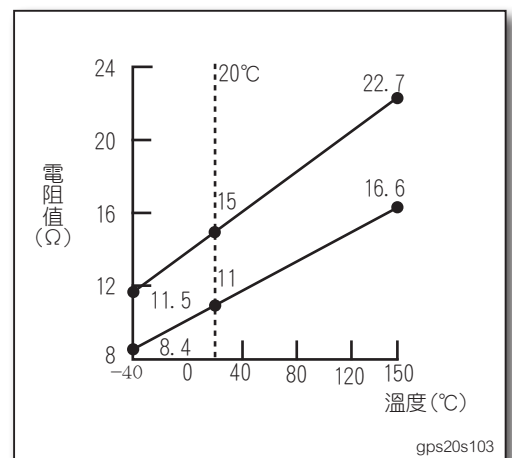
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



4 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

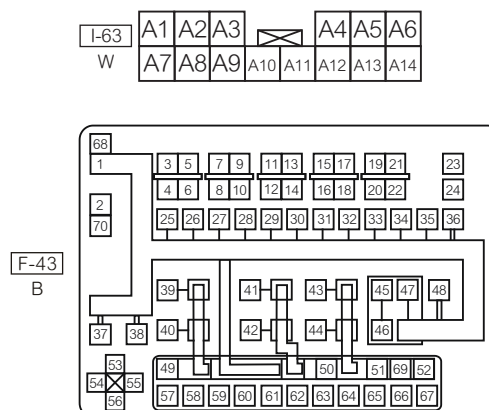
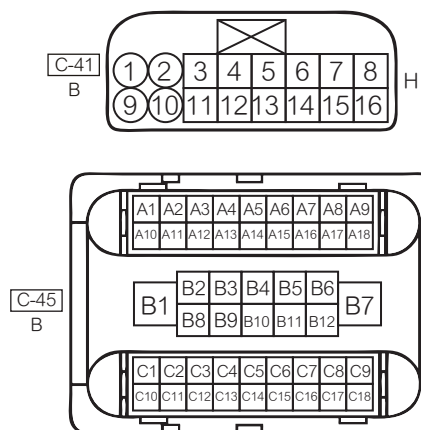
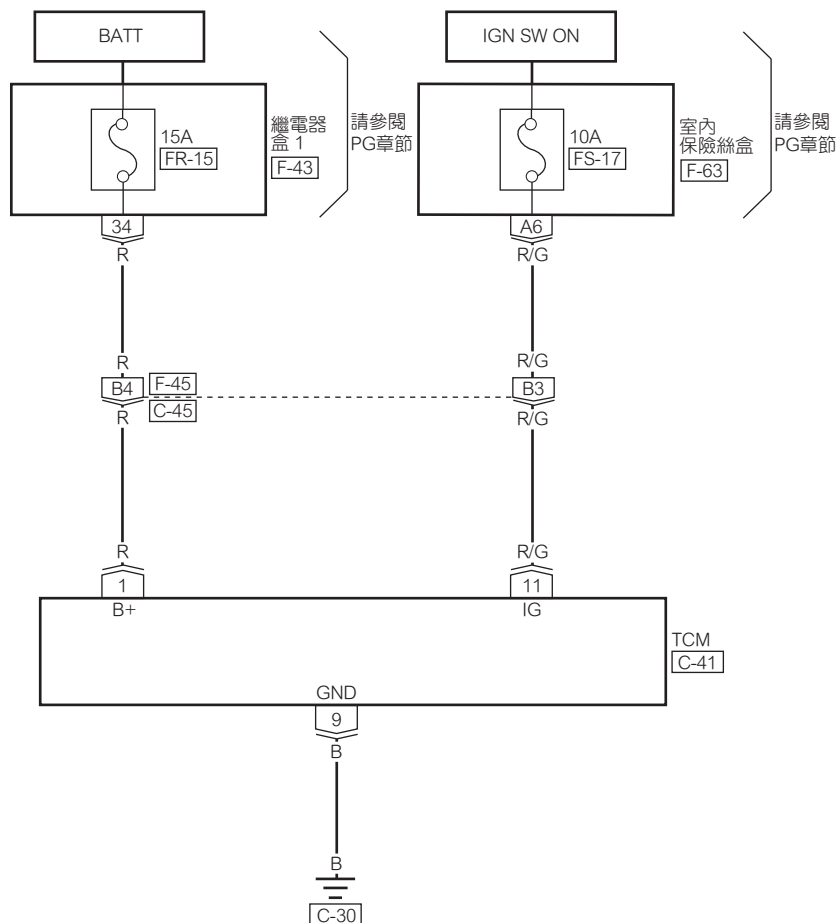
NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0731 - 1檔齒輪比錯誤

六速自動變速箱系統

P0731 - 1檔齒輪比錯誤



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反；若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，以“1檔”行駛，當TCM連續5次偵測到並非以“1檔”的齒輪比做輸出，且時間持續0.5秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC2、SLC3、SLB1)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C2、C3離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C1、B1液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

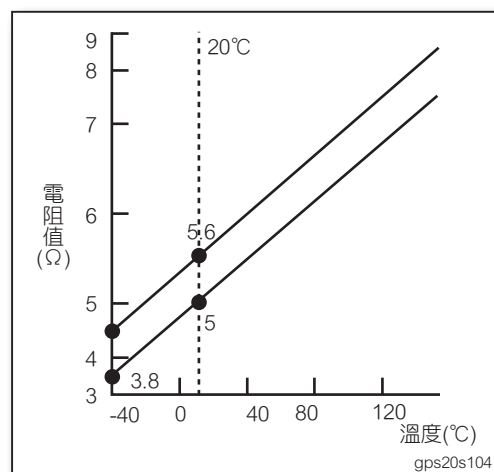
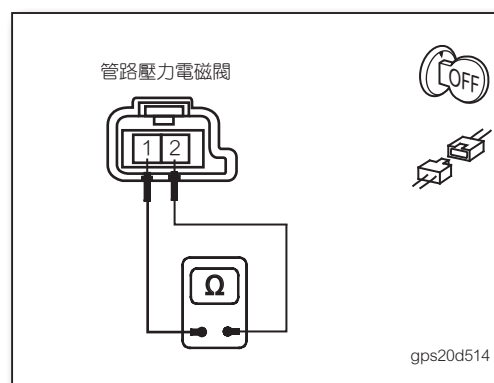
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC2、SLC3、SLB1)

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC2、SLC3、SLB1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

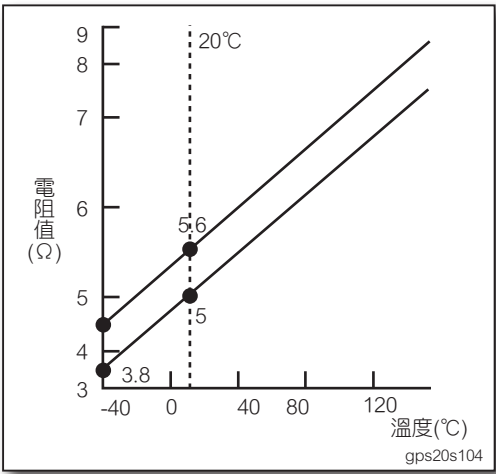
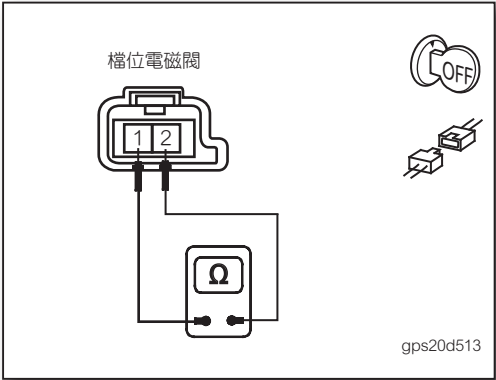
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到4。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



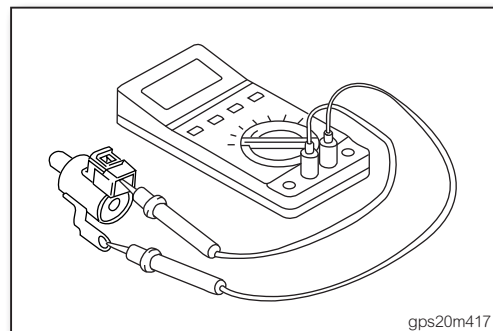
六速自動變速箱系統

4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。

**注意：**

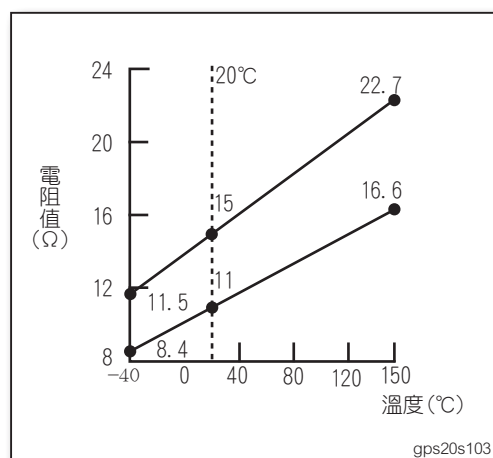
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

**5** 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0732 - 2檔齒輪比錯誤

1

2

AT

4

5

6

7

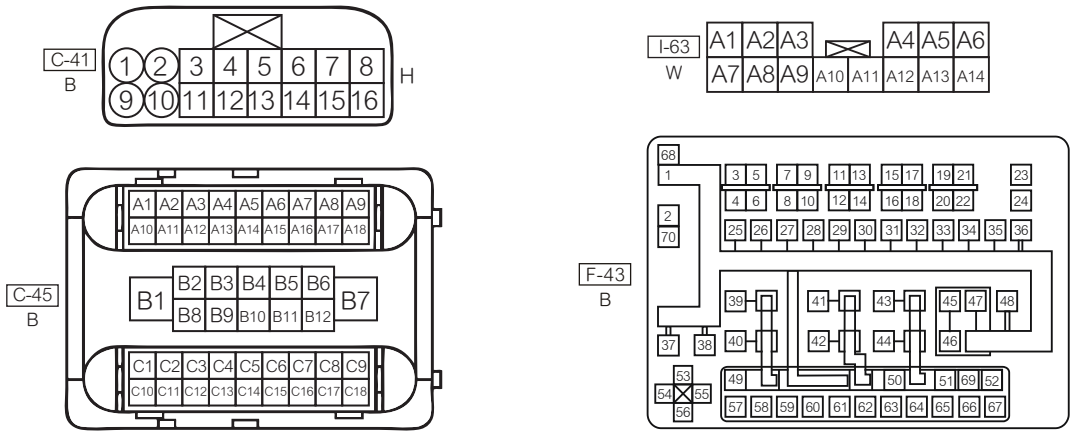
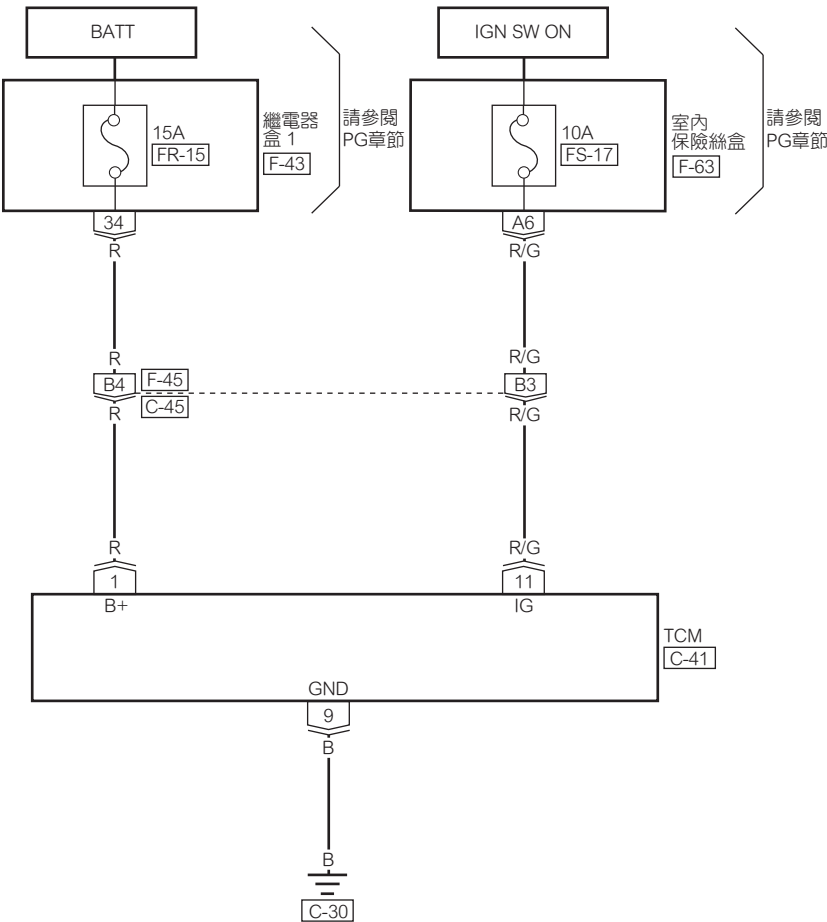
8

9

10

11

12



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反：若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，以“2檔”行駛，當TCM連續5次偵測到並非以“1檔”的齒輪比做輸出，且時間持續1秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC1、SLB1)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C1離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C1、B1液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

- 1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
- 2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
- 3. 消除故障碼。
- 4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
- 5. 將點火開關ON。
- 6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

- 1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
- 2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
- 3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

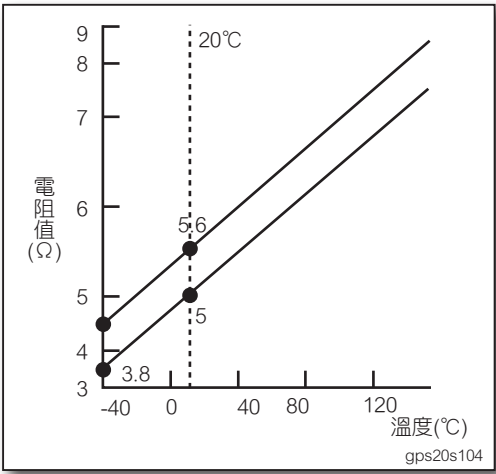
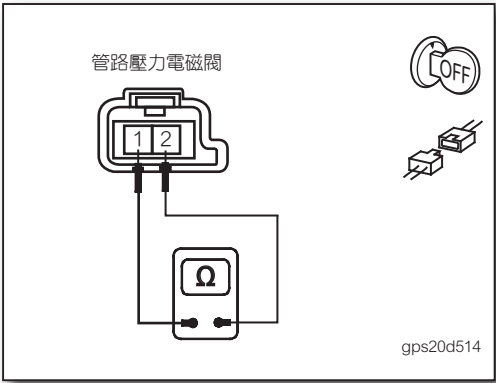
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

3 檢查換檔電磁閥(SLC1、SLB1)

1. 拆下換檔電磁閥。
2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1、SLB1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

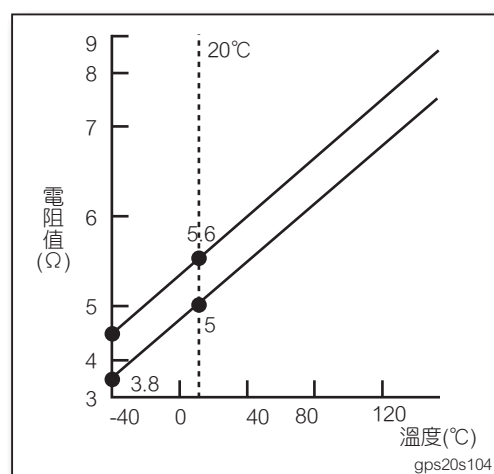
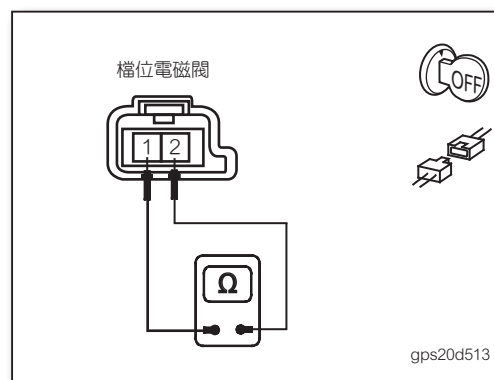
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

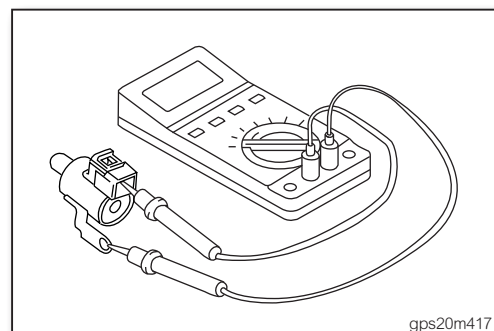


4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。



注意：

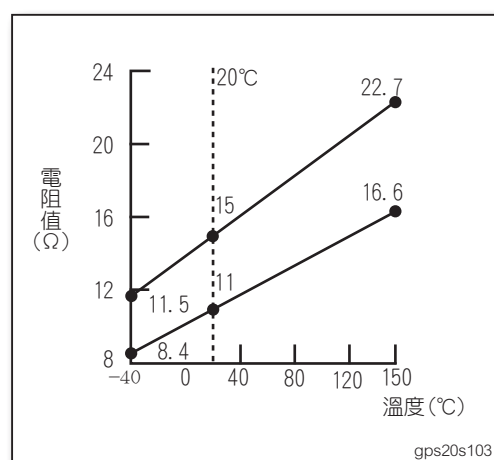
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



5 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

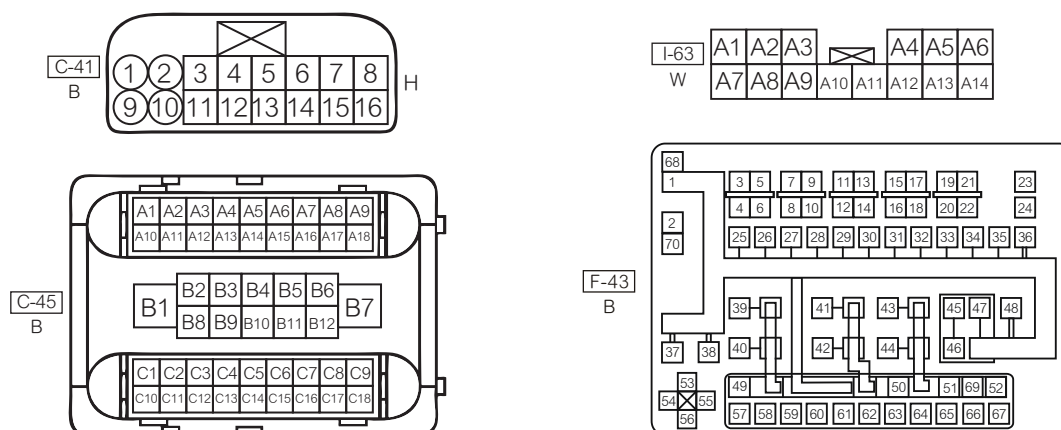
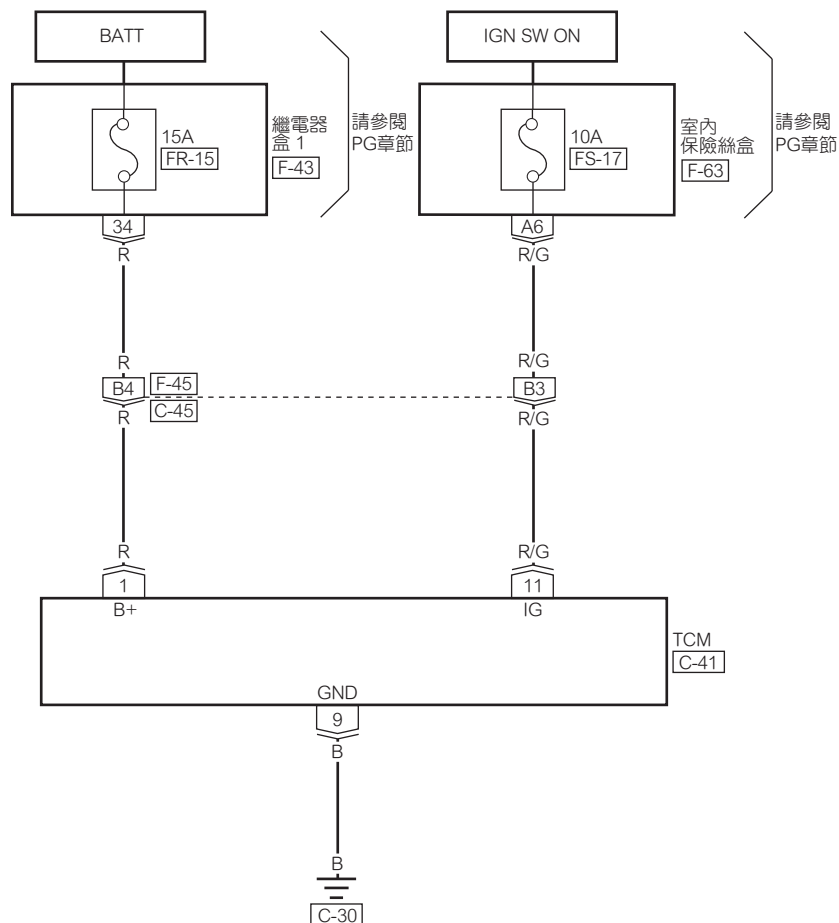
NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0733 - 3檔齒輪比錯誤

六速自動變速箱系統

P0733 - 3檔齒輪比錯誤



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反；若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，以“3檔”行駛，當TCM連續5次偵測到並非以“3檔”的齒輪比做輸出，且時間持續1秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC1、SLC3)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C1、C3離合器故障。
5. 液壓控制閥體(C1、C3液壓控制系統)故障。
6. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

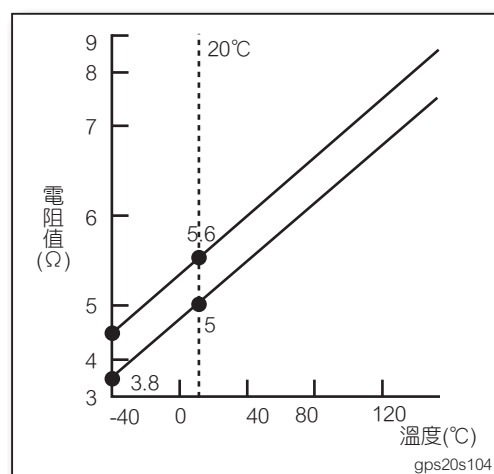
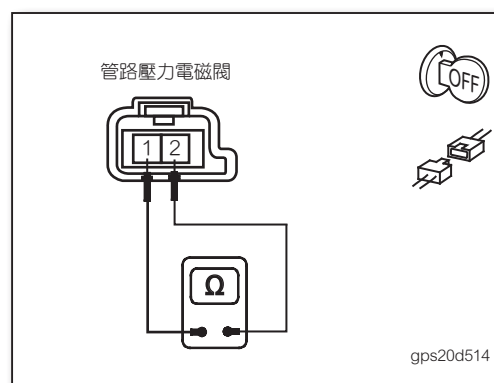
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC3)

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC3)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

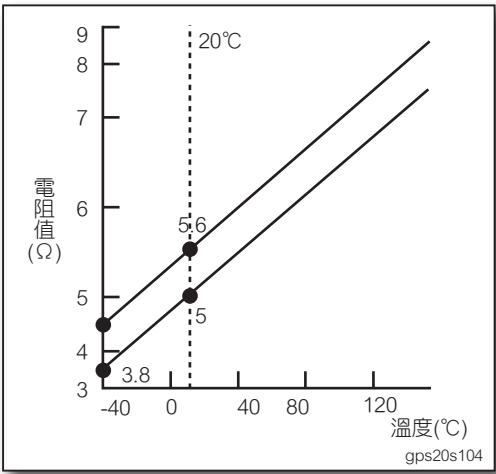
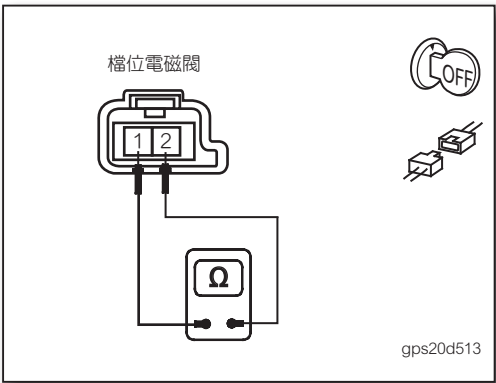
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到4。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



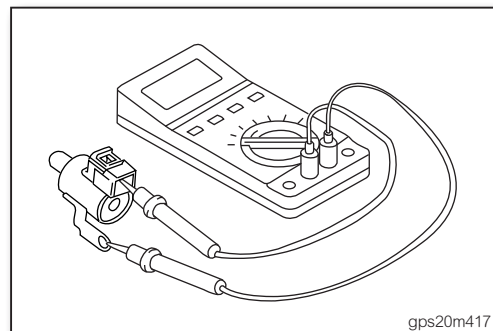
六速自動變速箱系統

4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。



gps20m417

注意：

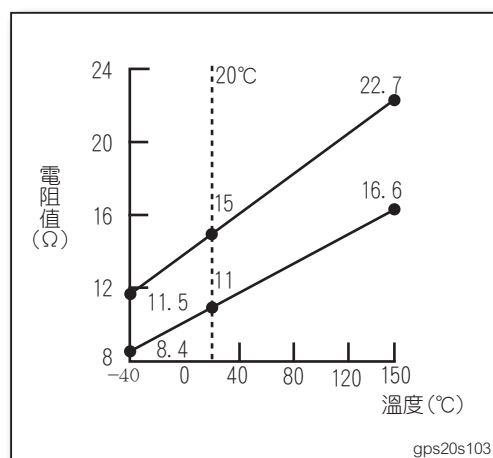
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



gps20s103

5 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

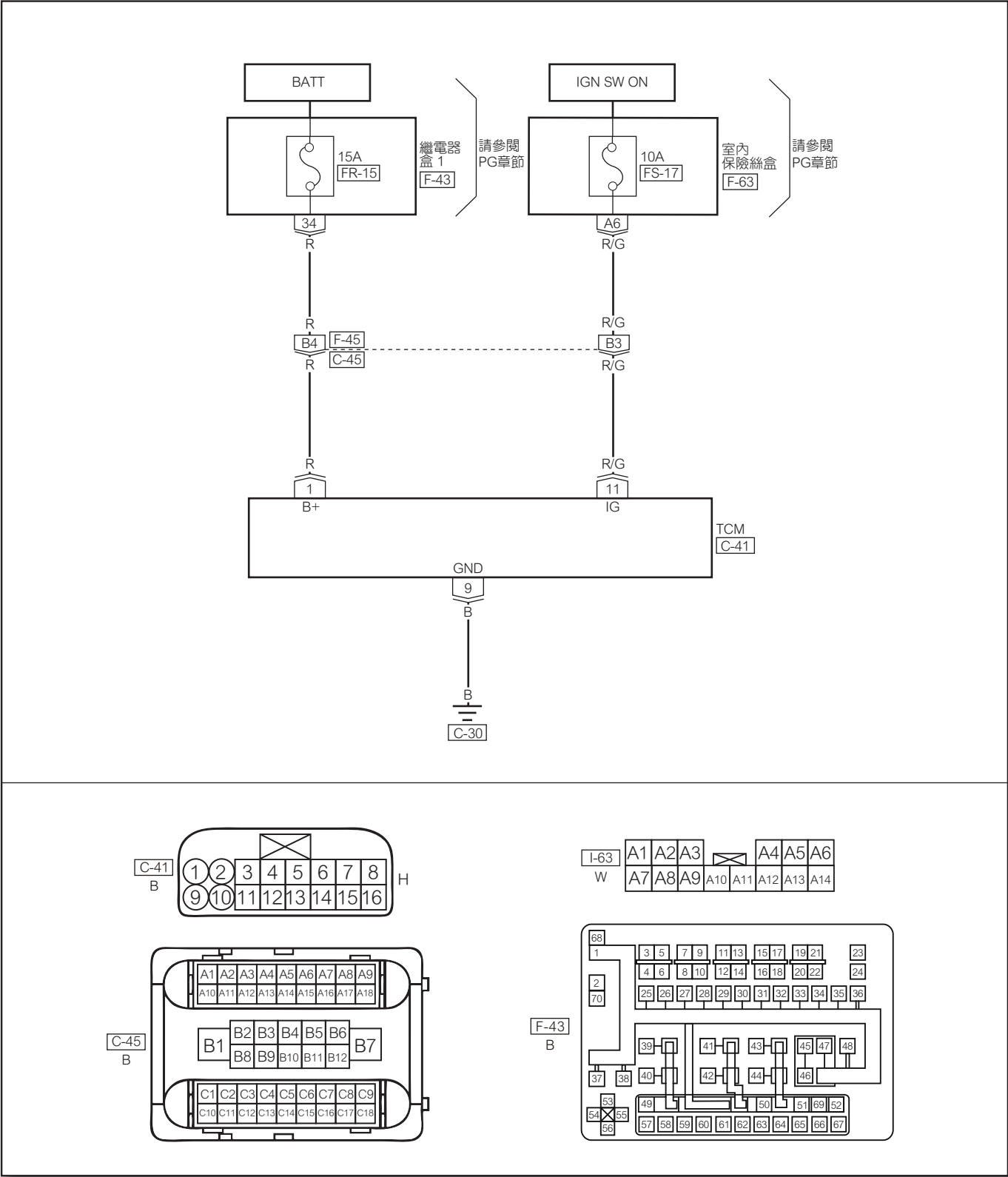
OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0734 - 4檔齒輪比錯誤

1
2
AT
4
5
6
7
8
9
10
11
12



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反：若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，以“4檔”行駛，當TCM連續12次偵測到並非以“4檔”的齒輪比做輸出，且時間持續1秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC1、SLC2)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C1、C2離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C1、C2)液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

- 1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
- 2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
- 3. 消除故障碼。
- 4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
- 5. 將點火開關ON。
- 6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

- 1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
- 2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
- 3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

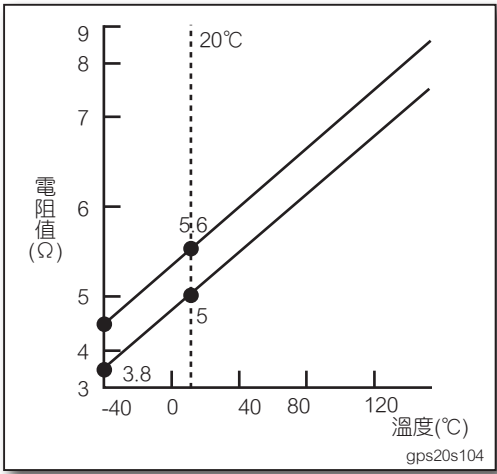
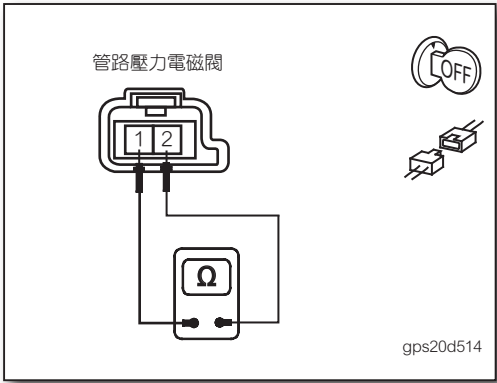
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

3 檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC2)

1. 拆下換檔電磁閥。
2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC2)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20°C時測量。

注意：

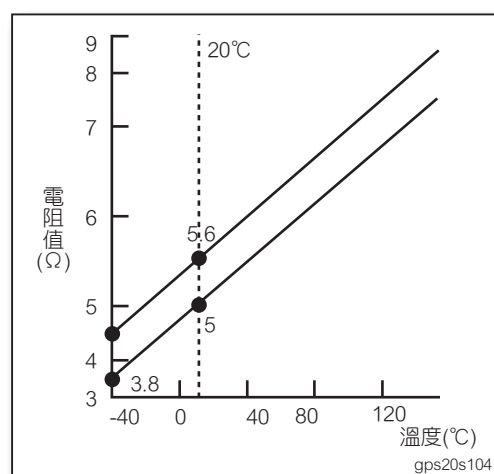
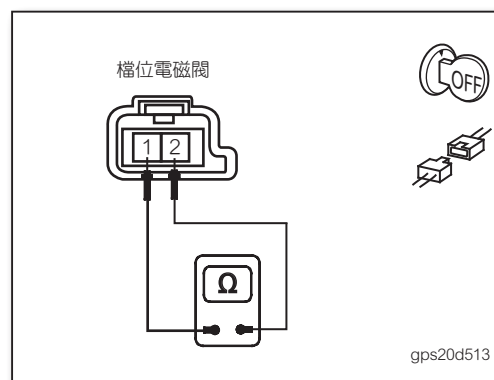
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

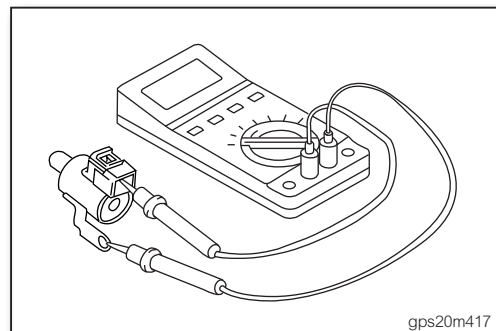


4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。



注意：

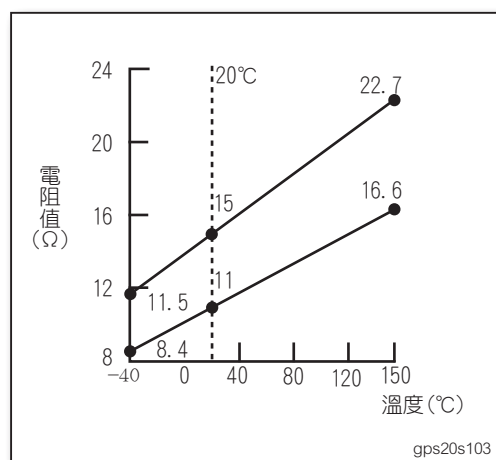
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



5 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

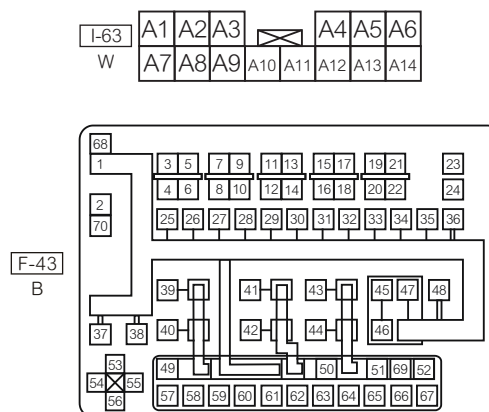
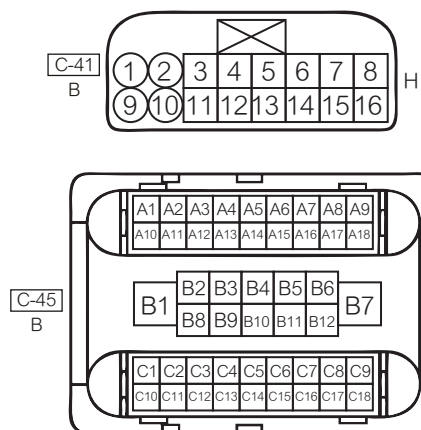
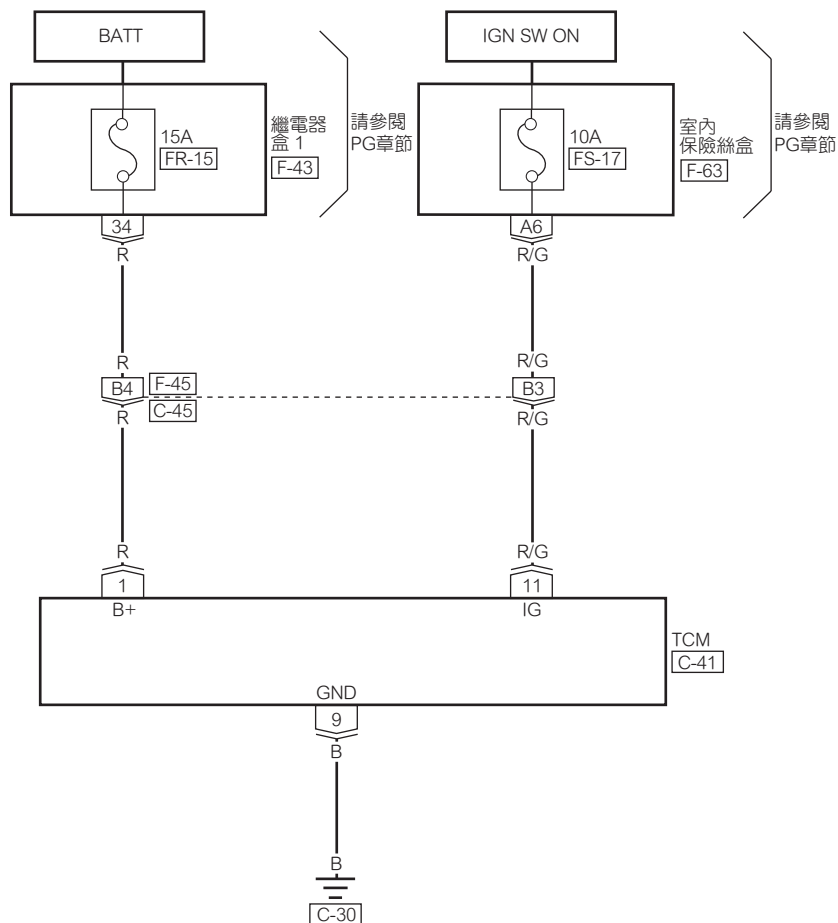
NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0735 - 5檔齒輪比錯誤

六速自動變速箱系統

P0735 - 5檔齒輪比錯誤



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反：若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，以“5檔”行駛，當TCM連續12次偵測到並非以“5檔”的齒輪比做輸出，且時間持續1秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC2、SLC3)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C2、C3離合器故障。
5. 液壓控制閥體(C2、C3液壓控制系統)故障。
6. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

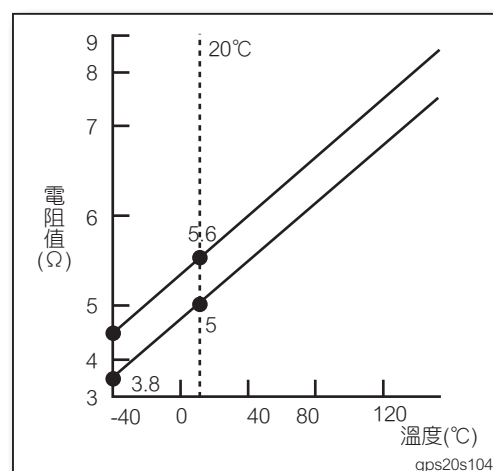
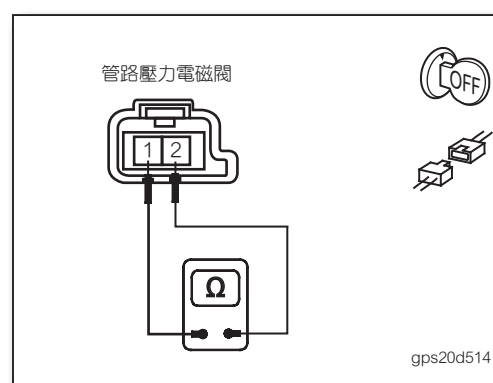
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC2、SLC3)

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC2、SLC3)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

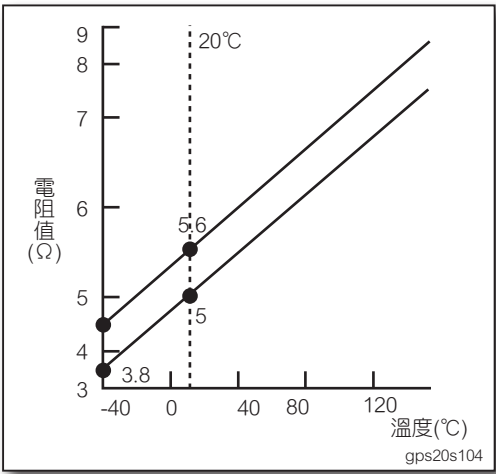
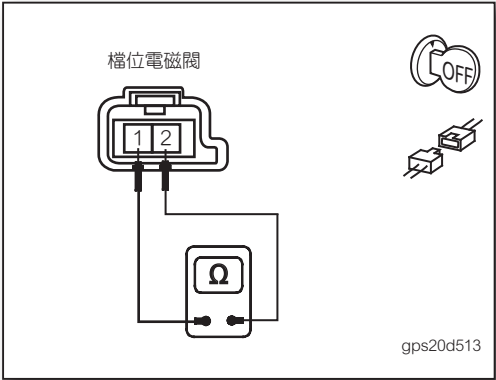
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到4。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



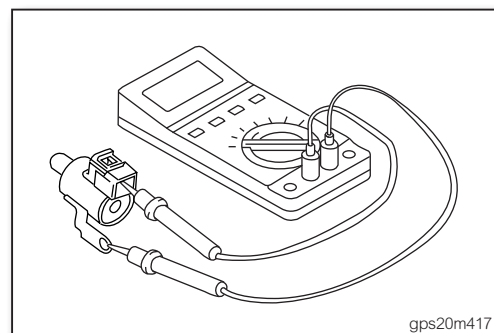
六速自動變速箱系統

4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。

**注意：**

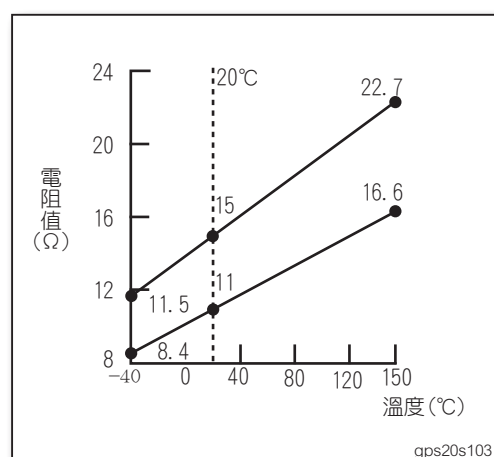
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

**5** 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

六速自動變速箱系統

1



4

5

6

7

8

9

10

11

12

P0741 - 鎖定控制電磁閥卡在關閉位置(SLU 卡在 OFF)

六速自動變速箱系統

零件說明

鎖定控制電磁閥(SLU)安裝在液壓控制閥體上。鎖定控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制鎖定控制電磁閥的管路油壓，來控制鎖定離合器，以減少動力傳遞損失而提高燃料經濟效應。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，引擎轉速在3000 rpm以下，ATF的溫度為20.0℃(68.0°F)以上時，在車輛行駛的狀態下，鎖定控制電磁閥(SLU)接收到TCM的訊號時，將鎖定控制電磁閥(SLU)關閉，當TCM連續2次偵測到引擎轉速和自動變速箱輸入軸轉速相差30 rpm以上，且時間持續2秒以上時，則故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 鎖定控制電磁閥(SLU)故障。
2. 扭力轉換器故障。
3. 液壓控制閥體(鎖定控制液壓系統)故障。
4. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 進行道路測試

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 點火開關ON，起動引擎，並使引擎達到工作溫度。
3. 在平穩的道路上，將車輛由靜止加速到 100 km/hr。
4. 進入診斷儀器“讀取監視資料”的選項。
5. 觀察引擎轉速和自動變速箱輸入軸轉速是否在3秒內相差超過100 rpm。

注意：

- 進行道路測試需要兩人以上，一人行駛車輛，一人觀察檢測儀器，以防止意外的發生。

是或否

是 ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

否 ➤ 到3。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

3 檢查鎖定控制電磁閥

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下鎖定控制電磁閥(SLU)。
2. 使用檢測儀器檢查鎖定控制電磁閥(SLU)端子1和端子2的電阻值。

鎖定控制電磁閥(SLU)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

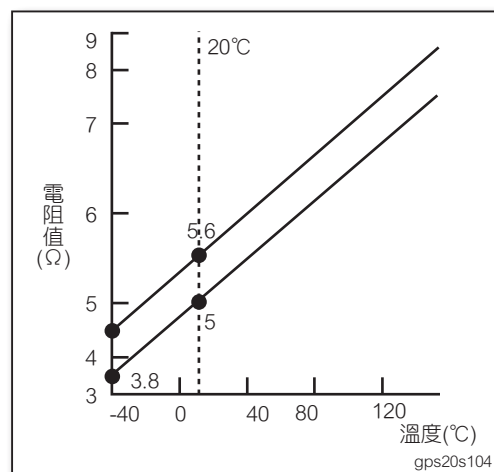
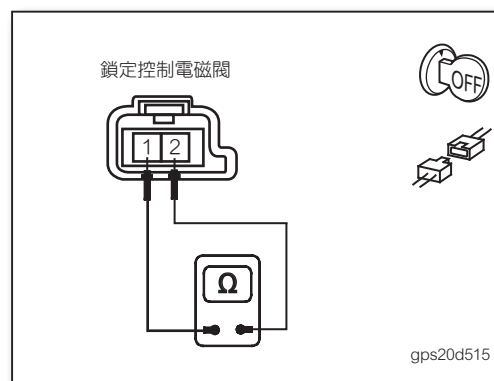
OK或NG

- OK ➤ 更換扭力轉換器。請參閱AT-284，“扭力轉換器的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0742 - 鎖定控制電磁閥卡在開啟位置(SLU 卡在 ON)

六速自動變速箱系統

P0742 - 鎖定控制電磁閥卡在開啟位置(SLU 卡在 ON)

1

2

AT

4

5

6

7

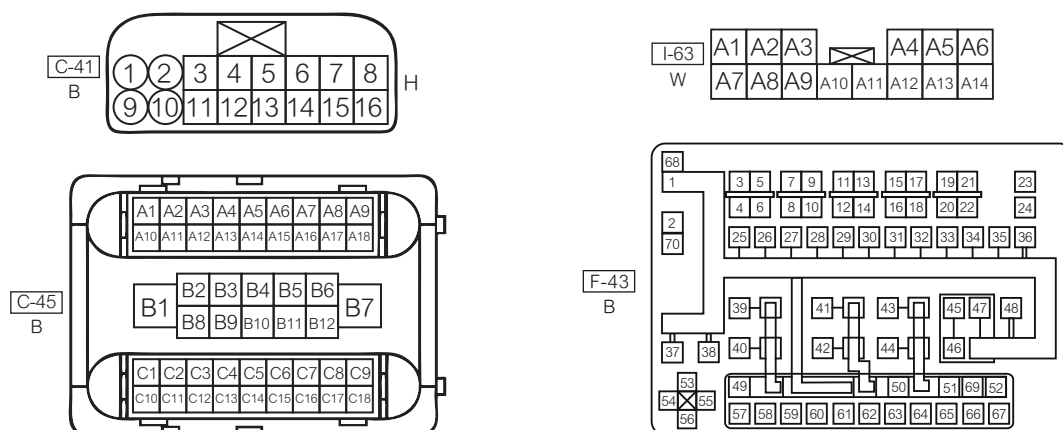
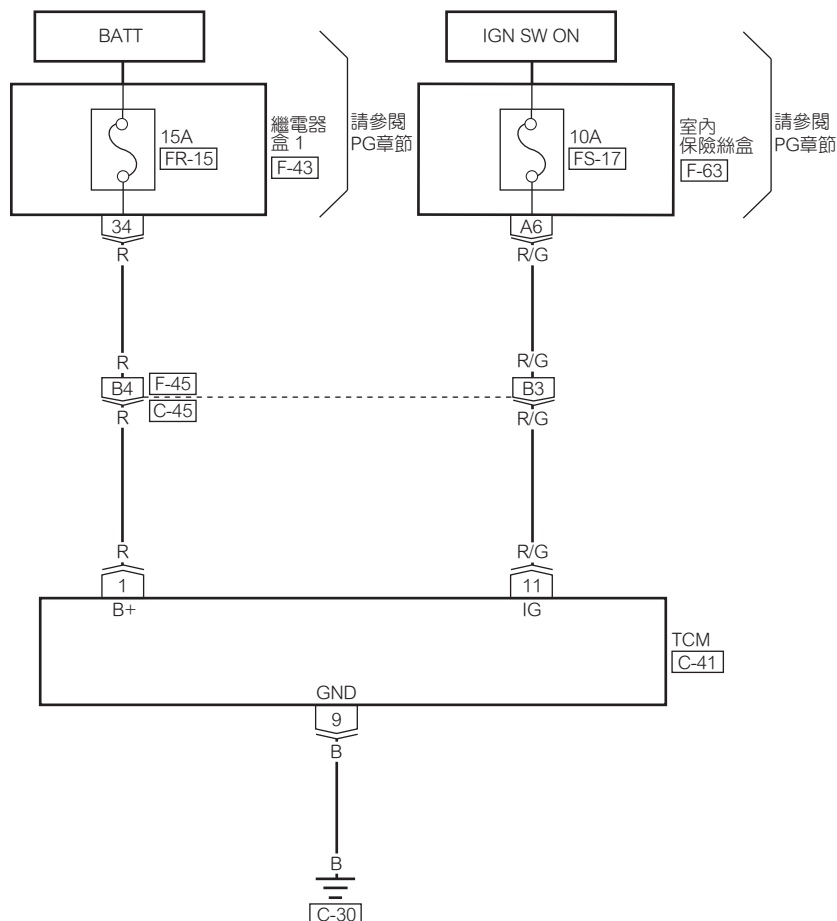
8

9

10

11

12



零件說明

鎖定控制電磁閥(SLU)安裝在液壓控制閥體上。鎖定控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制鎖定控制電磁閥的管路油壓，來控制鎖定離合器，以減少動力傳遞損失而提高燃料經濟效應。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度為20.0°C(68.0°F)以上時，鎖定控制電磁閥(SLU)接收到TCM的訊號時，將鎖定控制電磁閥(SLU)開啟，當TCM連續2次偵測到引擎轉速和自動變速箱輸入軸轉速相差30 rpm以上，且時間持續2秒以上時，則故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 鎖定控制電磁閥(SLU)故障。
2. 扭力轉換器故障。
3. 液壓控制閥體(鎖定控制液壓系統)故障。
4. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 進行道路測試

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 點火開關ON，起動引擎，並使引擎達到工作溫度。
3. 在平穩的道路上，將車輛由靜止加速到40 km/hr。
4. 進入診斷儀器“讀取監視資料”的選項。
5. 觀察引擎轉速和自動變速箱輸入軸轉速是否相差超過50 rpm。

注意：

- 進行道路測試需要兩人以上，一人行駛車輛，一人觀察檢測儀器，以防止意外的發生。

是或否

是 ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

否 ➤ 到3。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

3 檢查鎖定控制電磁閥

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下鎖定控制電磁閥(SLU)。
2. 使用檢測儀器檢查鎖定控制電磁閥(SLU)端子1和端子2的電阻值。

鎖定控制電磁閥(SLU)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

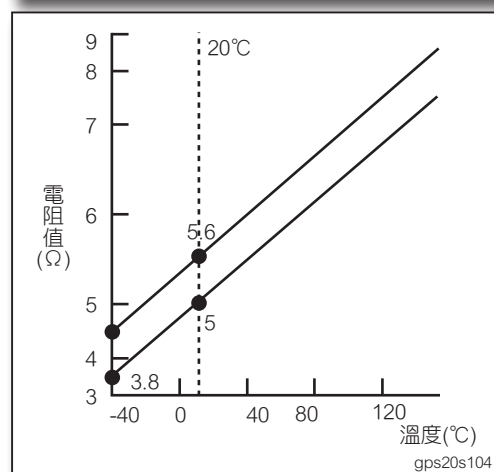
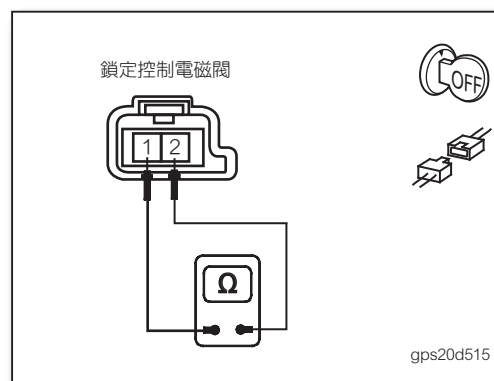
OK或NG

OK ➤ 更換扭力轉換器。請參閱AT-284，“扭力轉換器的拆卸與安裝”。

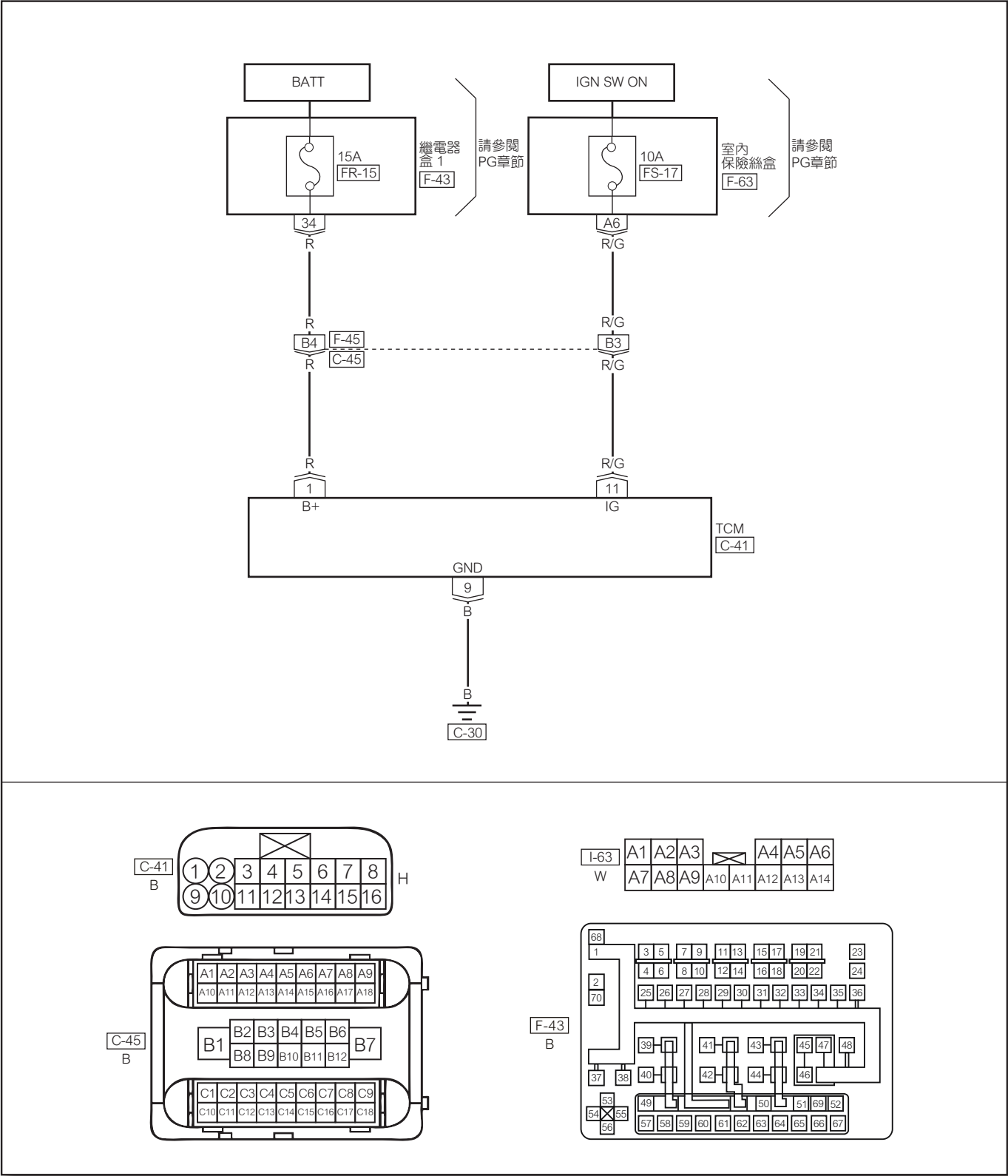
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0748 - 線性回饋電流沒有變化 (SLT)



零件說明

管路壓力控制電磁閥(SLT)安裝在液壓控制閥體上。管路壓力控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制線性節氣流閥的壓力以及離合器和制動帶的管路壓力，以減少換檔時的衝擊。

故障設定條件

當TCM偵測到管路壓力控制電磁閥(SLT)電流訊號不正常時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 液壓控制閥體線束短路到搭鐵或斷路。
3. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

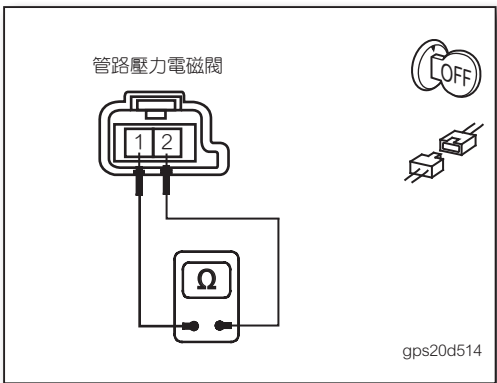
2 檢查管路壓力控制電磁閥

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力控制電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

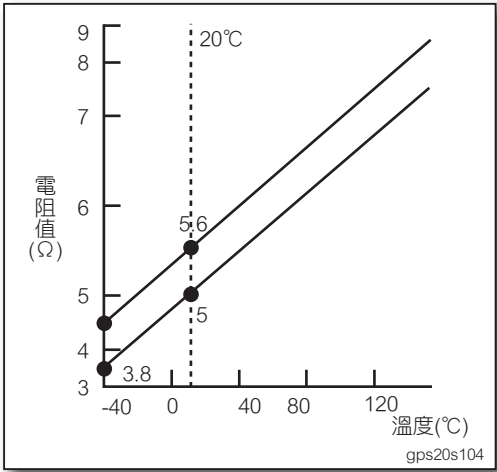


注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

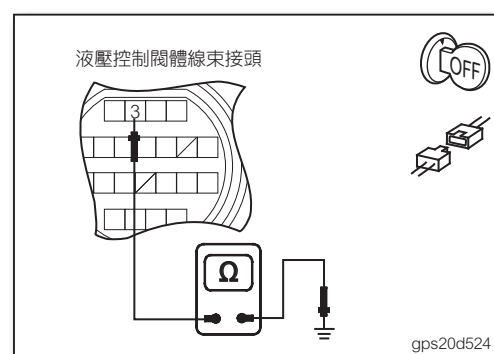
- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查液壓控制閥體線束與搭鐵之間的導通性

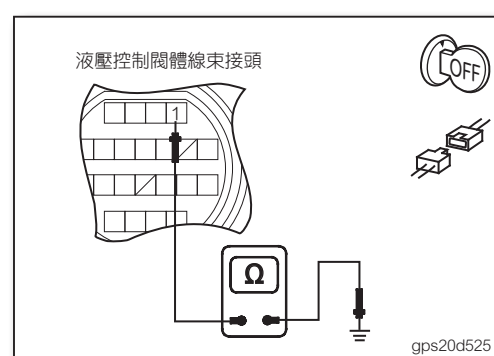
1. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子3與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	3	搭鐵	否



2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子1與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	1	搭鐵	否



OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

4 檢查液壓控制閥體線束的導通性

- 1. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子3與端子1之間的導通性。

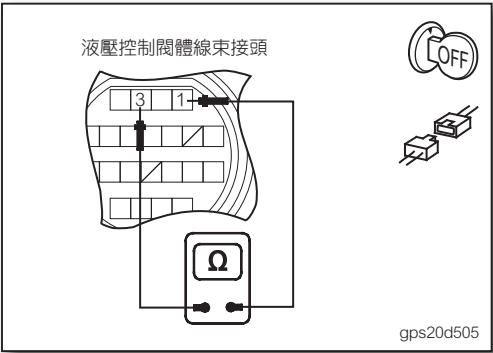
液壓控制閥體線束接頭	端子		電阻值(約)
	3	4	5~5.6Ω

註：

- 在ATF溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

OK或NG

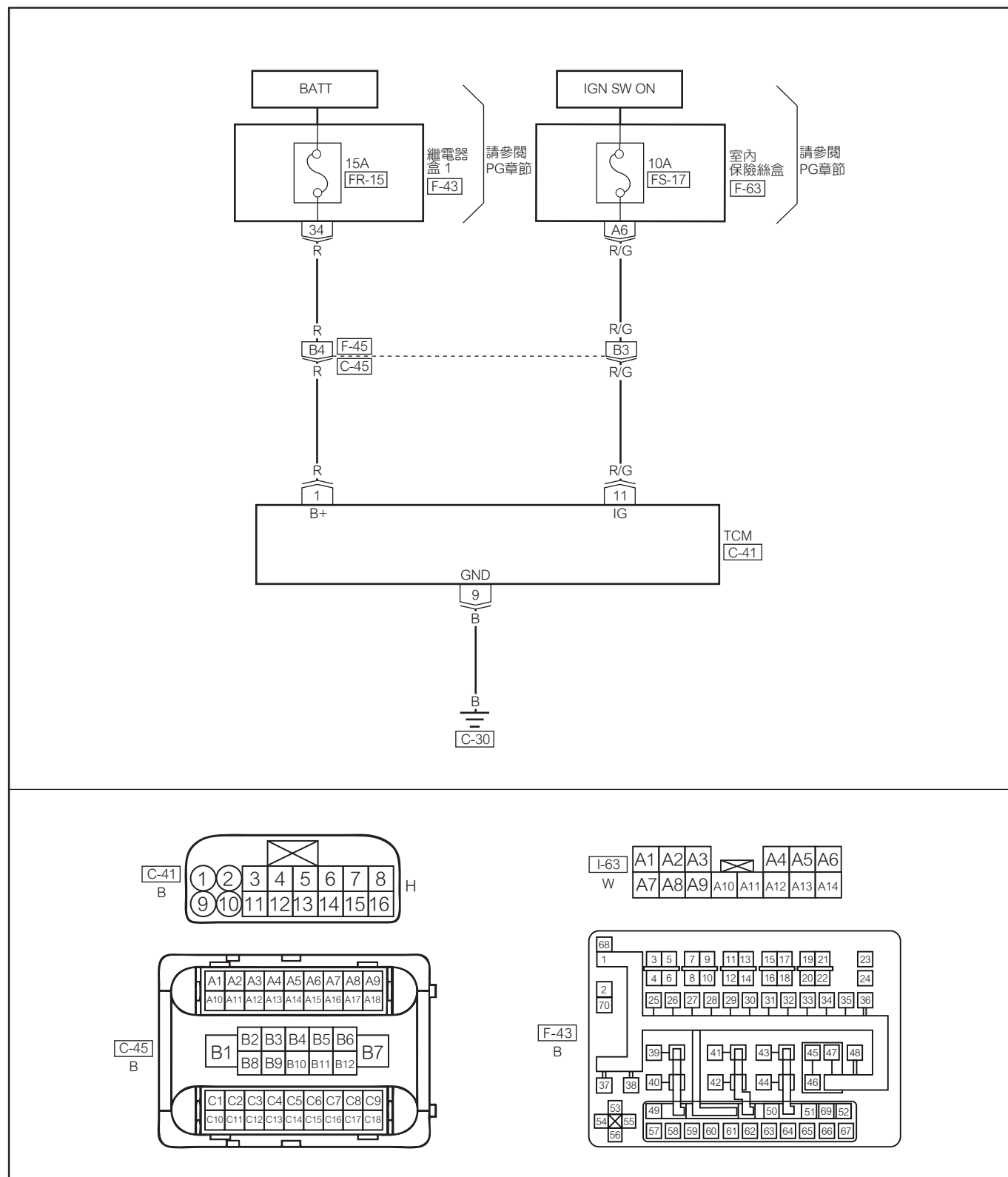
- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。
- NG ➤ 修理線束或接頭。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P074A - 卡在2檔齒輪比

六速自動變速箱系統

P074A - 卡在2檔齒輪比



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反；若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，當TCM連續5次偵測檔位“2檔”的齒輪比做輸出，不會升檔也不會降檔，且時間持續0.5秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC2、SLC3)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C2、C3離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C2、C3液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

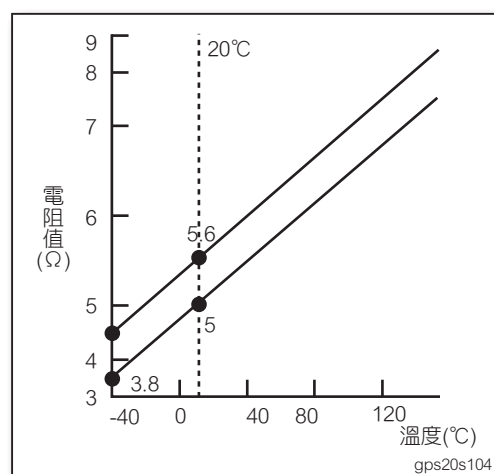
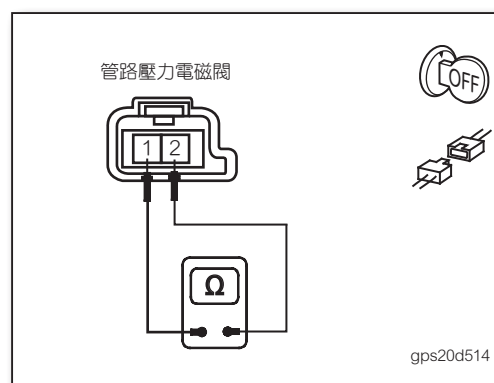
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC2、SLC3)

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC2、SLC3)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

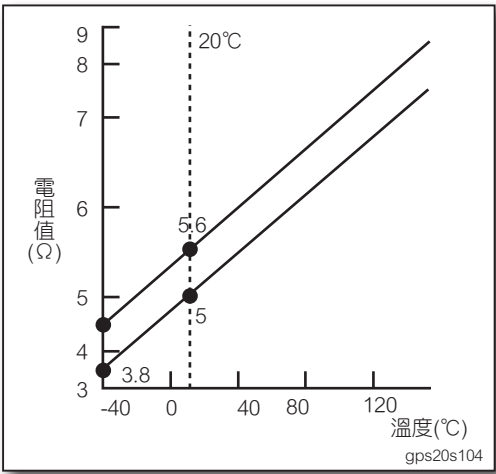
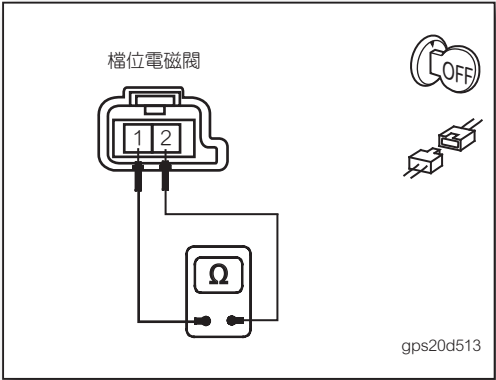
- 在溫度約為20℃時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到4。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



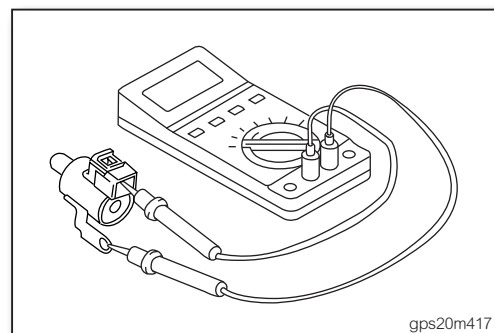
六速自動變速箱系統

4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。



注意：

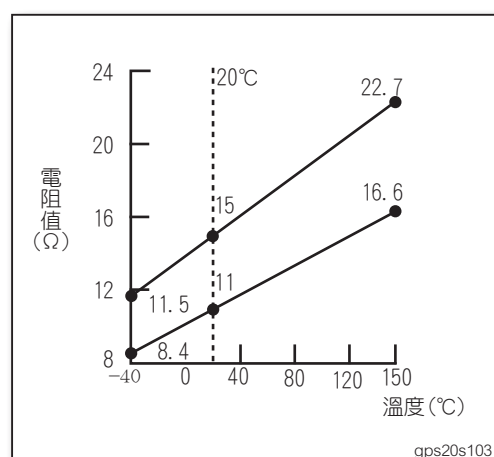
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

**5** 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P074B - 卡在3檔齒輪比

1

2

AT

4

5

6

7

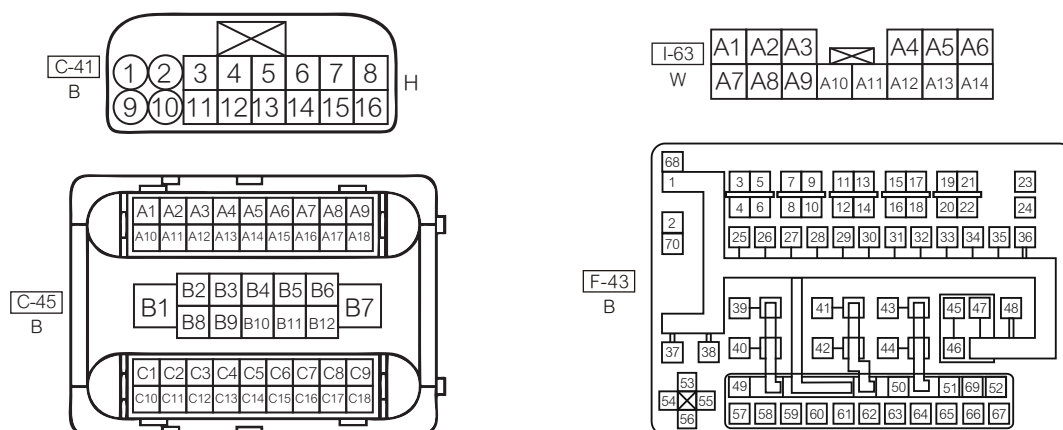
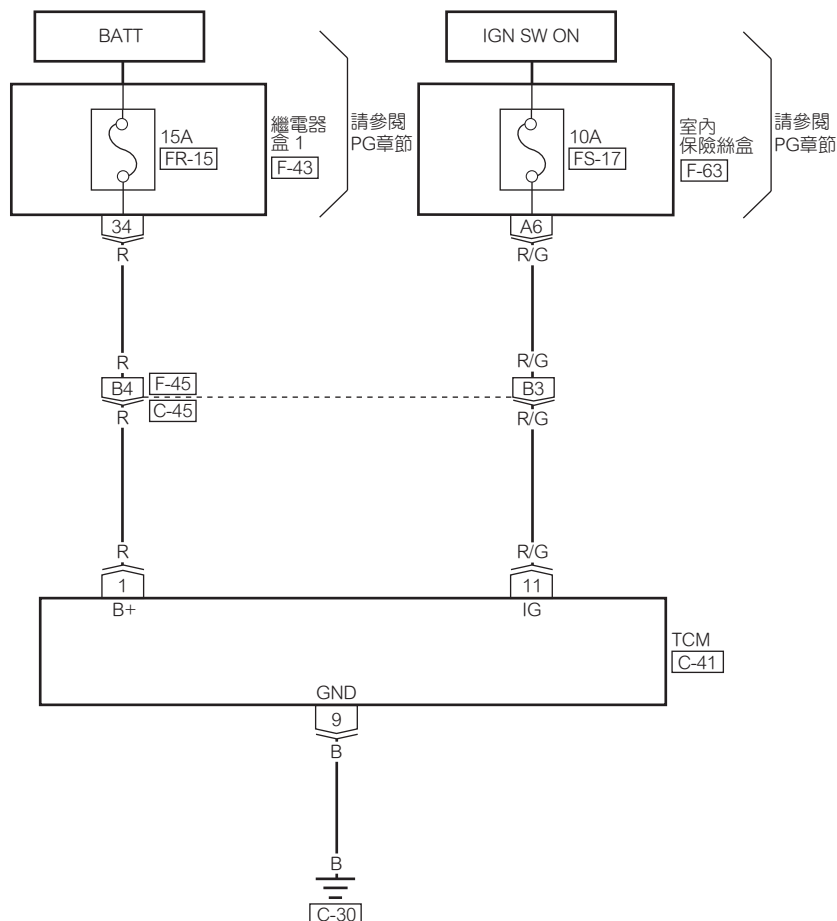
8

9

10

11

12



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反：若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，當TCM連續5次偵測檔位以“3檔”的齒輪比做輸出，不會升檔也不會降檔，且時間持續0.5秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC2、SLB1)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C2離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C2、B1液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

- 1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
- 2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
- 3. 消除故障碼。
- 4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
- 5. 將點火開關ON。
- 6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

- 1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
- 2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
- 3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

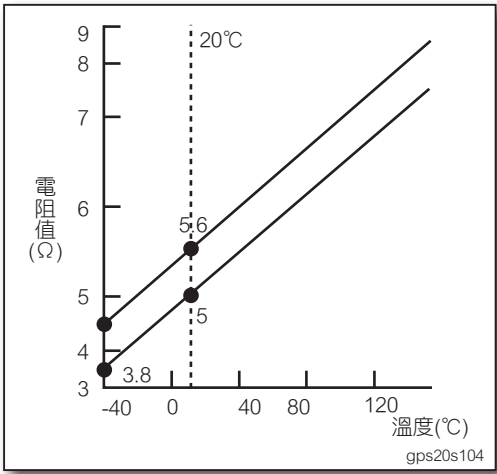
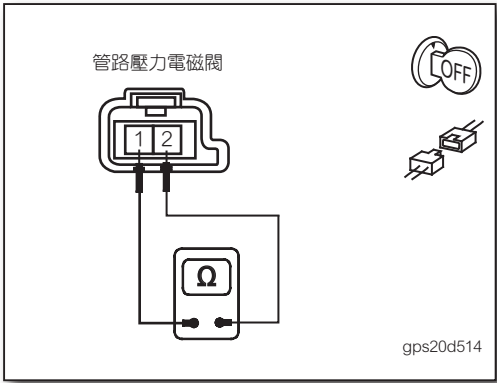
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

3 檢查換檔電磁閥(SLC2、SLB1)

1. 拆下換檔電磁閥。
2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC2、SLB1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

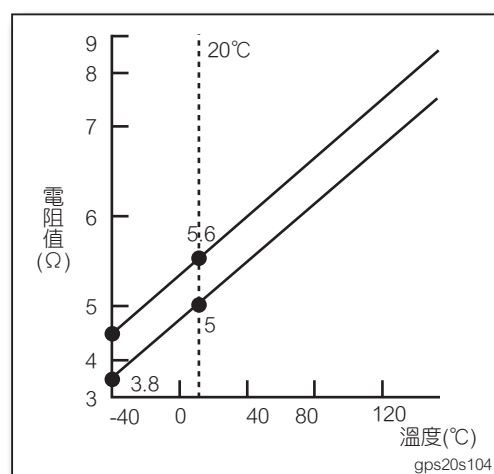
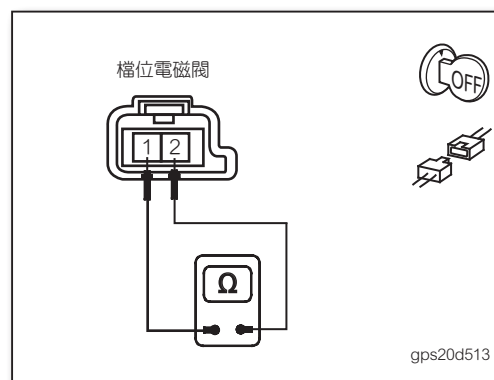
- 當在20°C量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

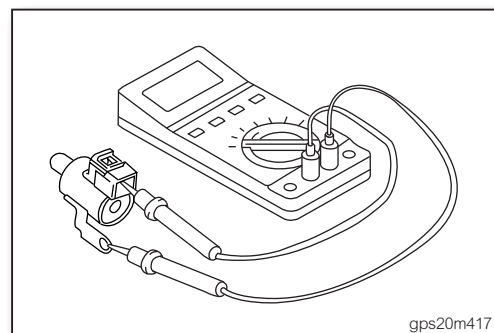


4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。



注意：

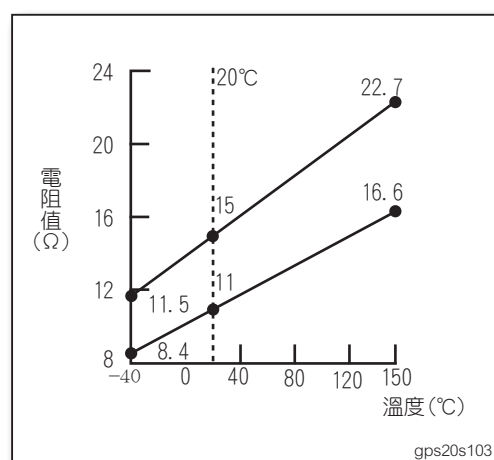
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



5 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

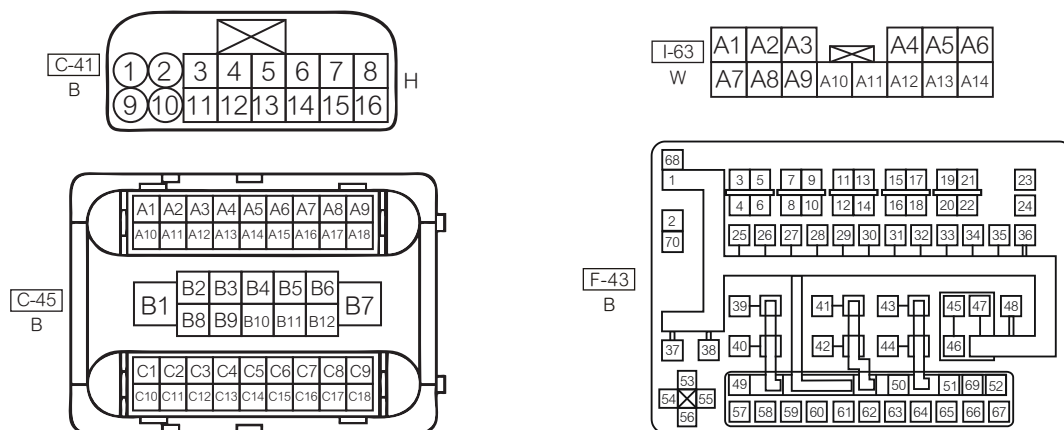
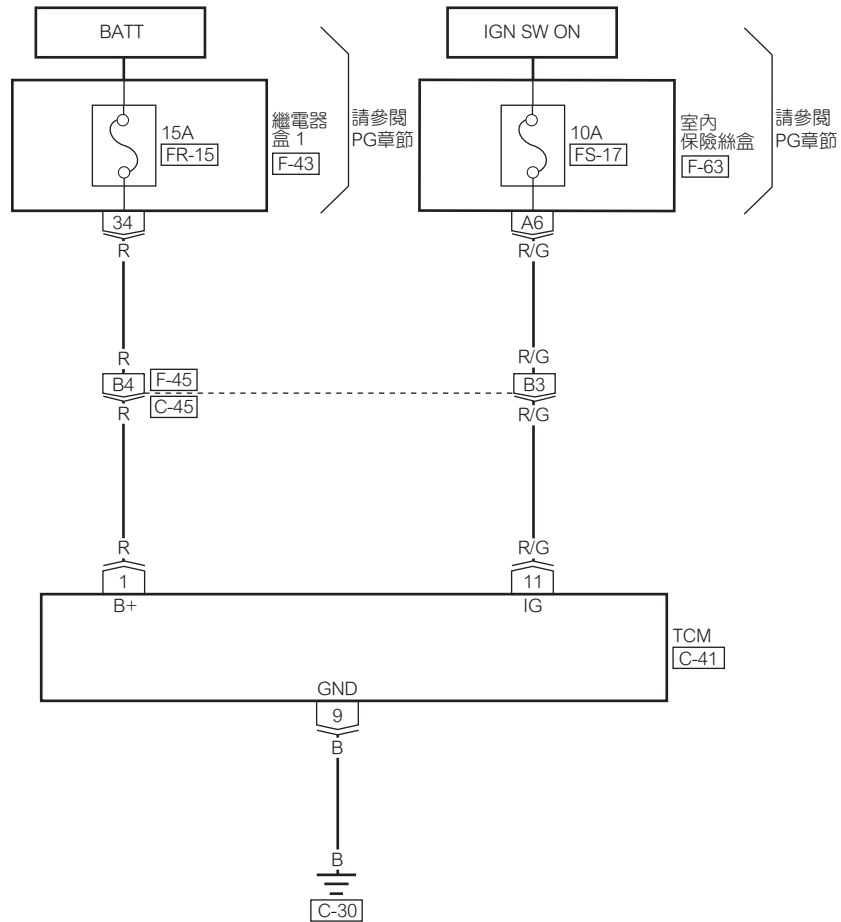
NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P074C - 卡在4檔齒輪比

六速自動變速箱系統

P074C - 卡在4檔齒輪比



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反；若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，當TCM連續5次偵測檔位以“4檔”的齒輪比做輸出，不會升檔也不會降檔，且時間持續0.5秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC3、SLB1)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C3離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C3、B1液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

1
2
AT
4
5
6
7
8
9
10
11
12

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

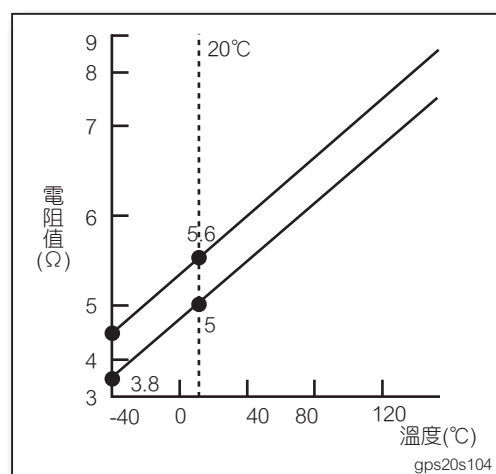
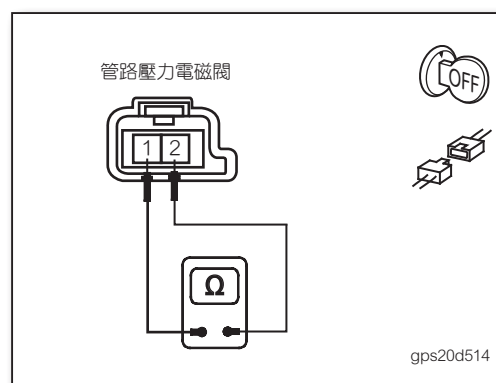
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC3、SLB1)

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC3、SLB1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

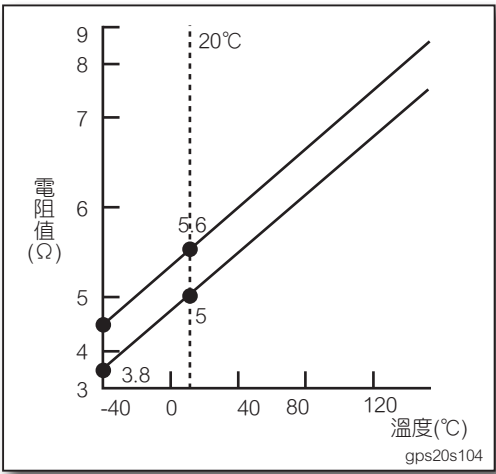
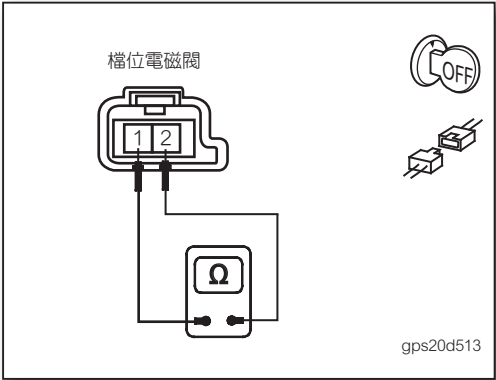
注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



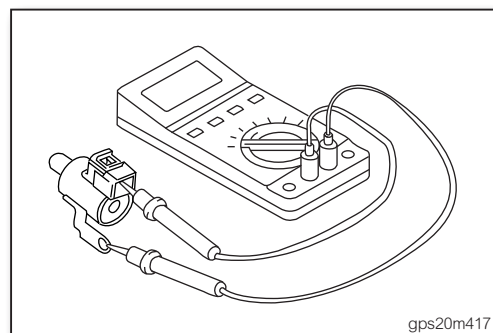
六速自動變速箱系統

4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。

**注意：**

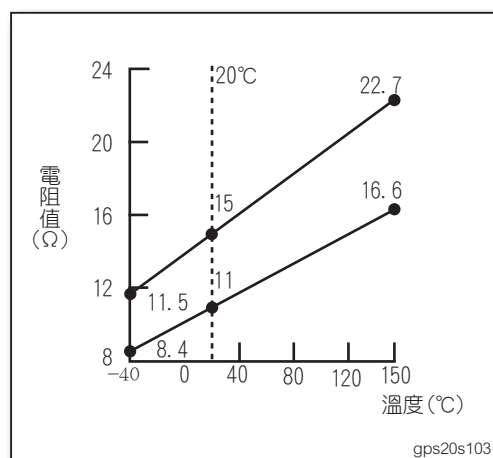
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

**5** 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

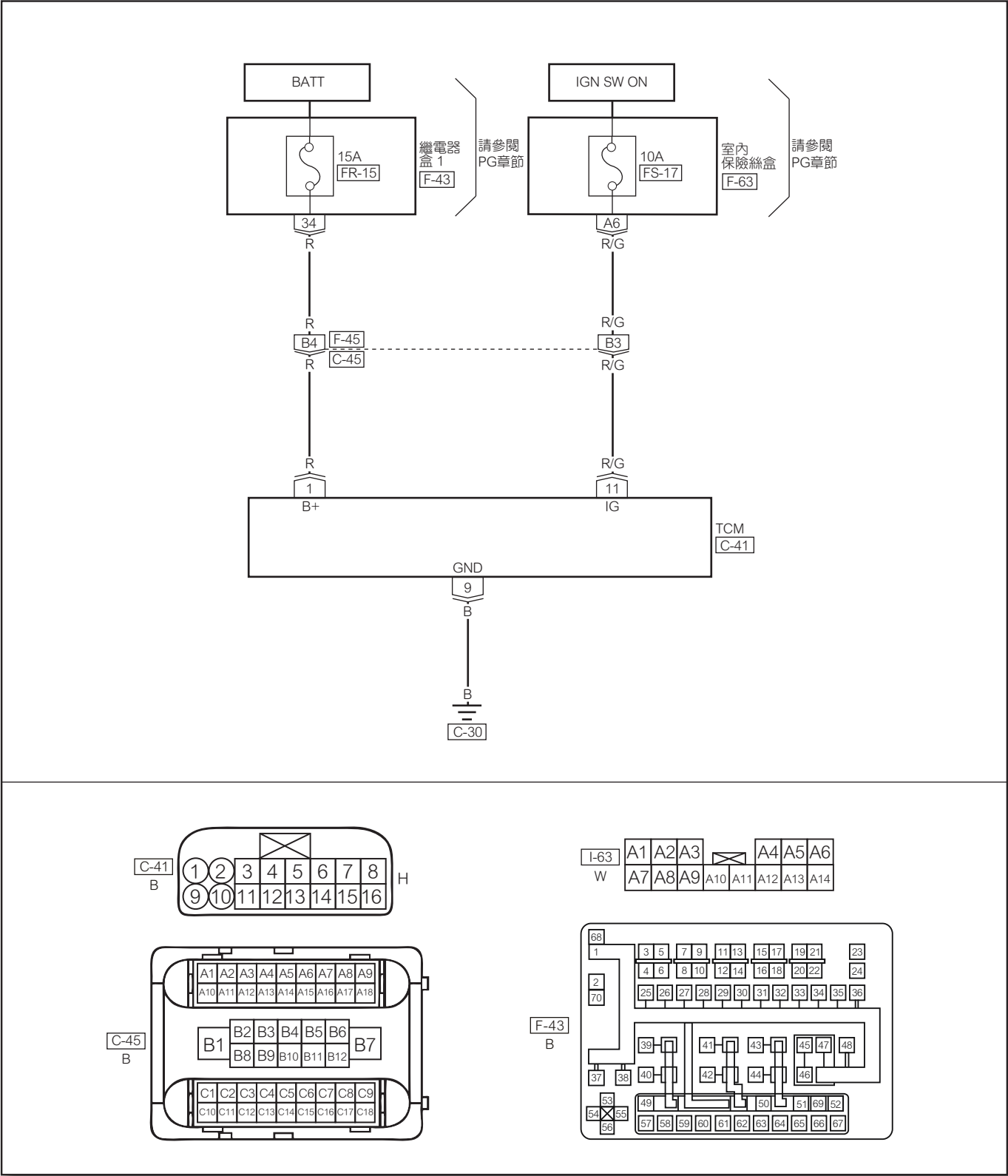
OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P074D - 卡在5檔齒輪比



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反：若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，當TCM連續5次偵測檔位以“5檔”的齒輪比做輸出，不會升檔也不會降檔，且時間持續0.5秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC1、SLB1)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C1離合器故障。
5. B1制動器故障。
6. 液壓控制閥體(C1、B1液壓控制系統)故障。
7. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

- 1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
- 2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
- 3. 消除故障碼。
- 4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
- 5. 將點火開關ON。
- 6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

- 1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
- 2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
- 3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

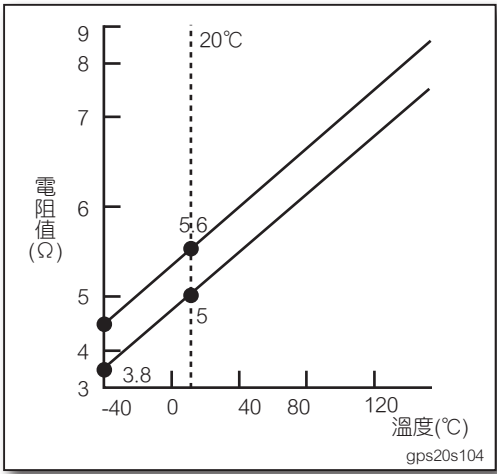
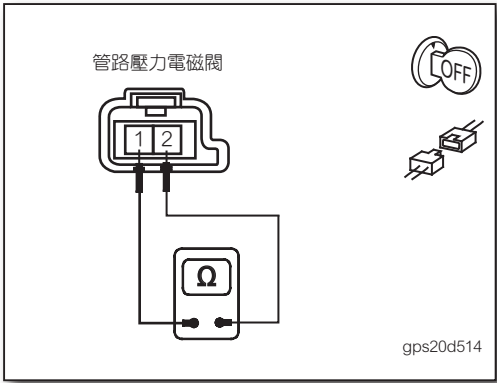
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

3 檢查換檔電磁閥(SLC1、SLB1)

1. 拆下換檔電磁閥。
2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1、SLB1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20°C時測量。

注意：

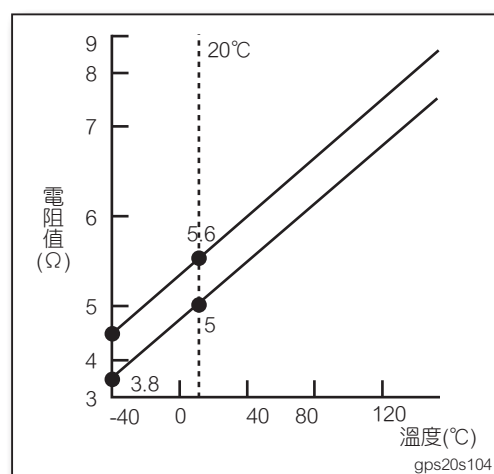
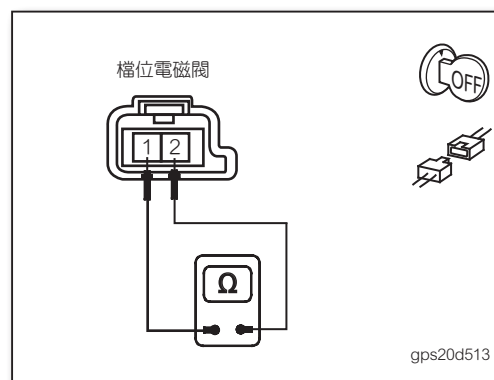
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

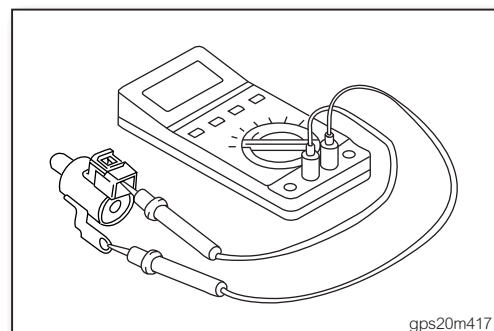


4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C (68.0°F))。



注意：

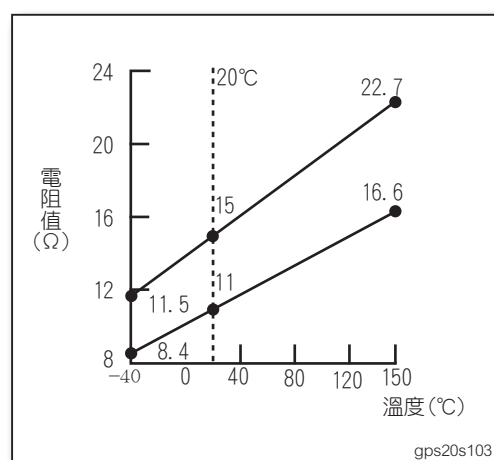
- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



5 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

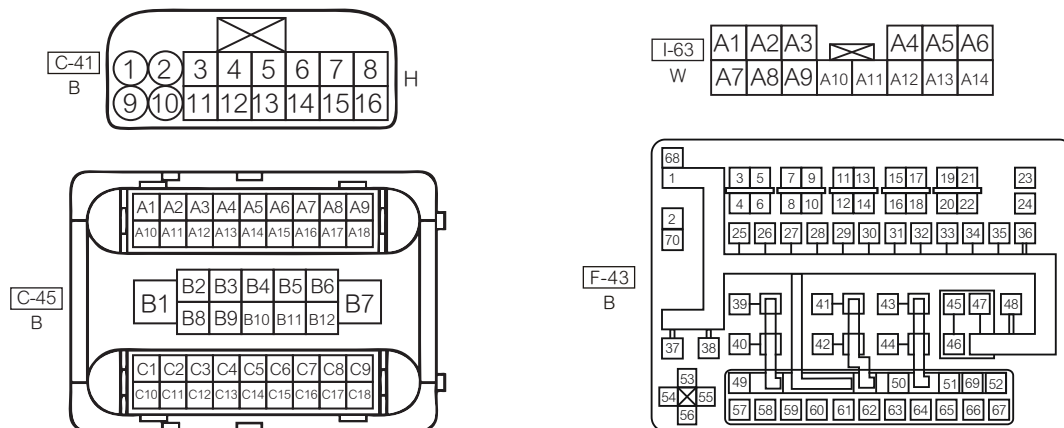
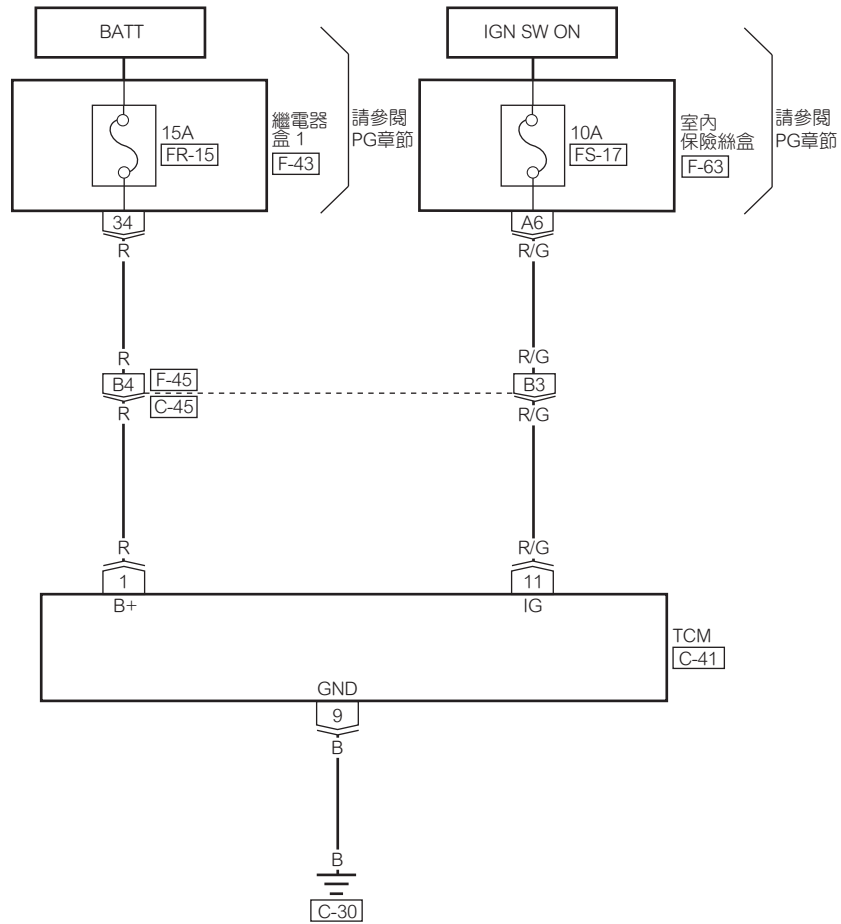
NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P074E - 卡在6檔齒輪比

六速自動變速箱系統

P074E - 卡在6檔齒輪比



零件說明

自動變速箱是利用齒輪與齒輪間的摩擦力來作用，且利用齒輪比的變換來增加轉速(例如：以大齒輪帶動小齒輪時可以增加轉速，但扭力會減小。)、增加扭力(例如：以小齒輪帶動大齒輪時，可以增加扭矩，但轉速會減小。)、直接傳動，或者增加一個惰輪來改變傳動方向(例如：兩齒輪外接並互相嚙合時，傳動方向相反；若在兩個齒輪之間增加一個惰輪，則兩個齒輪的傳動方向便會相同)，由以上的功能便可帶動車輛的前進、後退的功用。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，車輛行駛的狀態下，ATF的溫度高過-20.0°C(-4.0°F)，速度感知器正常，節器開度在10%以上，當TCM連續5次偵測檔位以“6檔”的齒輪比做輸出，不會降檔，且時間持續0.5秒以上時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力電磁閥(SLT)故障。
2. 換檔電磁閥(SLC1、SLC3)故障。
3. 三向傳輸電磁閥(S1)故障。
4. C1、C3離合器故障。
5. 液壓控制閥體(C1、C3液壓控制系統)故障。
6. TCM故障。

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力電磁閥(SLT)

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

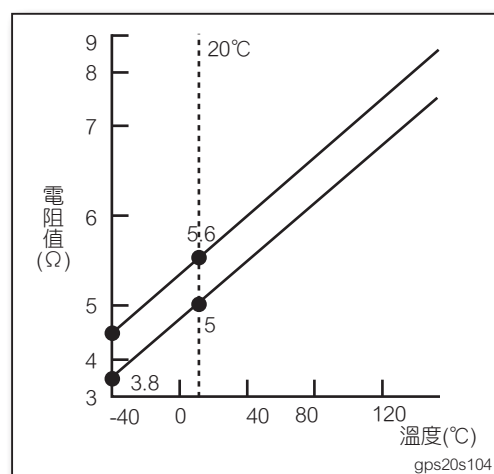
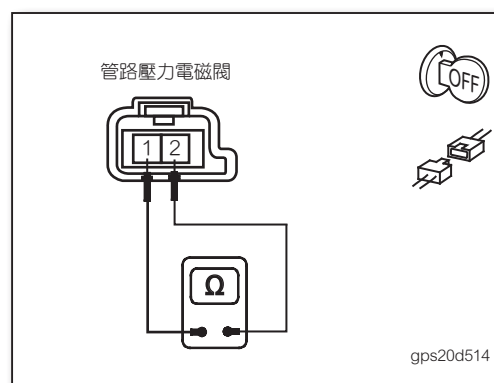
- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC3)

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC3)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

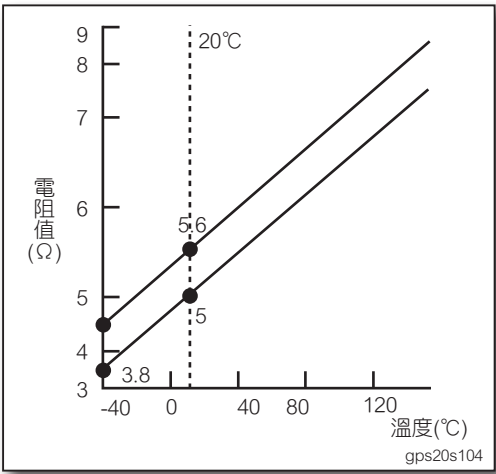
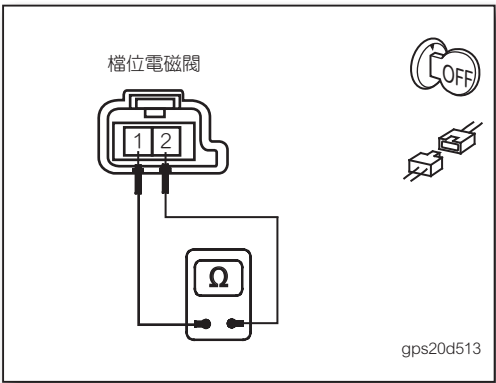
- 在溫度約為20℃時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到4。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



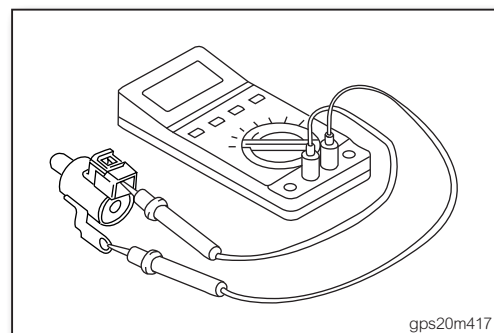
六速自動變速箱系統

4 檢查三向傳輸電磁閥(S1)

1. 拆下三向傳輸電磁閥(S1)。
2. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1)的各個端子與電磁閥本體之間的電阻值(如右圖)。

註：

- 標準值：11~15Ω (20℃)。



gps20m417

注意：

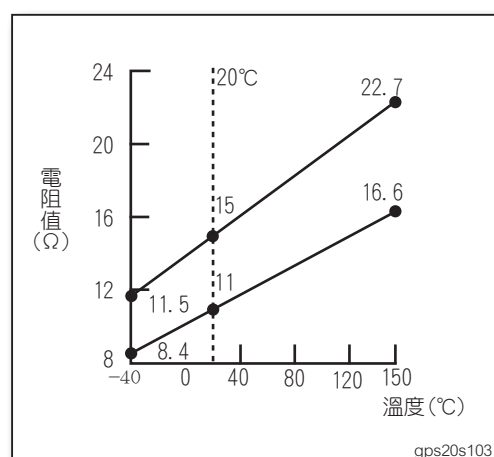
- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



gps20s103

5 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0777 - SLC1最大油壓下不正常換檔

1

2

AT

4

5

6

7

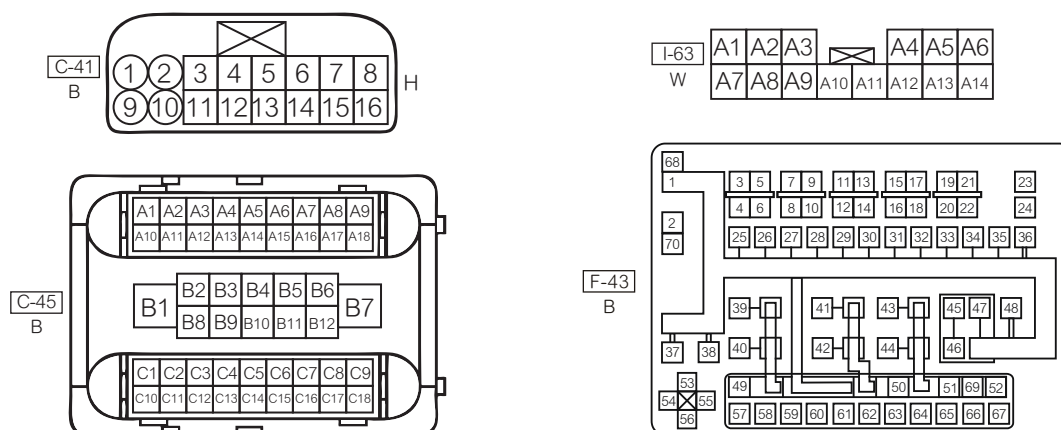
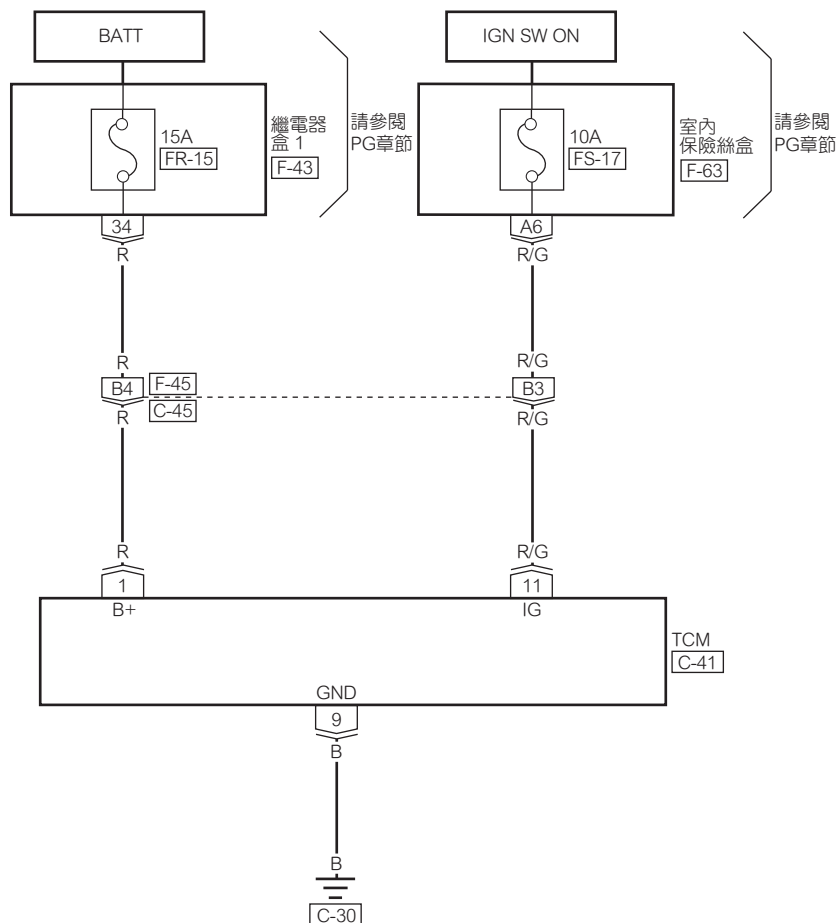
8

9

10

11

12



零件說明

管路壓力控制電磁閥(SLT)安裝在液壓控制閥體上。管路壓力控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制線性節氣流閥的壓力以及離合器和制動帶的管路壓力，以減少換檔時的衝擊。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，ATF的溫度為-20.0°C(-4.0°F)以上時，TCM連續5次偵測到輸出軸速度感知器(SP)轉速300 rpm以上，但輪胎不旋轉，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 換檔電磁閥(SLC1)故障。
2. 管路壓力控制電磁閥(SLT)故障。
3. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

- 1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
- 2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
- 3. 消除故障碼。
- 4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
- 5. 將點火開關ON。
- 6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查換檔電磁閥(SLC1)

- 1. 拆下液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
- 2. 拆下換檔電磁閥(SLC1)。
- 3. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

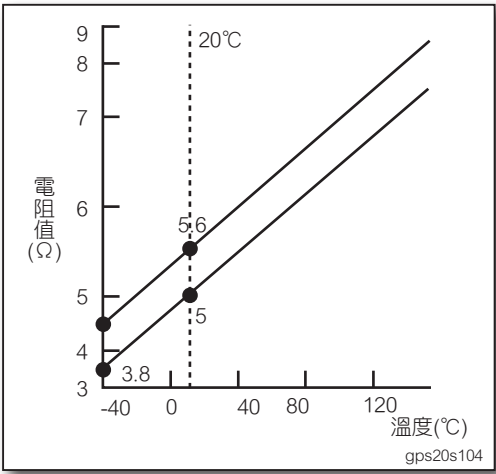
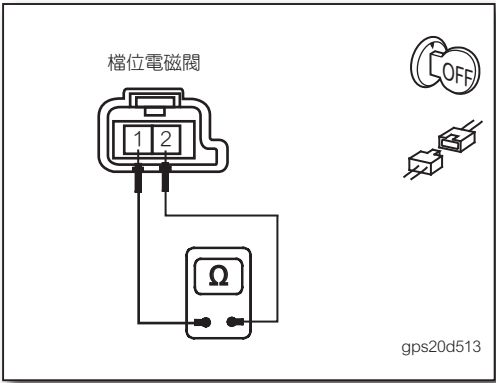
- 在溫度約為20℃時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



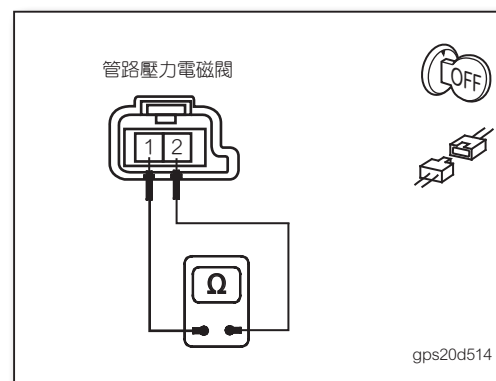
3 檢查管路壓力控制電磁閥

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力控制電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。



注意：

- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

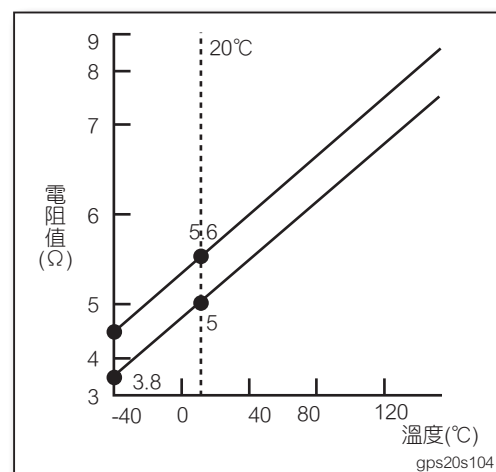
OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

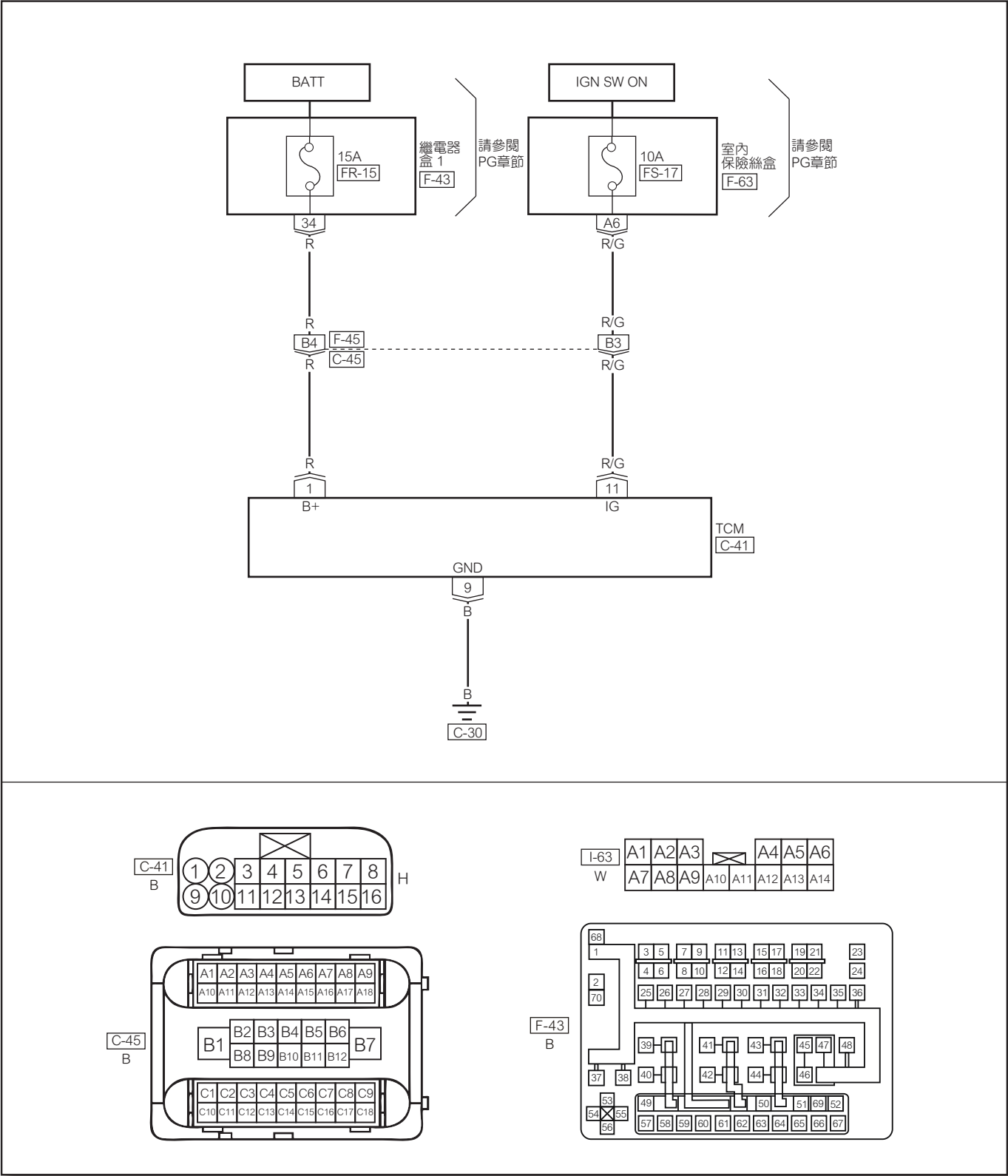
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-652，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0778 - 線性回饋電流沒有變化 (SLC1)



零件說明

管路壓力控制電磁閥(SLT)安裝在液壓控制閥體上。管路壓力控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制線性節氣流閥的壓力以及離合器和制動帶的管路壓力，以減少換檔時的衝擊。

故障設定條件

當TCM偵測到管路壓力控制電磁閥(SLC1)電流訊號不正常時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 換檔電磁閥(SLC1)故障。
2. 液壓控制閥體線束短路到搭鐵或斷路。
3. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

- 1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
- 2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
- 3. 消除故障碼。
- 4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
- 5. 將點火開關ON。
- 6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查換檔電磁閥

- 1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
- 2. 拆下換檔電磁閥(SLC1)。
- 3. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

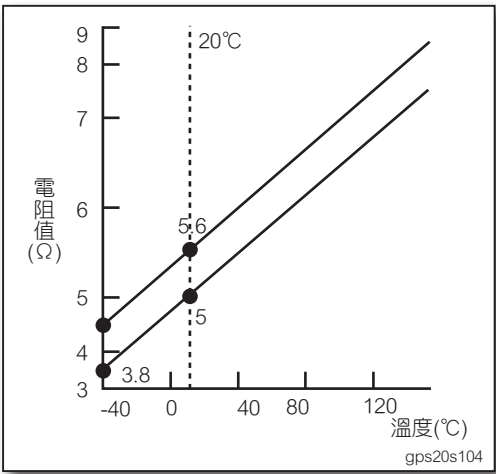
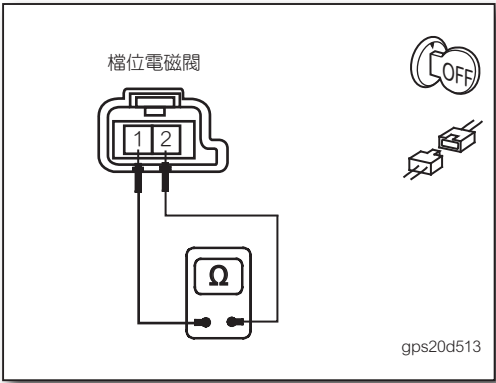
- 註：
- 在溫度約為20℃時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

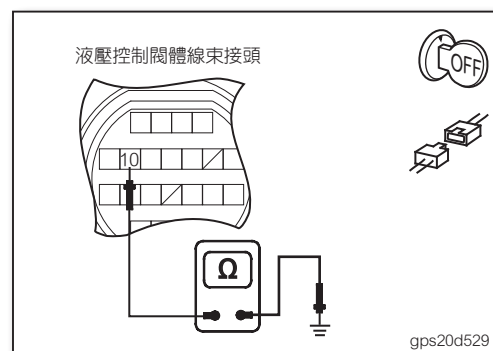


六速自動變速箱系統

3 檢查液壓控制閥體線束與搭鐵之間的導通性

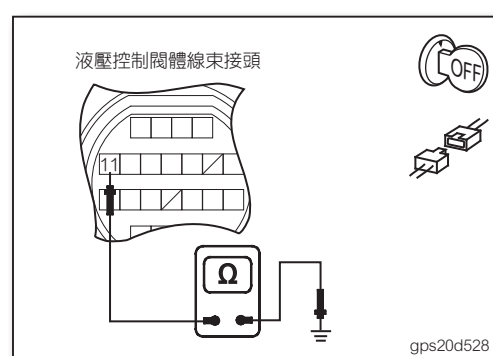
1. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子10與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	10	搭鐵	否



2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子11與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	11	搭鐵	否



OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

4 檢查液壓控制閥體線束的導通性

- 1. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子11與端子10之間的電阻值。

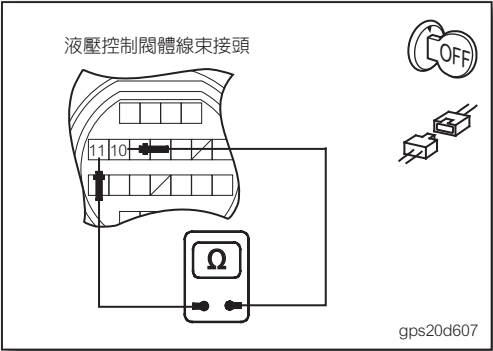
液壓控制閥體線束接頭	端子		電阻值(約)
	11	10	5~5.6Ω

註：

- 在ATF溫度約為20℃時測量。

OK或NG

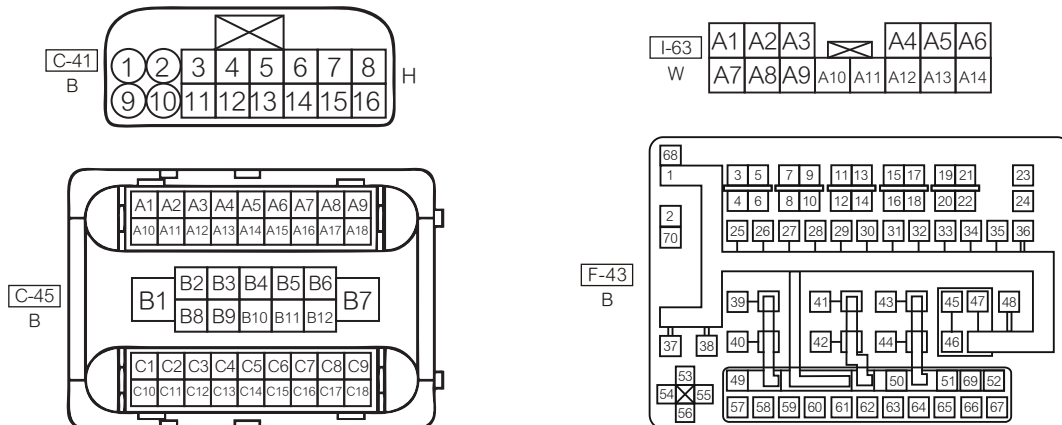
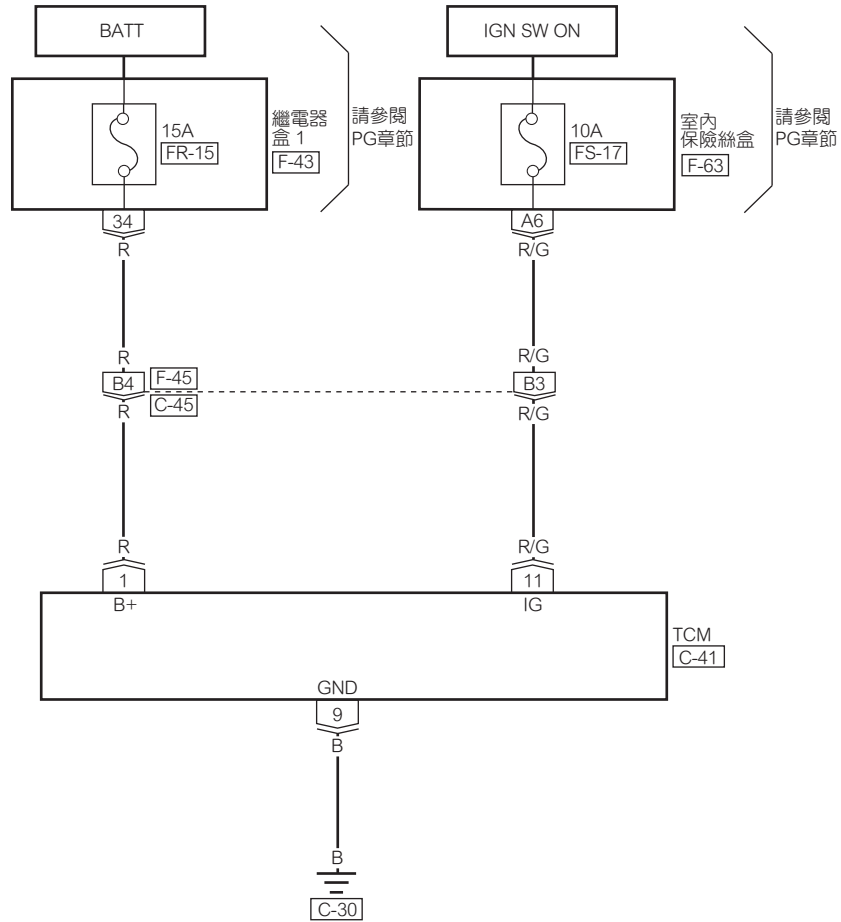
- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。
- NG ➤ 修理線束或接頭。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0779 – 線性回饋電流沒有變化 (SLC2)

六速自動變速箱系統

P0779 – 線性回饋電流沒有變化 (SLC2)



零件說明

管路壓力控制電磁閥(SLT)安裝在液壓控制閥體上。管路壓力控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制線性節氣流閥的壓力以及離合器和制動帶的管路壓力，以減少換檔時的衝擊。

故障設定條件

當TCM偵測到管路壓力控制電磁閥(SLC2)電流訊號不正常時，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 換檔電磁閥(SLC1)故障。
2. 液壓控制閥體線束短路到搭鐵或斷路。
3. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查換檔電磁閥

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下換檔電磁閥(SLC2)。
3. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC2)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

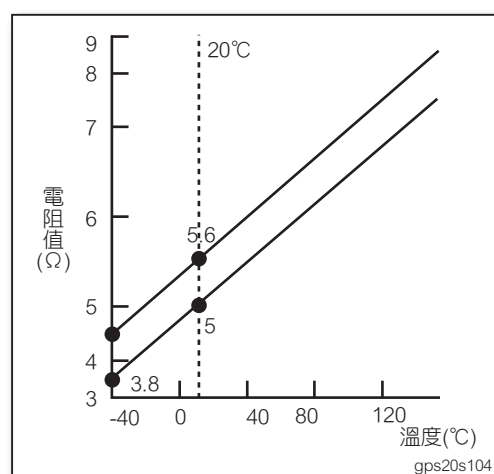
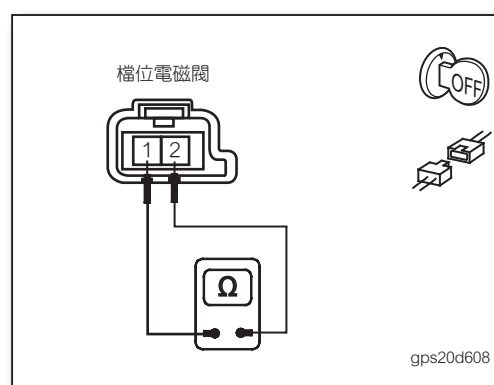
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

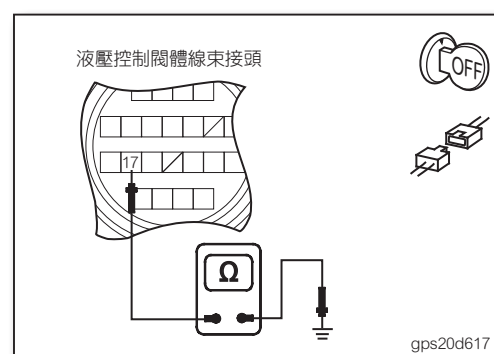
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查液壓控制閥體線束與搭鐵之間的導通性

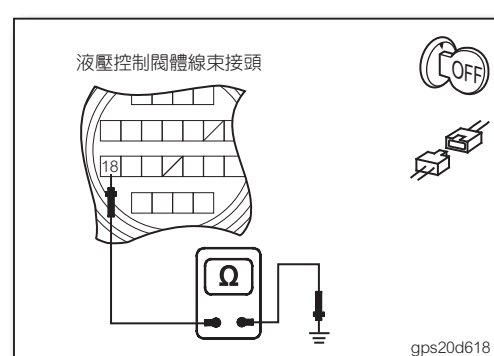
1. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子17與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	17	搭鐵	否



2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子18與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	18	搭鐵	否



OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

4 檢查液壓控制閥體線束的導通性

1. 拆下TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子17與端子18之間的電阻值。

液壓控制閥體線束接頭	端子		電阻值(約)
	17	18	
			5~5.6Ω

註：

- 在ATF溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

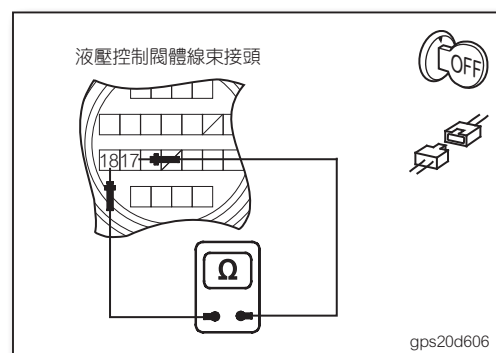
OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

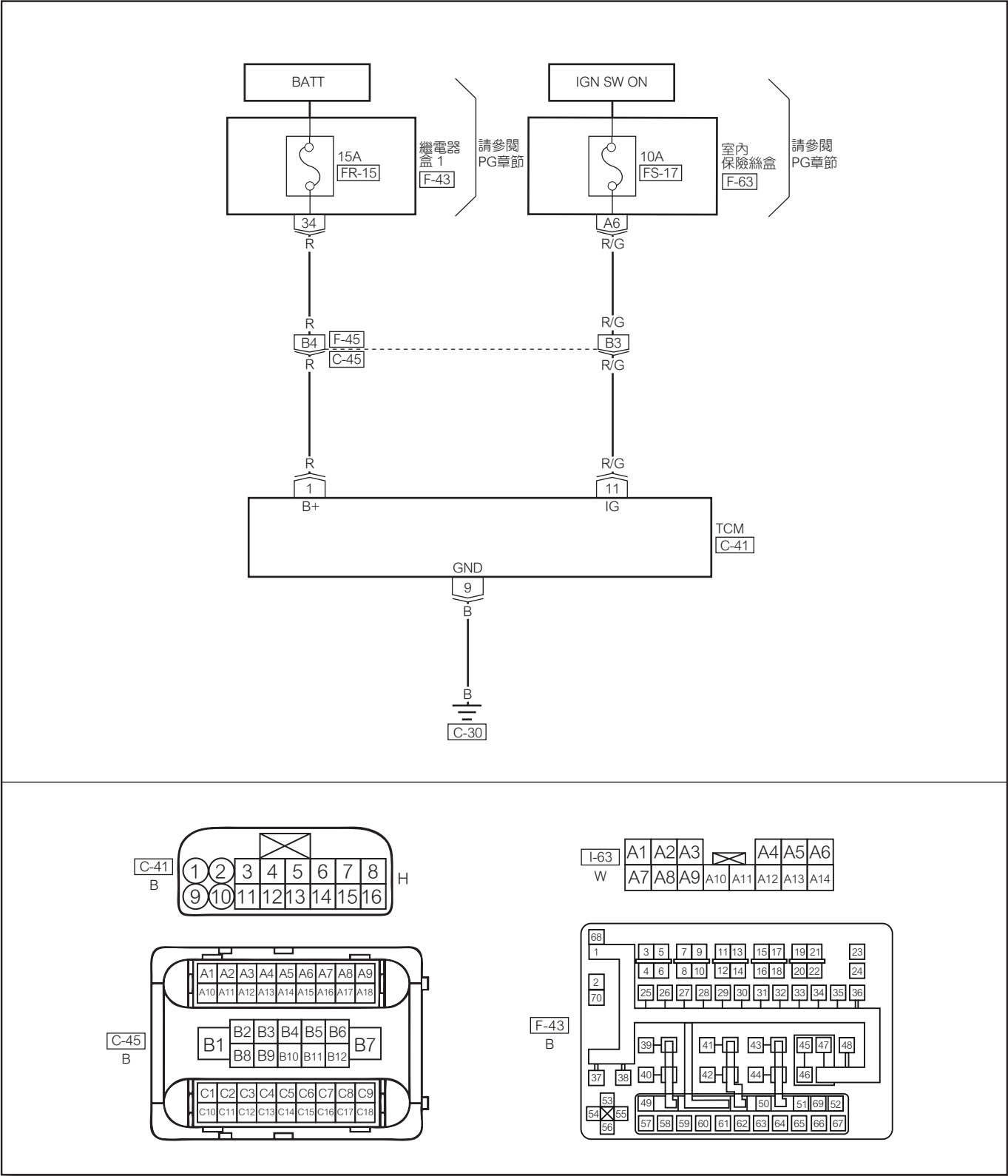
NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0797 - SLC2最大油壓下不正常換檔

1
2
AT
4
5
6
7
8
9
10
11
12



零件說明

管路壓力控制電磁閥(SLT)安裝在液壓控制閥體上。管路壓力控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制線性節氣流閥的壓力以及離合器和制動帶的管路壓力，以減少換檔時的衝擊。

故障設定條件

當排檔桿排到“D檔”，ATF的溫度為-20.0°C(-4.0°F)以上時，TCM連續5次偵測到輸出軸速度感知器(SP)轉速300 rpm以上，但輪胎不旋轉，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 換檔電磁閥(SLC2)故障。
2. 管路壓力控制電磁閥(SLT)故障。
3. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查換檔電磁閥(SLC2)

1. 拆下液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下換檔電磁閥(SLC2)。
3. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC2)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

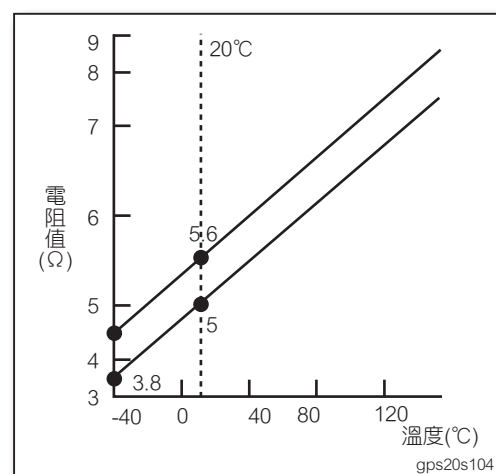
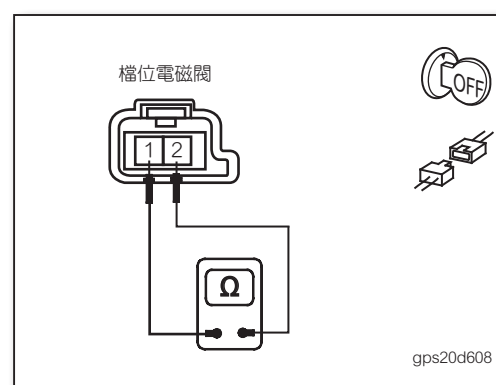
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

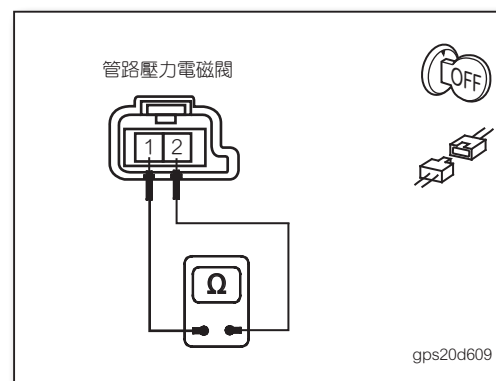
3 檢查管路壓力控制電磁閥

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力控制電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。



注意：

- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

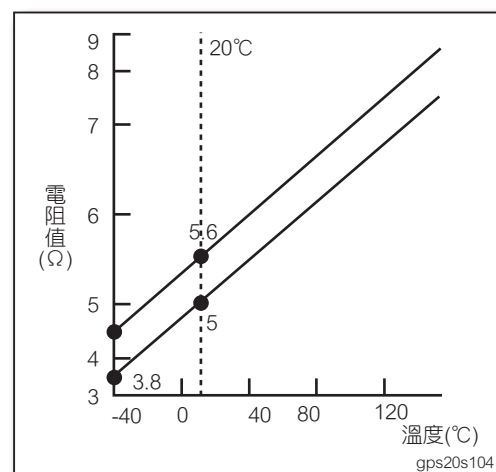
OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

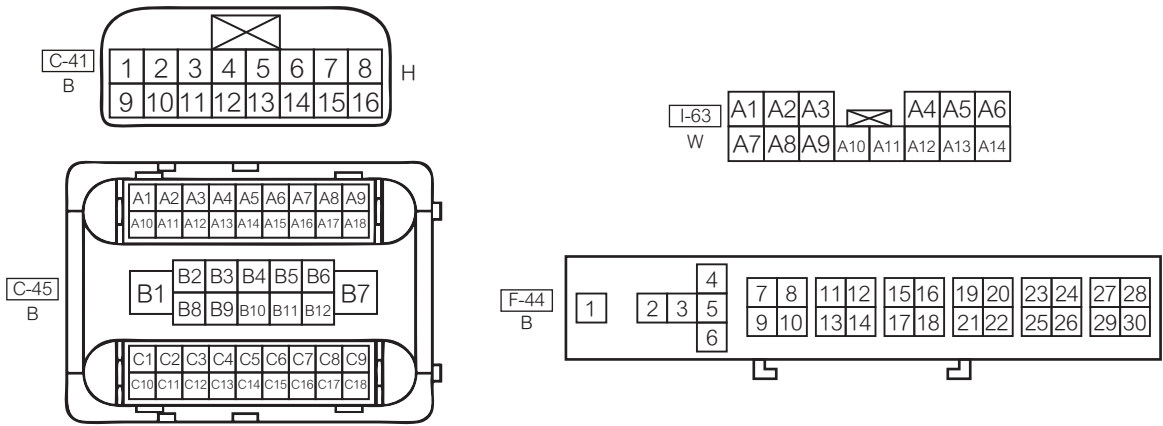
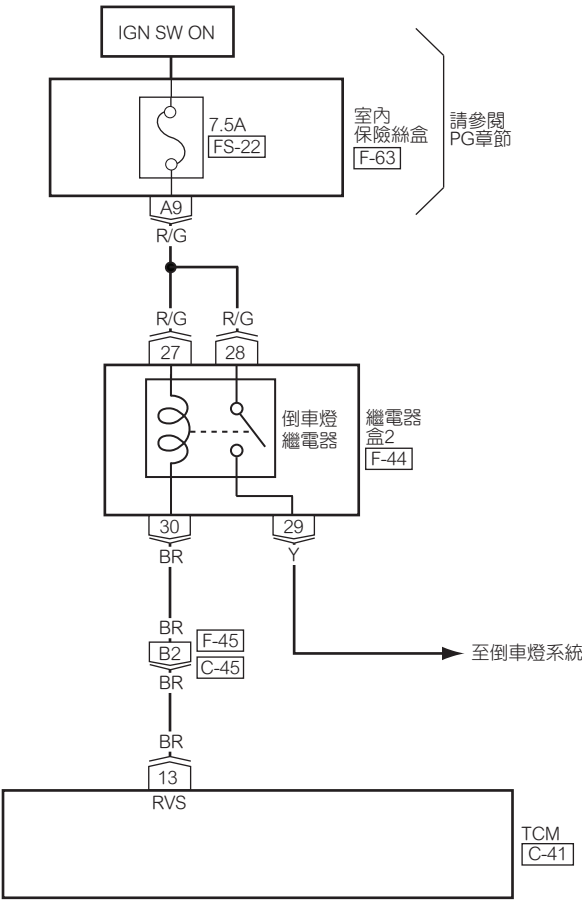
NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0813 - 倒車燈短路到電源

1
2
AT
4
5
6
7
8
9
10
11
12



零件說明

當點火開關ON且排桿檔排至“R”檔時，空檔起動開關內部的接點將會接合，此時電源會流經室內保險絲盒的FS-22保險絲，再經倒車燈繼電器，最後供應至後保險桿上的倒車燈，此時倒車燈將會亮起以警示車輛後方人車。

故障設定條件

當排桿排到“R檔”，TCM連續5次沒有偵測到倒車燈的訊號，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 倒車燈繼電器故障。
2. 倒車燈線束接頭故障。
3. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

- 1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
- 2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
- 3. 消除故障碼。
- 4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
- 5. 將點火開關ON。
- 6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

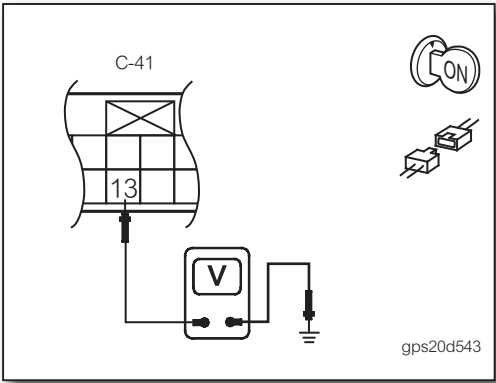
2 檢查電源狀態

- 1. 點火開關OFF。
- 2. 拆開TCM線束接頭C-41。
- 3. 點火開關ON。
- 4. 檢查TCM與搭鐵之間的電壓值。

端子			電壓值(約)
(+)		(-)	
接頭	端子(線色)		
C-41	13 (BR)	搭鐵	電瓶電壓

OK或NG

- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。
- NG ➤ 到3。



六速自動變速箱系統

3 檢查倒車燈繼電器電源電路的導通性

1. 點火開關OFF。
2. 拆開室內保險絲盒線束接頭F-63與繼電器盒1線束接頭F-44。
3. 檢查室內保險絲盒與繼電器盒1之間的導通性。

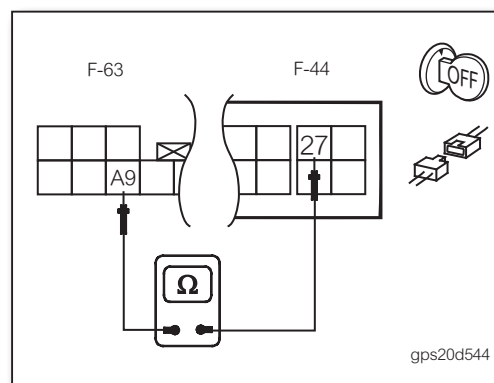
室內保險絲盒		繼電器盒1		導通性
接頭	端子(線色)	接頭	端子(線色)	
F-63	A9 (R/G)	F-44	27 (R/G)	是

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



4 檢查倒車燈繼電器電源電路的是否短路到搭鐵

1. 點火開關OFF。
2. 拆開室內保險絲盒1線束接頭F-63與繼電器盒1線束接頭F-44。
3. 檢查繼電器盒1與'搭鐵'之間的導通性。

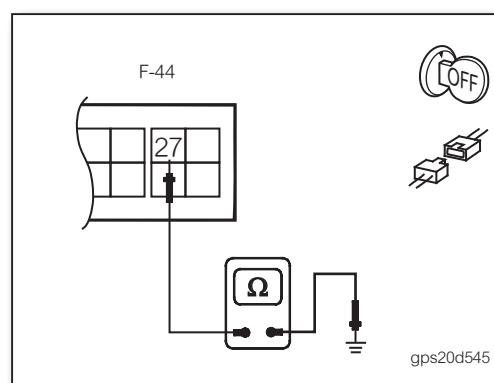
端子			導通性
(+) (接頭)		(-) (搭鐵)	
F-44	27 (R/G)	搭鐵	否

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



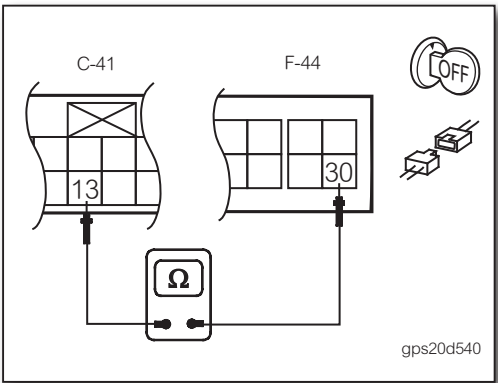
5 檢查TCM電源電路的導通性

- 1. 點火開關OFF。
- 2. 拆開繼電器盒1線束接頭F-44與TCM線束接頭C-41。
- 3. 檢查繼電器盒1與TCM之間的導通性。

繼電器盒1		TCM		導通性
接頭	端子(線色)	接頭	端子(線色)	
F-44	30 (BR)	C-41	13 (BR)	是

OK或NG

- OK ➤ 到6。
- NG ➤ 修理線束或接頭。
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



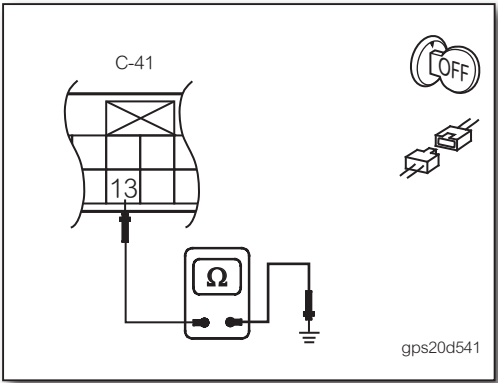
6 檢查TCM電源電路是否短路到搭鐵

- 1. 點火開關OFF。
- 2. 拆開繼電器盒1線束接頭F-44與TCM線束接頭C-41。
- 3. 檢查TCM與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子(線色)		
C-41	13 (BR)	搭鐵	否

OK或NG

- OK ➤ 到7。
- NG ➤ 修理線束或接頭。
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



7 檢查倒車燈繼電器的功能

1. 點火開關OFF。
2. 拆下倒車燈繼電器。
3. 供應12V的電壓至繼電器的線圈端子，並檢查接點端子之間的導通性。

註：

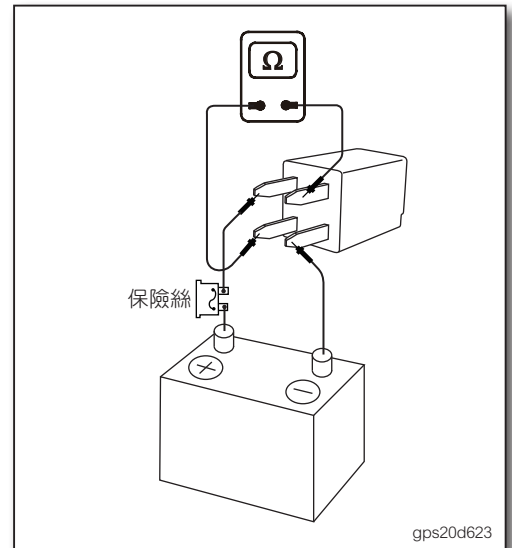
- 當繼電器線圈端子供應12V的電壓，接點端子應導通。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。

NG ➤ 更換倒車燈繼電器。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0826 - 手排模式開關沒有動作

1

2

AT

4

5

6

7

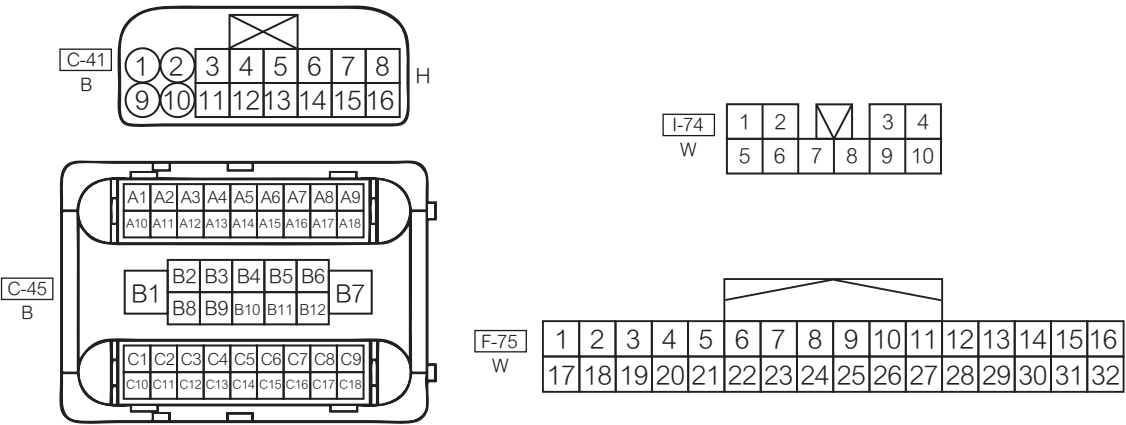
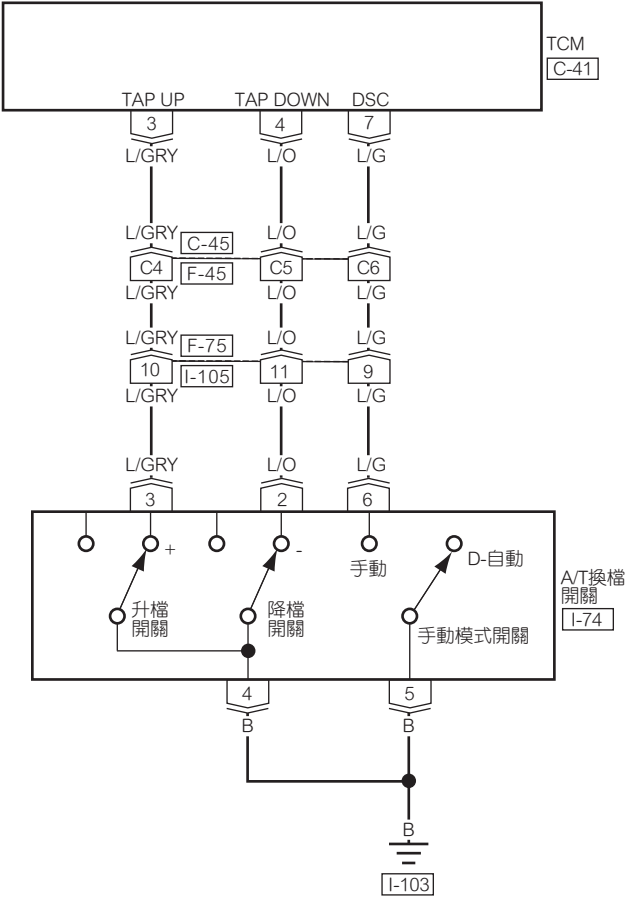
8

9

10

11

12



零件說明

只要將排檔桿從“D檔”排入“手動換檔模式”，駕駛者即可依自己的喜好來選擇檔位。但避免自動變速箱損壞，TCM會根據車輛行駛情況及引擎運轉狀況，來適時控制自動變速箱的換檔。

自動升檔控制：在手動換檔模式下，當車速超過TCM的設定而未以手動方式升檔，為避免引擎的轉速過高，TCM會自動將自動變速箱升檔。

註：

- 自動降檔控制：在手動換檔模式下，當車速低於TCM的設定時而未以手動方式降檔，為避免引擎的轉速過低，TCM會自動將自動變速箱降檔，以提供適當的引擎動力輸出。
- 允許升檔控制：在手動換檔模式下，當車速符合TCM的設定，當駕駛者想以手動方式升檔，TCM會允許以手動方式將自動變速箱升檔。
- 允許降檔控制：在手動換檔模式下，當車速符合TCM的設定，當駕駛者想以手動方式降檔，TCM會允許以手動方式將自動變速箱降檔。

故障設定條件

當排檔桿切換到“手動換檔模式”，TCM連續1次偵測到“手動換檔模式”訊號異常，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 手動換檔開關線束接頭短路到正電、搭鐵或斷路。
2. 手動換檔開關故障。
3. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查手動換檔開關與TCM之間的導通性

1. 點火開關OFF。
2. 拆下空氣濾芯總成。請參閱EM-23，“空氣濾清器總成的拆卸與安裝”。
3. 拆下電瓶及電瓶座。請參閱SC-8，“電瓶的拆卸與安裝”。
4. 拆開TCM線束接頭C-41與手動換檔開關線束接頭I-74。
5. 檢查TCM與手動換檔開關之間的導通性。

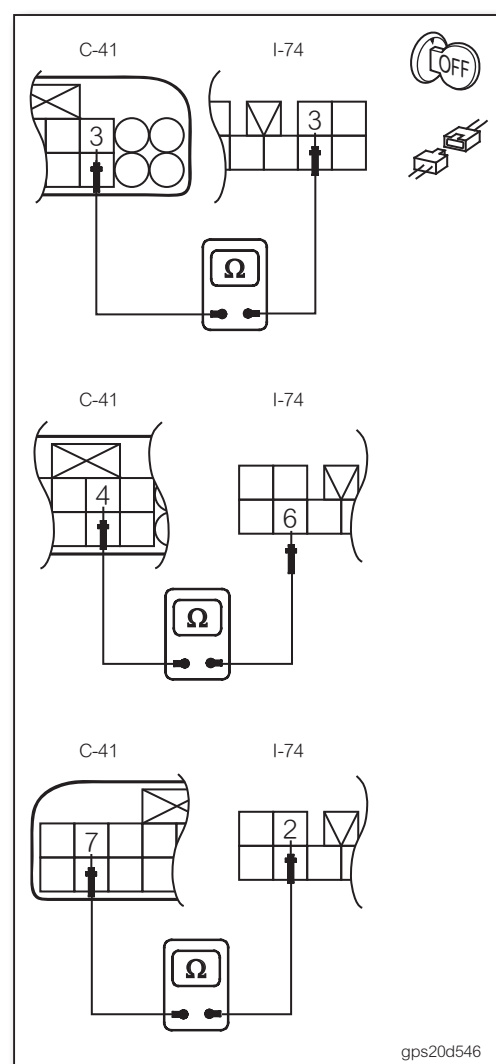
TCM		手動換檔開關		導通性
接頭	端子(線色)	接頭	端子(線色)	
C-41	3 (L/GRY)	I-74	3 (L/GRY)	是
	4 (L/O)		2 (L/O)	
	7 (L/G)		6 (L/G)	

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查手動換檔開關與搭鐵之間的導通性

1. 點火開關OFF。
2. 拆下空氣濾芯總成。請參閱EM-23，“空氣濾清器總成的拆卸與安裝”。
3. 拆下電瓶及電瓶座。請參閱SC-8，“電瓶的拆卸與安裝”。
4. 拆開TCM線束接頭C-41與手動換檔開關線束接頭I-74。
5. 檢查手動換檔開關與搭鐵之間的導通性。

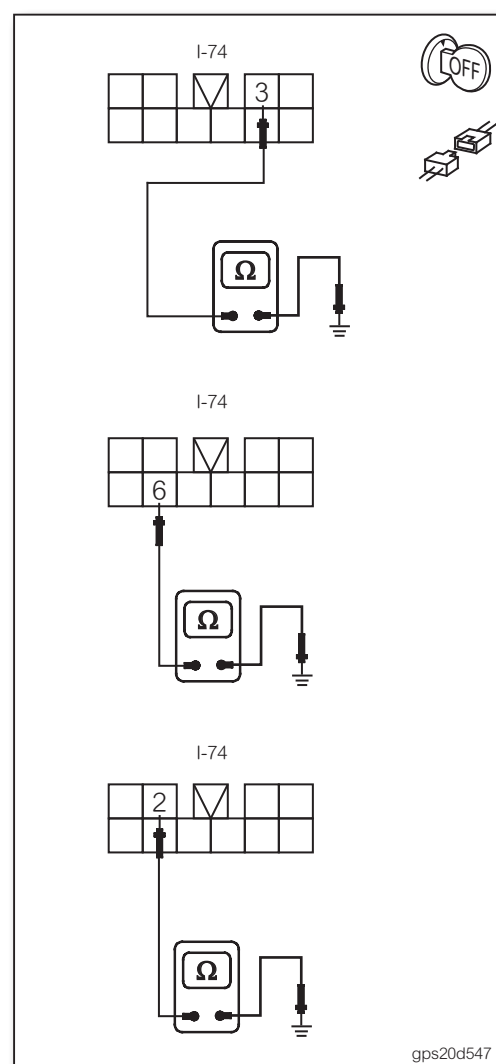
端子			導通性
(+) 接頭		(-)	
端子(線色)			
I-74	3 (L/GRY)	搭鐵	否
	2 (L/O)		
	6 (L/G)		

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



gps20d547

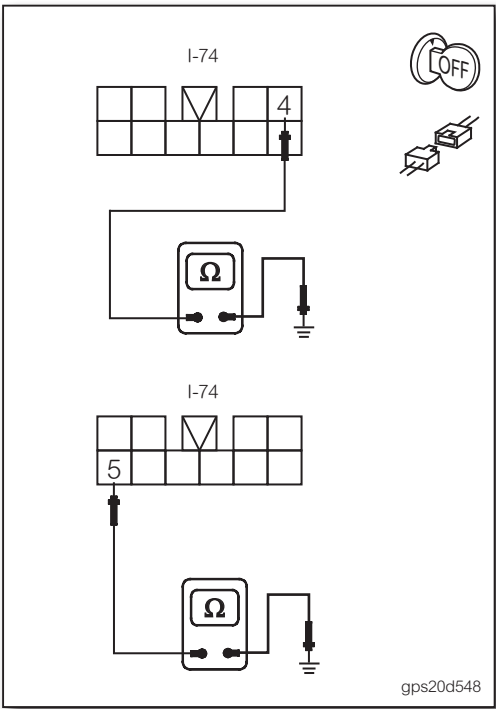
4 檢查手動換檔開關搭鐵電路與搭鐵之間的導通性

- 1. 點火開關OFF。
- 2. 拆下空氣濾芯總成。請參閱EM-23，“空氣濾清器總成的拆卸與安裝”。
- 3. 拆下電瓶及電瓶座。請參閱SC-8，“電瓶的拆卸與安裝”。
- 4. 拆開TCM線束接頭C-41與手動換檔開關線束接頭I-74。
- 5. 檢查手動換檔開關搭鐵線路與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子(線色)		
I-74	4 (B)	搭鐵	是
	5 (B)		

OK或NG

- OK ➤ 到5。
- NG ➤ 修理線束或接頭。
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



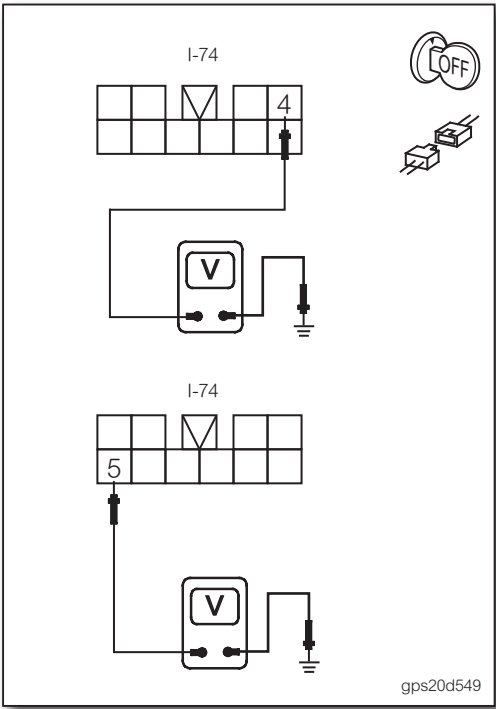
5 檢查手動換檔開關與搭鐵電路是否短路到正電

- 1. 點火開關OFF。
- 2. 拆下空氣濾芯總成。請參閱EM-23，“空氣濾清器總成的拆卸與安裝”。
- 3. 拆下電瓶及電瓶座。請參閱SC-8，“電瓶的拆卸與安裝”。
- 4. 拆開TCM線束接頭C-41與手動換檔開關線束接頭I-74。
- 5. 檢查手動換檔開關搭鐵線路與搭鐵之間的電壓值。

狀態	端子			電壓值(約)
	(+)		(-)	
	接頭	端子(線色)		
點火開關在任何狀態下	I-74	4 (B)	搭鐵	0V
		5 (B)		

OK或NG

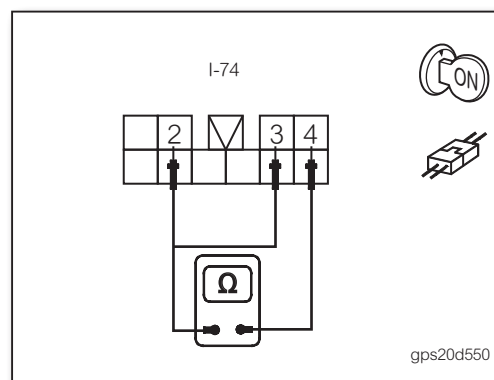
- OK ➤ 到6。
- NG ➤ 修理線束或接頭。
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



6 檢查手動換檔開關 “D檔” 的功能

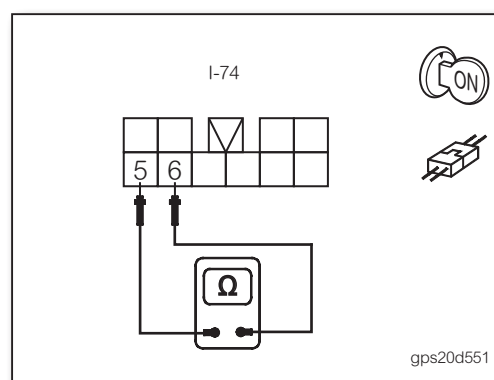
1. 點火開關OFF。
2. 拆開手動換檔開關線束接頭I-74。
3. 檢查手動換檔開關端子2、端子3與端子4之間的導通性。

手動換檔開關	端子		導通性
	2	4	是
	3		



4. 檢查手動換檔開關端子5與端子6之間的導通性。

手動換檔開關	端子		導通性
	5	6	否



OK或NG

OK ➤ 到7。

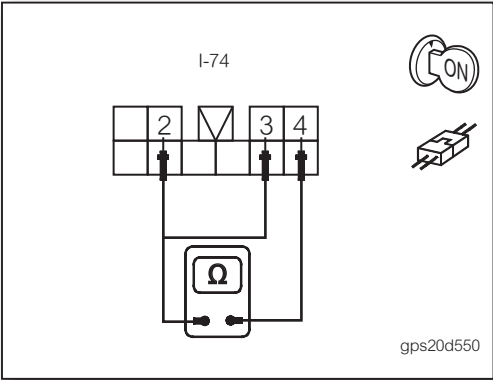
NG ➤ 更換排檔桿總成。請參閱AT-302，“排檔桿總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

7 檢查手動換檔開關在手動模式的功能

- 1. 點火開關OFF。
- 2. 拆開手動換檔開關線束接頭I-74。
- 3. 檢查手動換檔開關端子2、端子3與端子4之間的導通性。

手動換檔開關	端子		導通性
	2	4	是
	3		

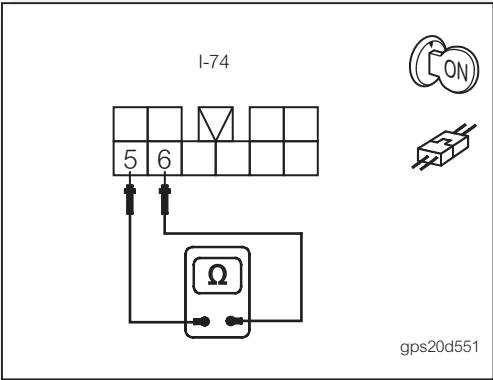


- 4. 檢查手動換檔開關端子5與端子6之間的導通性。

手動換檔開關	端子		導通性
	5	6	否

OK或NG

- OK ➤ 更換TCM。
- NG ➤ 更換排檔桿總成。請參閱AT-302，“排檔桿總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

零件說明

自動變速箱具有改變引擎輸出扭力的特性，根據引擎在不同的轉速、車速、路況，自動變速箱可以使車輛達到最佳的行駛狀態。

故障設定條件

當排檔桿排入“D檔”，ATF的溫度超過0℃(32.0°F)，當TCM偵測到引擎轉速和輸入軸轉速相差150 rpm或偵測到輸入軸轉速大於輸出軸轉速乘以“1檔”齒輪比加400 rpm，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

- 1. C1離合器故障。
- 2. 換檔電磁閥(SLC1)故障。
- 3. 三向傳輸電磁閥(S1、S2)故障。
- 4. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查三向傳輸電磁閥(S1、S2)功能

1. 點火開關OFF。
2. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
3. 拆下三向傳輸電磁閥。
4. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1、S2)的端子與電磁閥本體之間的電阻值。

註：

- 標準值：11~15Ω (20.0°C(68.0°F))。

注意：

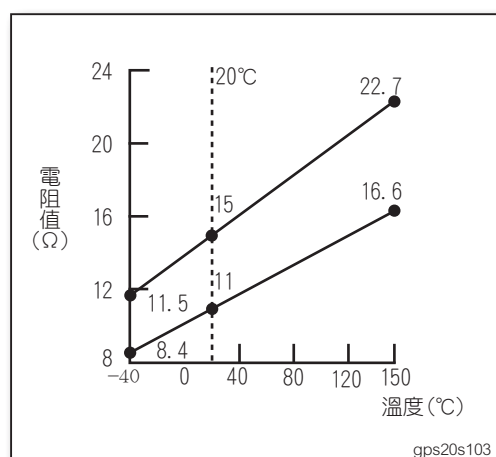
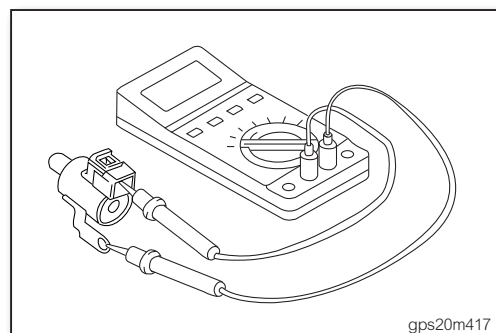
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到2。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



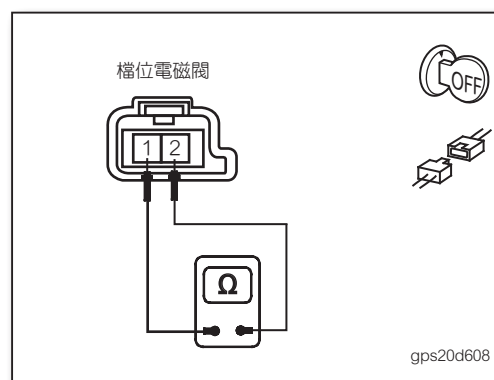
3 檢查換檔電磁閥(SLC1)功能

1. 拆下換檔電磁閥。
2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC2、SLC3、SBL1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。



注意：

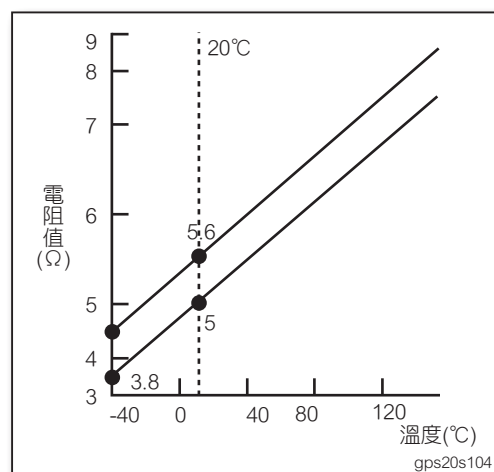
- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



4 檢查系統油壓

1. 進行油壓測試。請參閱AT-229，“油壓測試”。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM拆卸與安裝”。
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

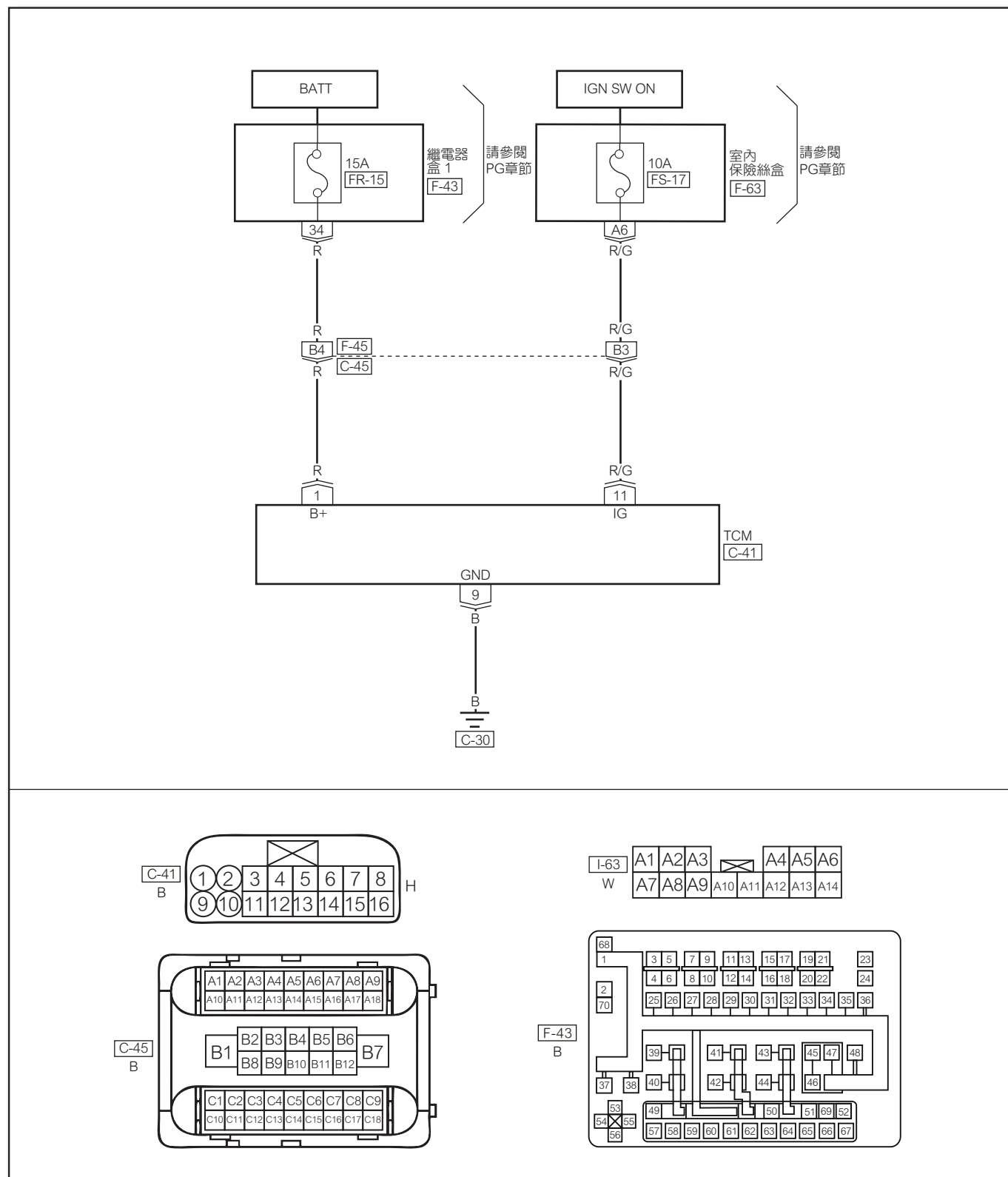
NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

P0868 - 最小油壓下不正常換檔造成失效

六速自動變速箱系統

P0868 - 最小油壓下不正常換檔造成失效



零件說明

自動變速箱具有改變引擎輸出扭力的特性，根據引擎在不同的轉速、車速、路況，自動變速箱可以使車輛達到最佳的行駛狀態。

故障設定條件

當排檔桿排到 “D檔”，ATF的溫度超過-20.0℃(-4.0°F)，TCM偵測到輪胎不旋轉的情況下，輸出速度感知器(SP)輸出的轉速超過300 rpm，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

- 1. 換檔電磁閥(SLC1、SLC2、SLC3、SLB1)故障。
- 2. 管路壓力控制電磁閥(SLT)故障。
- 3. 三向傳輸電磁閥(S1、S2)。
- 3. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

六速自動變速箱系統

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

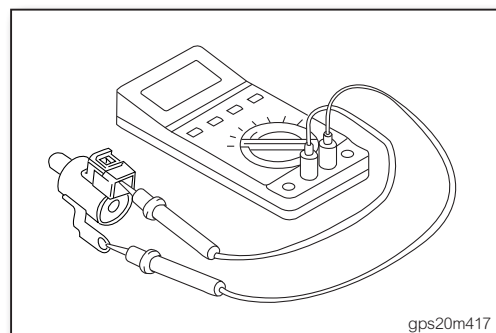
否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查三向傳輸電磁閥(S1、S2)的功能

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下三向傳輸電磁閥(S1、S2)。
3. 使用檢測儀器檢查三向傳輸電磁閥(S1、S2)的端子與電磁閥本體之間的電阻值。

註：

- 標準值：11~15 Ω (20.0°C (68.0°F))。

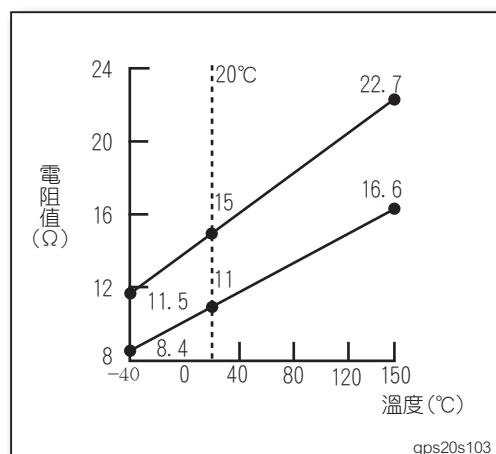
**注意：**

- 當在20.0°C (68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C (68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到2。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC2、SLC3、SLB1)的功能

- 1. 拆下換檔電磁閥。
- 2. 使用檢測儀器檢查換檔電磁閥(SLC1、SLC2、SLC3、SBL1)端子1和端子2的電阻值。

換檔電磁閥	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

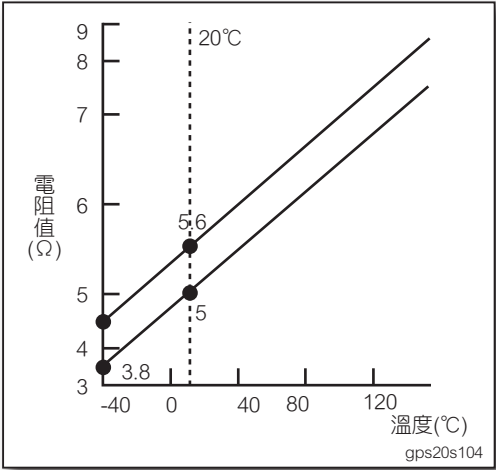
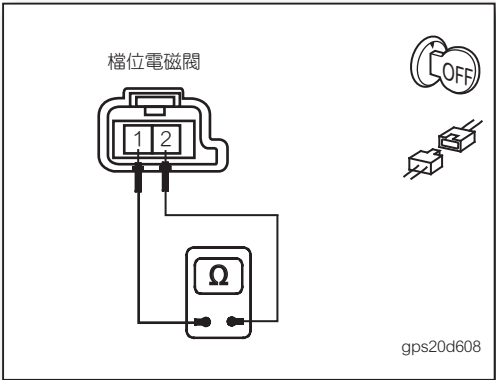
- 在溫度約為20.0℃(68.0°F)時測量。

注意：

- 當在20.0℃(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0℃(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

- OK ➤ 到4。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

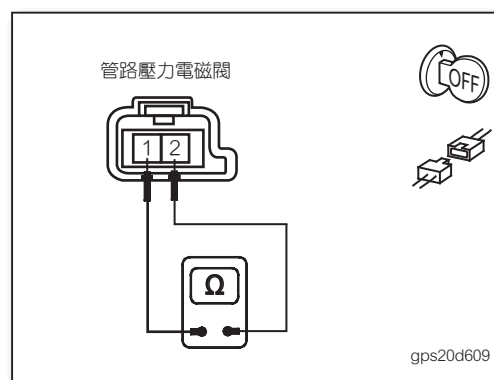
4 檢查管路壓力控制電磁閥(SLT)的功能

1. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
2. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

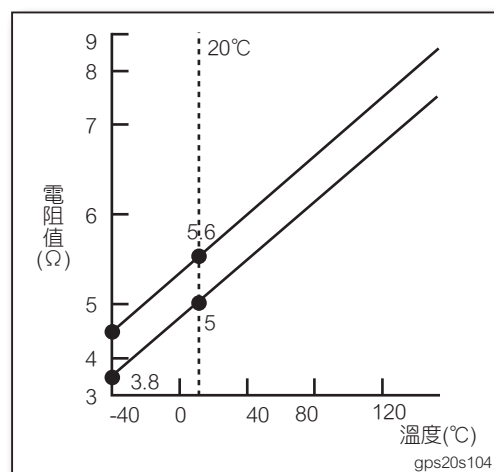
- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

**注意：**

- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

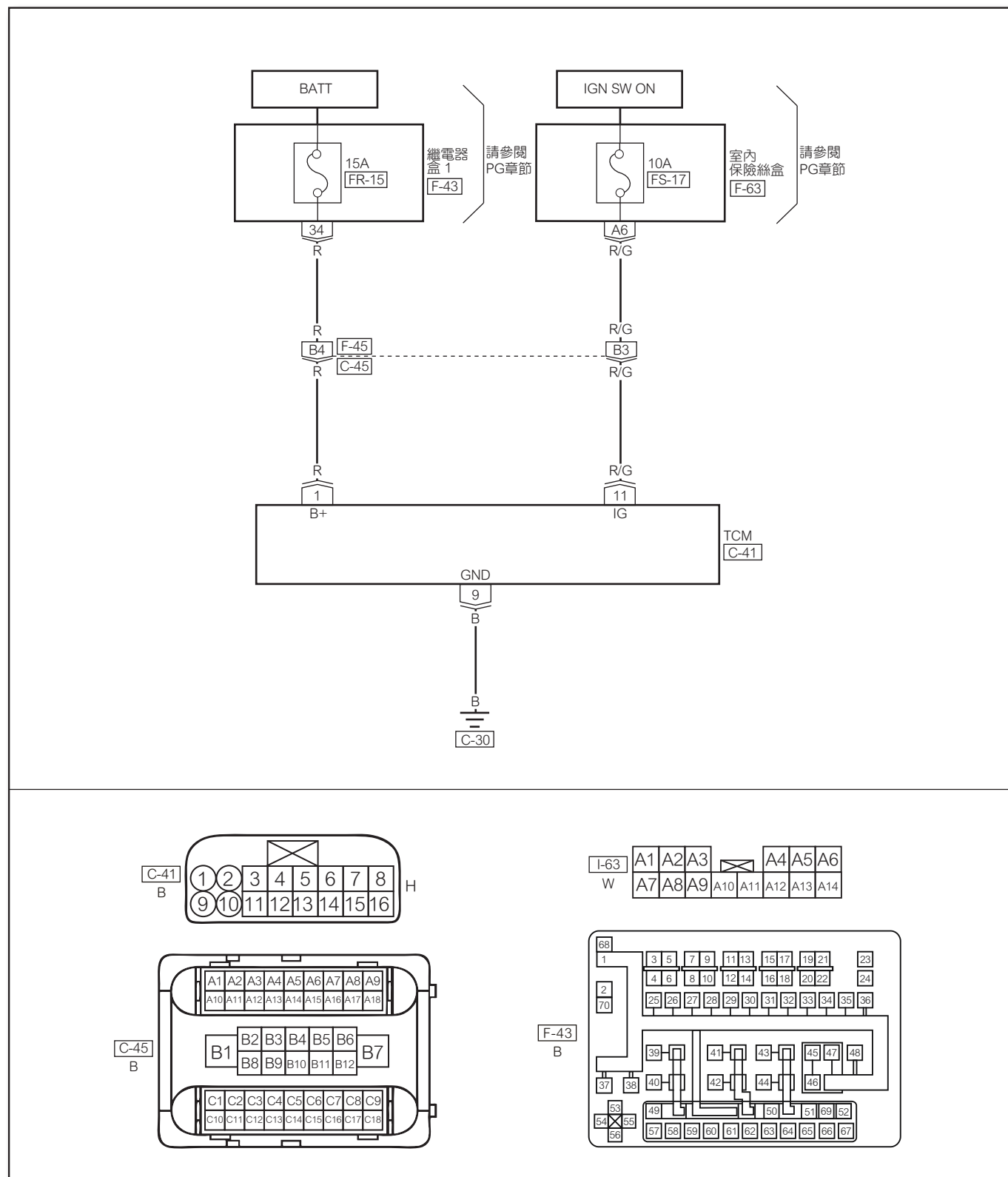
OK或NG

- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM拆卸與安裝”。執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



六速自動變速箱系統

P0962 - 管路壓力控制電磁閥 (SLT) 短路到搭鐵/斷路



P0962 – 管路壓力控制電磁閥（SLT）短路到搭鐵/斷路

六速自動變速箱系統

零件說明

管路壓力控制電磁閥安裝在液壓控制閥體上。管路壓力控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制線性節氣流閥的壓力以及離合器和制動帶的管路壓力，以減少換檔時的衝擊。

故障設定條件

當TCM連續5次偵測到管路壓力控制電磁閥(SLT)斷路或短路到搭鐵，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力控制電磁閥(SLT)故障。
2. 液壓控制閥體線束短路到搭鐵或斷路。
3. TCM故障。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

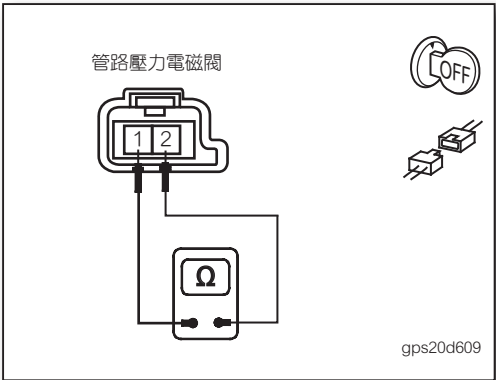
2 檢查管路壓力控制電磁閥(SLT)的功能

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20℃時測量。

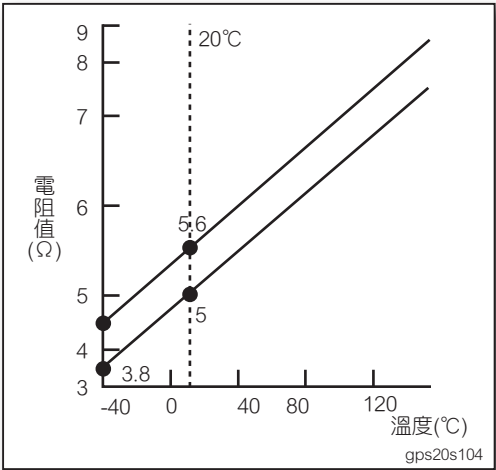


注意：

- 當在20℃量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20℃時的電阻值。

OK或NG

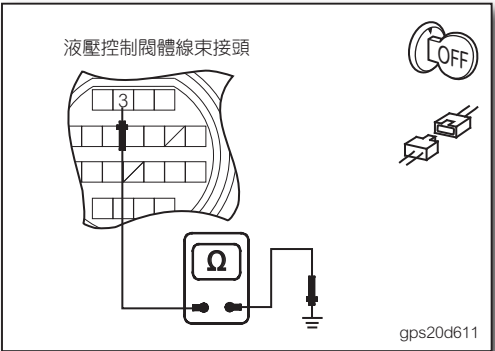
- OK ➤ 到3。
- NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢視管路壓力控制電磁閥(SLT)線束與搭鐵的導通性

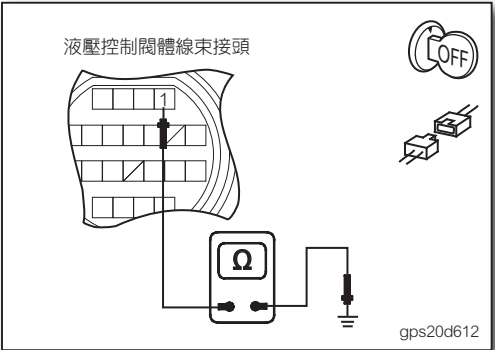
1. 拆開TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子3與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	3	搭鐵	否



3. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子1與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	1	搭鐵	否



OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

4 檢視管路壓力控制電磁閥(SLT)線束之間的導通性。

1. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子3與端子1之間的導通性。

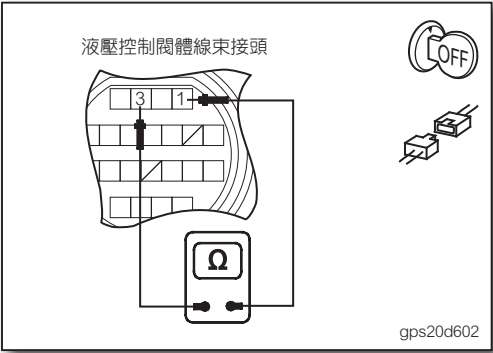
液壓控制閥體線束接頭	端子		電阻值(約)
	3	1	5~5.6Ω

註：

- 在ATF溫度約為20℃時測量。

OK或NG

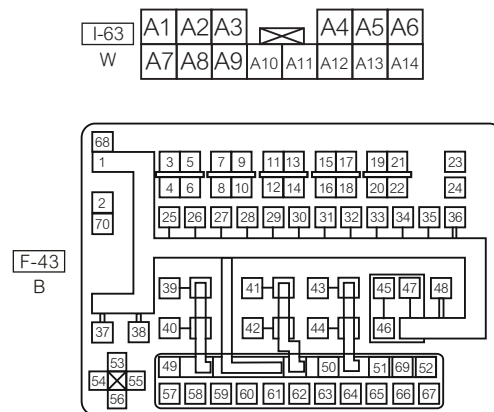
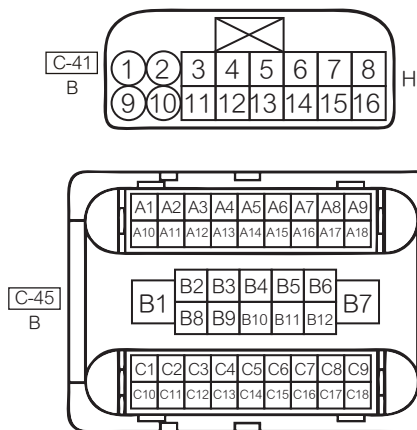
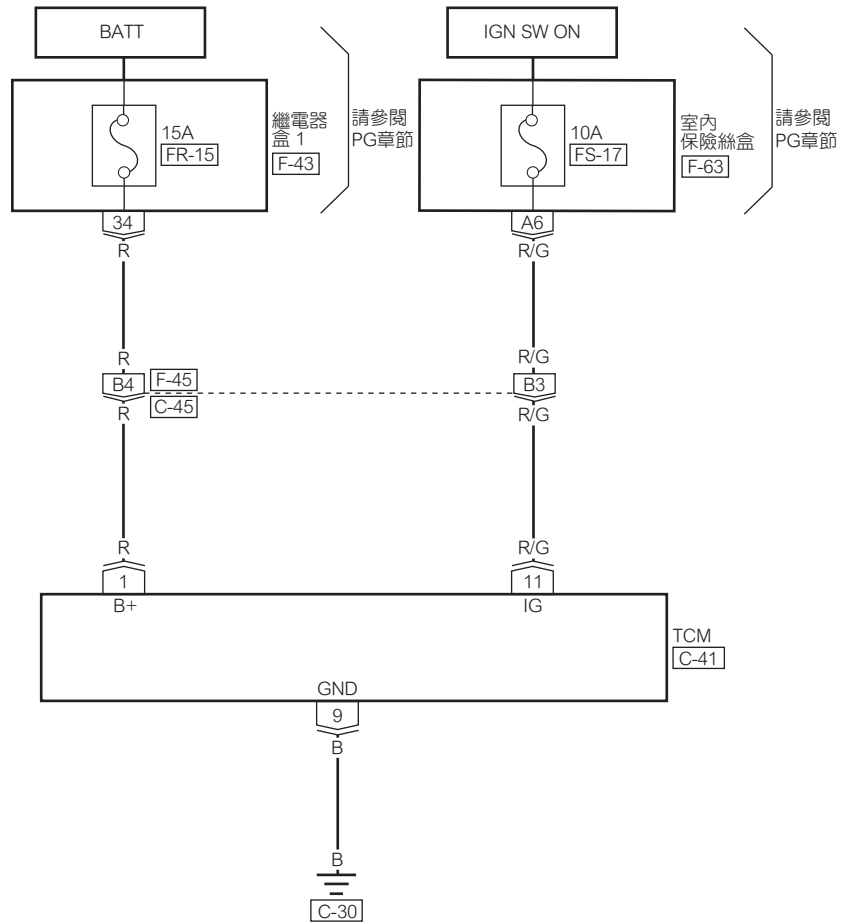
- OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。
- NG ➤ 修理線束或接頭。
- 執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



P0963 – 管路壓力控制電磁閥（SLT）短路到電源

六速自動變速箱系統

P0963 – 管路壓力控制電磁閥（SLT）短路到電源



零件說明

管路壓力控制電磁閥安裝在液壓控制閥體上。管路壓力控制電磁閥接收到TCM的控制訊號後，會控制線性節氣流閥的壓力以及離合器和制動帶的管路壓力，以減少換檔時的衝擊。

故障設定條件

當TCM連續5次偵測到管路壓力控制電磁閥(SLT)短路到電源，則此故障碼即被設定。

可能故障原因

1. 管路壓力控制電磁閥(SLT)故障。
2. 液壓控制閥體線束短路到電源。
3. TCM故障。

1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到資料連結接頭。
2. 將點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 將點火開關OFF，並等待數秒鐘。
5. 將點火開關ON。
6. 再次讀取故障碼。

檢查是否顯示相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。請參閱AT-652，“間歇故障診斷程序”。

2 檢查管路壓力控制電磁閥(SLT)的功能

1. 拆開液壓控制閥體側蓋。請參閱AT-288，“液壓控制閥體側蓋的拆卸與安裝”。
2. 拆下管路壓力電磁閥(SLT)。
3. 使用檢測儀器檢查管路壓力電磁閥(SLT)端子1和端子2的電阻值。

管路壓力電磁閥(SLT)	端子		電阻值(約)
	1	2	
			5~5.6Ω

註：

- 在溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

注意：

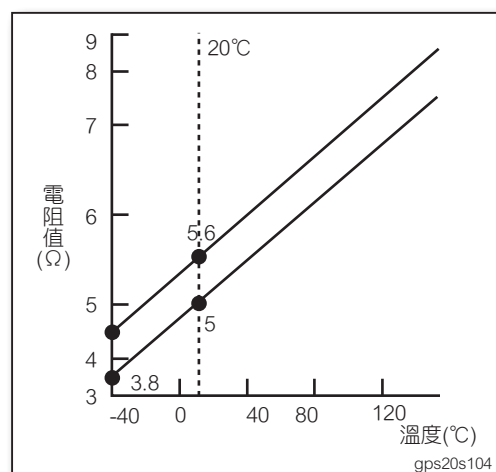
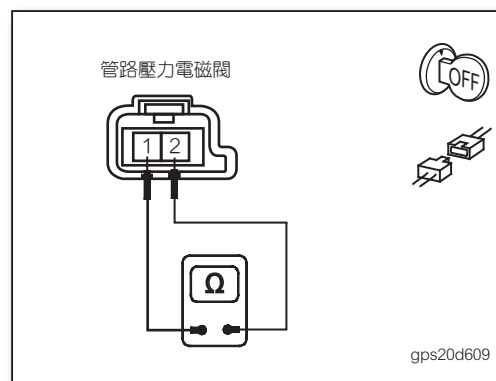
- 當在20.0°C(68.0°F)量測出的電阻值與標準值不同時，需再次檢查每一個電磁閥在20.0°C(68.0°F)時的電阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換自動變速箱總成。請參閱AT-277，“自動變速箱總成的拆卸與安裝”。

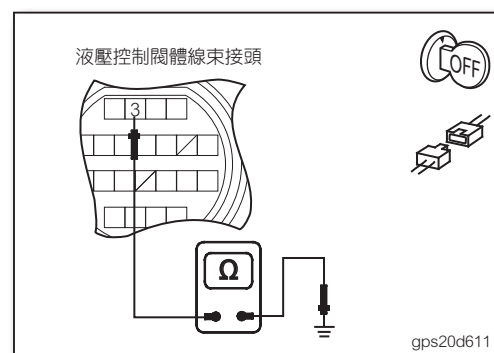
執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。



3 檢視管路壓力控制電磁閥(SLT)線束與搭鐵的導通性

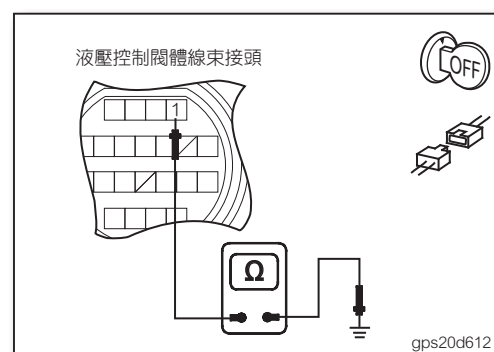
1. 拆開TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。
2. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子3與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	3	搭鐵	否



3. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子1與搭鐵之間的導通性。

端子			導通性
(+)		(-)	
接頭	端子		
液壓控制閥體線束接頭	1	搭鐵	否



OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

4 檢視管路壓力控制電磁閥(SLT)線束之間的導通性。

1. 檢查液壓控制閥體線束接頭端子3與端子1之間的導通性。

液壓控制閥體線束接頭	端子		電阻值(約)
	3	1	5~5.6Ω

註：

- 在ATF溫度約為20.0°C(68.0°F)時測量。

OK或NG

OK ➤ 更換TCM。請參閱AT-282，“TCM的拆卸與安裝”。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

NG ➤ 修理線束或接頭。

執行車輛完修確認程序。請參閱AT-653，“車輛完修確認程序”。

